山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司 高端免维护轮端一体化智能制造项目(一期) 竣工环境保护验收监测报告

建设单位:山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

编制单位:潍坊宜新环保工程咨询有限公司

2020年09月

建设单位: 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

法人代表: 吕继贤

编制单位: 潍坊宜新环保工程咨询有限公司

法人代表: 王宏

建设单位: 山东浩信昌盛汽车零部 编制单位: 潍坊宜新环保工程咨

件

智能制造有限公司(盖章)

电话: 18863605599

邮编: 261307

地址: 山东省潍坊市昌邑市围子街 地址: 潍坊市高新区高二路健康

道昌平路9号

询有限公司 (盖章)

电话: 0536-2258998

邮编: 261061

产业加速器2号楼4楼

目录

前言	1
第一章 总论	2
1.1验收内容及目的	
1.2验收依据	
1.3验收对象	
第二章 项目建设情况	6
2.1地理位置及平面布置	
2.2项目周围环境保护目标	
2.3项目建设内容 2.4原辅料及燃料消耗	
2.4	
2.6项目水平衡	
2.7项目变动情况	
第三章 环境保护设施	55
3.1污染物治理/处置设施	55
3.2其他环境保护措施	
3.3环保设施"三同时"落实情况	
第四章 环境影响报告书审批部门审批决定	80
第五章 验收执行标准	83
5.1废气排放标准	83
5.1废气排放标准 5.2废水排放标准	
5.2废水排放标准 5.3噪声排放标准	86
5.2废水排放标准 5.3噪声排放标准 5.4固体废物处置标准	86 86 87
5.2废水排放标准 5.3噪声排放标准 5.4固体废物处置标准 5.5地下水质量标准	
5.2废水排放标准	

第九章	验收监测结论及建议	121
9.1环(保设施调试运行效果	121
9.2环均	竟监测计划	125
附表、資	建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表.	127
附件:		
1、项目	环评批复;	

- 2、总量确认书CYZL(2018)15号及本项目烟粉尘及挥发性有机物总量控制指标的有关情况(潍坊市生态环境局昌邑分局2019年10月27日);
- 3、项目各类油漆采购和使用记录;
- 4、废气环保装置运行记录;
- 5、环保装置喷淋废水更换记录;
- 6、危废处置协议、危废转移台账及危废转移联单;
- 7、废渣、磁选金属、废水性漆包装桶、废渗透膜、废超滤膜、废滤袋及生活垃圾处理协议;
- 8、厂区分区防渗证明;
- 9、排污许可证;
- 10、竣工公示和环保设备调试公示截图;
- 11、验收检测报告;
- 12、厂区应急预案备案表;
- 13、验收组意见。

前言

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司注册成立于 2017 年 11 月 18 日,位于昌邑市围子街道国昌街以南,国政街以北,绿博大道以西,建新街以东。公司投资 150000 万元建设 "高端免维护轮端一体化智能制造项目",项目占地面积 17.8392 公顷,厂区分为南北两个厂区,两厂区中间为兴昌东街,北厂区主要为离心线铸造车间、加工车间,南厂主要建设小静压线车间、大静压线车间、材料仓库、办公生活区等;购置电炉、加工中心、数控立车、喷涂设备等主要设备 620 台套;项目建成后,可实现年产双金属制动鼓 100万件、制动盘 300 万件、轮毂 200 万件、轮端总成 200 万件的生产能力。江苏绿源工程设计研究有限公司编制的《山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目环境影响报告书》于 2020 年 2 月 20 日取得潍坊市生态环境局昌邑分局对本项目的批复(昌环审书[2020]1 号)。

项目计划分二期进行建设,一期主要建设南厂区项目内容(小静压车间、大静压车间、材料仓库、危化品库、危废库、办公楼及其他公辅设施等)和北厂区加工车间及各项配套设施,具备年产制动盘 300 万件、轮毂 200 万件、轮端总成 200 万件的生产能力;二期主要建设北厂区离心铸造车间,具备年产双金属制动鼓 100 万件的生产能力。本项目一期已于 2020 年 5 月建设完成,本次验收范围为项目一期建设内容。

根据有关法律法规的要求,山东宜达环境检测有限公司承担本项目的环保验收监测工作。2020年06月17日进行了现场勘察和资料核查,查阅了有关文件和技术资料,检查了污染物治理及排放、环保措施的落实情况,在此基础上编制了验收监测方案,于2020年06月22日-07月05日、07月29日-08月04日、09月20日-09月23日进行了验收监测。在现场检查、资料核查和监测数据的基础上,编制了本项目验收监测报告。

第一章 总论

1.1 验收内容及目的

1.1.1 验收内容

核查工程在设计、施工和试运营阶段对设计文件和环境影响报告书及批复中所提出的环境保护措施的落实情况,以及对各级环境保护行政主管部门批复要求的落实情况;核查项目实际建设内容、实际生产能力、产品内容以及各个工段原辅材料的使用情况;核查各个生产工段的污染物的实际产生情况以及已采取的污染控制和生态保护措施,评价分析各项措施实施的有效性;通过现场检查和实地监测,确定本项目产生的污染物达标排放情况和污染物排放总量的落实情况;核查其环境风险防范措施和应急预案的制定和执行情况,核查环境管理制度执行情况、环境保护管理制度的制定和实施情况,相应的环境保护机构、人员和仪器设施的配备情况;核查周围敏感保护目标分布及受影响情况;通过公众意见调查,了解公众对工程建设期及试运营期环境保护工作的意见和要求。

1.1.2 验收目的

本次验收监测与检查的主要目的是通过对该项目外排污染物达标、环保设施运行效率、污染治理效果的监测,对该项目环境管理水平检查及公众意见调查等,综合分析、评价得出结论,以验收报告的形式为环境保护行政主管部门提供建设项目竣工环境保护验收及验收后日常监督管理的技术依据。

1.2 验收依据

1.2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》,2015年1月1日;
- 2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,2020年4月29日修订,2020年9月1日起施行;
 - 3、《中华人民共和国水污染防治法》,2017年6月27日修订;
 - 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》,2018年12月29日修改;
- 5、《中华人民共和国大气污染防治法》,2018年10月26日修正、2018年10月26日实施;
 - 6、《建设项目环境保护管理条例》,2017年10月1日起施行;
- 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, (国规评环评〔2017〕4 号)。

1.2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(环境保护部)。

1.2.3 建设项目环境影响报告及审批部门审批决定

- 1、《山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目环境影响报告书》(江苏绿源工程设计研究有限公司,2020年01月);
- 2、《关于对山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目环境影响报告书的批复》(潍坊市生态环境局昌邑分局,昌环审书[2020]1号);
- 3、《山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目污染物排放总量确认书》(昌邑市环境保护局,CYZL(2018)15号)。

1.3 验收对象

本次验收对象为山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护 轮端一体化智能制造项目一期建设内容,即一期主要建设南厂区项目内容(小 静压车间、大静压车间、材料仓库、危化品库、危废库、办公楼及其他公辅 设施等)和北厂区加工车间及各项配套设施,具备年产制动盘 300 万件、轮 毂 200 万件、轮端总成 200 万件的生产能力。

监测对象主要包括:本项目的各废气处理装置排气筒(进、出口)监测、 无组织废气监测、本项目厂区污水总排口水质监测、本项目厂界噪声监测、 地下水监控井监测,具体如表 1-1。

表 1-1 验收监测对象一览表

	类别			监测对象
污染物排放	类别 废气	有组织	南厂区小静压车间	熔炼废气处理装置排气筒 P1 (进、出口) 浇铸、落砂废气处理装置排气筒 P2 (出口) 砂处理、混砂废气处理装置排气筒 P3 (出口) 砂处理、混砂废气处理装置排气筒 P4 (出口) 制冷芯废气处理装置排气筒 P5 (进、出口) 抛丸废气处理装置排气筒 P6 (进、出口) 涂装废气处理装置排气筒 P7 (进、出口) 熔炼废气处理装置排气筒 P8 (进、出口) 溶炼废气处理装置排气筒 P8 (进、出口)
			大静压车间	砂处理、混砂废气处理装置排气筒 P10 (出口) 砂处理、混砂废气处理装置排气筒 P11 (出口)

			砂处理、混砂废气处理装置排气筒 P12 (出口)			
			制冷芯废气处理装置排气筒 P13 (进、出口)			
			表干炉燃烧废气处理装置排气筒 P14 (出口)			
			电泳废气处理装置排气筒 P15 (进、出口)			
		北厂区厨房	油烟废气处理装置排气筒 P16 (出口)			
		南厂区厂界无组织废气				
	无组织	小静压车间外无组织废气 (挥发性有机物)				
		大静压车间外无组织废气 (挥发性有机物)				
Į,	 変水		南厂区污水总排口			
12	交小		北厂区污水总排口			
噪声		南厂界噪声				
		北厂界噪声				
地下水		南厂区地下水监控井				

第二章 项目建设情况

2.1 地理位置及平面布置

本项目位于昌邑市围子街道国昌街以南,国政街以北,绿博大道以西,建新街以东。项目地理位置图见图 2.1-1。

本项目总用地面积 17.8392 公顷(合 267.59 亩),厂区分为南北两个厂区,北厂区主要为离心线铸造车间、加工车间,南厂主要建设小静压线车间、大静压线车间、材料仓库、办公生活区等,小静压线车间、大静压线车间、材料仓库位于南厂西侧,办公生活服务区位于厂区东侧,远离生产作业区。

厂区平面布置总图见图 2.1-2。各车间设备平面布置图详见图 2.1-3 至图 2.1-5。厂区平面布置示意图见图 2.1-6。

2.2 项目周围环境保护目标

本项目位于昌邑市围子街道国昌街以南,国政街以北,绿博大道以西,建新街以东,项目附近没有自然保护区、风景名胜区和受保护的文物古迹单位等,项目周围主要敏感目标见表 2.2-1 和表 2.2-2。

表 2.2-1 项目周围主要敏感保护目标表

环境	⊢ □	Et Ib	坐林	示/m	保护对	石护中学	TTIXTANDIN	相对厂	相对厂
因素	序号	名称	X	Y	象	保护内容	环境功能区划	址方位	址距离 /m
	1	张家湾	-13	408				N	140
	2	马连岔	-308	-423				NE	155
	3	六股路	1286	-845				SE	890
	4	苑家庄	1428	850				NE	1110
	5	张家庄	1665	165				Е	1140
	6	二甲村	-1060	1250				NW	1200
	7	北陶村	-1481	-950				SW	1210
	8	北密村	2203	-762				SE	1215
	9	永富庄村	-580	1418				NW	1230
	10	邢家庄村	1593	-841				SE	1235
	11	古城里村	1448	-1173		人体健康 准		SE	1275
	12	东丁庄	-1480	599				NW	1300
	13	杨家庄	1417	1062				NE	1310
大气	14	大太保村	-134	1854	 居民		《环境空气质量标》(GP3005 2012)	N	1520
环境	15	前陶埠村	-1875	-1431	卢瓦		二级功能区	SW	1550
	16	马家庄村	1752	1298				NE	1650
	17	西丁庄	-2065	520				NW	1805
	18	围子街道	458	2035				N	1820
	19	浩信家园	654	2040				NE	1840
	20	广营村	1708	1589				NE	1870
	21	前密村	2249	-1188				SE	1890
	22	军屯村	-1481	-1460				SW	1980
	23	中密村	2342	-902				SE	2010
	24	孟家村	2506	199				Е	2020
	25	西王村	2480	-167				Е	2050
	26	西冯家庄	1555	2066				SE	2075
	27	南宫村	-1102	2194				NE	2220
	28	后斜村	-1693	-1893				SE	2250

-											
	29	孙斜村	-1232	-2172						SE	2270
	30	营斜村	2519	-388						SE	2051
	31	戚斜村	-1285	-2230						SE	2579
	32	聂家庄	1308	-2112						SW	2464
İ	33	邹家庄	1053	-2236						SW	2560
İ	34	东冯家庄	2048	-2206						SW	3060
	35	祥龙府邸	-909	2157						NE	2533
	36	桃埠小学	-1923	-2047						SE	2705
	37	田家庄	2054	0						W	2054
	38	辛隅	2472.39	1359.92						NE	2390
	39	南朱家寨	2286.23	2427.59						N	2490
	40	瓦屋	806.58	2399.52						N	2480
	41	昌邑妇幼	-1721.3	1723.02						NE	1780
地下水	厂址)	周围 6km² ¾	范围内 浅原	层地下水	《地下	水质量标准	隹》(GB/T14	848-201	7)III类	
声环	张家湾 N140m					7. 接岳是与	三/企 \\	(CD20	06.2000) 2 米+	三))
境	马连岔 NE155m				一 《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准					小1圧	
上柿		张家湾	N140m		《土壤玎	不境质量标准	准建		上壤污染	风险管	控标准
土壤		马连岔	NE155m			(试行) »	(GB366	500-2018	()	<u> </u>

表 2.2-2 项目周围水环境保护目标表

保护对象			相对厂	界 m		相对排放口 m			与本项
	保护 内容	正文	坐	标	亩	距泳	坐	公标	目的水
	13.11	距离	X	Y	高差	距离	X	Y	利联系
潍河	水质	3780	-3780	0	-1	3440	-3440	0	无
北胶莱河	水质	7800	6220	-4460	+3	7580	6225	-4805	无
璇河	水质	5120	5120	0	+4	5120	5120	0	有,纳污 水体
第三水源地	水源水 质保护	2120	1730	1100	+1	2580	2100	1400	无
水厂水源地	水源水 质保护	2040	1780	-970	+1	2540	2180	-1290	无

2.3 项目建设内容

2.3.1 项目基本情况

项目名称: 高端免维护轮端一体化智能制造项目

建设性质:新建

建设单位: 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

占地面积:项目总用地面积 17.8392 公顷(合 267.59 亩),项目总建筑面积 106362m^2 。

项目生产规模:厂区分为南北两个厂区,两厂区中间为兴昌东街,北厂区主要为离心线铸造车间、加工车间,南厂主要建设小静压线车间、大静压线车间、材料仓库、办公生活区等;购置电炉、加工中心、数控立车、喷涂设备等主要设备 620 台套;项目建成后,可实现年产双金属制动鼓 100 万件、制动盘 300 万件、轮毂 200 万件、轮端总成 200 万件的生产能力。

分期建设情况:项目计划分二期进行建设,一期主要建设南厂区项目内容(小静压车间、大静压车间、材料仓库、危化品库、危废库、办公楼及其他公辅设施等)和北厂区加工车间及各项配套设施,具备年产制动盘 300 万件、轮毂 200 万件、轮端总成 200 万件的生产能力;二期主要建设北厂区离心铸造车间,具备年产双金属制动鼓 100 万件的生产能力。

验收范围:本项目一期已于2020年5月建设完成,二期尚未建成,本次验收范围为项目一期建设内容。项目分期及本项目验收范围图见图2.3-1。

项目投资:项目计划总投资 150000 万元;其中本次验收范围实际总投资 110000 万元,环保投资 3000 万元,占总投资的 2.7%。

劳动定员:项目计划总劳动定员 900 人,其中一期实际劳动定员 330 人。 工作制度:采用三班制,每班工作 8 小时,年工作天数 300 天,年工作时间 7200 小时/年。

2.3.2 产品方案

本项目产品方案见表 2.3-1,各产品规格和质量指标详见表 2.3-2。

2.3.2 项目组成

本项目建设内容包括主体工程、公用工程、储运工程、辅助工程及环保工程几部分,项目组成情况具体见表 2.3-3。

表 2.3-1 项目产品方案

			产品	环评设i	十能力	年运行时		N 1 1 1 1	_,,,,,,,,,
分期情况	位置	产品名称	规格	年产量 (t/a)	件数 (万件/a)	数(h/a)	实际建设情况	变动情况	验收范围
			B20	17250	75			不变	
			A30	11040	60			不变	
	南厂区 小静压车间	制动盘	AF	20240	80	7200	与原环评一致	不变	
			FS06	19720	85			不变	本次验收范围
HE arts NE			合计	68250	300			不变	
一期建设			WG9112410009	22500	60	5000	与原环评一致	不变	
	南厂区	<i></i>	AZ9981340309	26460	70			不变	
	大静压车间	轮毂	81357010128	26180	70	7200		不变	
			合计	75000	200			不变	
	北厂区 加工车间	轮端总成	/	88000	200	7200	与原环评一致	不变	
二期建设	北厂区 离心铸造车 间	双金属制动鼓	/	60000	100	7200	未建成	/	未建成,不属于本次验收范围

表 2.3-2 产品规格和质量指标表

分期内容	产品名称		年产量 (t/a)	毛坯件重量(//a)	件数 (万件)	单件 总表面积 (m2)	喷涂面积比例(%)	铸造工艺	产品控制标准	变动情况	验收范围
				(kg)		(mz)	油漆		1		
		制动盘	68250	22.75	300	/	/			不变	
		B20	17250	23.0	75	0.27	/			不变	
	制动盘	A30	11040	18.4	60	0.22	/	小静压线铸造	《灰铸铁件》 (GB/T9439-2010)	不变	本次验收范围
		AF	20240	25.3	80	0.26	30			不变	
		FS06	19720	23.2	85	0.25	/			不变	
一期建设		轮毂	75000	37.5	200	/	/	大静压线铸造	《球墨铸铁件》 (GB/T1348-2009)	不变	
	 轮毂	WG9112410009	22500	37.5	60	0.27	100.0			不变	
		AZ9981340309	26460	37.8	70	0.272	100.0			不变	
		81357010128	26180	37.4	70	0.282	100.0			不变	
	轮端总成		88000	44	200	1.98	/	以轮毂为主原 件与外购配件 组装	/	不变	
二期建设	双金属制动鼓		60000	60	100	0.52	65	离心铸造	《灰铸铁件》 (GB/T9439-2010)	/	未建成,不属 于本次验收 范围

表 2.3-3 项目组成一览表

类别	序号	厂区	项目	环评批复内容	实际建设内容	分期建设 情况	是否属于 本次验收 范围
	1		小静压线车间	建筑面积 16484m²,一层,车间层高 h=20-28.5m,含熔化工部、砂处理工部、造型工部、制芯工部、清理工部等,另建设喷漆房 1 座内设 1 个喷漆工位,喷漆烘干房 1	与原环评一致		属于
主体工程	2	南厂区	大静压线车间	建筑面积 17908m ² ,一层,车间层高 h=20-28.5m,含熔化工部、砂处理工部、造型工部、制芯工部、清理工部、发电室、三 胺室、变电室、空压室、IT 室等,另建设涂装间 1 个(浸漆工艺),烘干房 1 个	涂装间内工件表面涂装由浸漆工艺改 为电泳工艺,其余与原环评一致	一期	属于
	3		加工车间	建筑面积 36186m²,1 层,层高 h=15.3m	与原环评一致		属于
	4	北广区	离心铸造车间	建筑面积 23378m²,一层,层高 h=19.4m,另 含变电所、空压站、循环水泵房等附房,油 漆喷漆房(4m*2.5m)1座内设1个喷漆工位, 喷漆烘干房1个采用天然气烘干	未建成	二期	不属于
	1		材料仓库	建筑面积 6390m²,用于存放原辅材料	与原环评一致		属于
	2		危化品库	建筑面积 435m², 主要储存漆料及其稀释剂 等	与原环评一致		属于
储运 工程	3	南厂区	危废库	建筑面积 150m ² ,主要用于存放项目运行产生的危险废物漆渣、废活性炭、废机油、废切削液等	与原环评一致,暂存项目产生的喷漆工艺散落的漆渣、废活性炭、磷酸喷淋塔废液、废过滤棉、废油性漆及稀释剂包装桶、油性漆喷漆废水和漆渣、废机油、废切削液等危险废物	一期	属于
	4		一般固废暂存库	面积 150m²	与原环评一致,位于生产车间内,用于暂存项目产生的炉渣、磁选金属、废砂、		属于

						除尘器粉尘、废水性漆包装桶、电泳沉 淀池沉淀物、电泳槽水性漆漆渣等一般 生产固废		
	1			给水	由区域给水管网供给	与原环评一致		属于
公用工程	2	南厂区 北厂区		排水	厂区采取"雨污分流",生活污水经沉淀池 沉淀预处理后经市政污水管网厂进入联合环 境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营) 经济开发区污水处理厂进行深度处理达标后 排入漩河。	与原环评一致	一期	属于
	3			供电	项目建设配电室,用电接自供电管网	与原环评一致		属于
	1	南厂区		办公区	建筑面积 1973m², 1座, 厂区的行政办公场 所	与原环评一致,位于南厂区小静压车间 东侧		属于
	2			餐厅	建筑面积 3626m²,设4个主灶头,可同时供应 300人进餐,位于加工车间南侧	与原环评一致,餐厅位于南厂区,厨房 位于北厂区加工车间南侧		属于
辅助	3			降压站	建筑面积 1900m²,满足厂区电荷电压变换	与原环评一致	一期	属于
工程	4	南厂区 北厂区 公用站房			建筑面积 1296m²,为厂区提供压缩空气、水 等控制区	与原环评一致	一期	属于
	5			地磅房	建筑面积 16m²,厂区地磅控制区	与原环评一致		属于
	6			门卫室	共设 1#、2#、3#、4#四个门卫室,每个建筑 面积 24m²,共 96m²	与原环评一致		属于
环评 工程	1	南厂区	废气	小静压车间	小静压线熔炼烟尘采用炉盖排烟罩的形式, 产生的烟尘通过除尘系统处理后,由一根 30m高排气筒 P2-1 排空; 小静压线浇注废气集气罩收集后,采用卡式 滤袋除尘器处理后由一根 30m高排气筒 P2-2 排空; 小静压线落砂粉尘集气罩收集后,采用卡式 滤袋除尘器处理,处理后由一根 30m高排气	熔炼烟尘采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过卡式滤袋除尘器处理后,由31.5m高排气筒 P1 排放;浇铸废气通过集气罩收集+2 套尾气管道输送进入卡式滤袋除尘器处理后由31.5m高排气筒 P2 排放;落砂废气通过集气罩收集通过卡式滤袋除尘器处理后由31.5m高排气筒 P2 排放;	一期	属于

		筒 P2-2 排空; 小静压线砂处理粉尘集气罩收集后,采用 4 套卡式滤袋除尘器处理,处理后由两根 30m 高排气筒 P2-3、P2-4 排空; 小静压线铸件抛丸粉尘经管道汇集后由 1 套采用卡式滤袋除尘器处理后由一根 30m 高排气筒 P2-6 排空; 小静压线制冷芯三乙胺等集中抽吸后,在尾气处理装置中,用磷酸水喷淋中和处理,然后由一根 20m 高排气筒 P2-5 排空;制动盘喷漆漆雾、VOCs等,水帘+吸附脱附催化燃烧有机废气处理系统处理达标,燃烧废气经低氮燃烧,由一根 20m 高排气筒 P2-7 排放。	砂处理废气和混砂废气经集气罩收集 后分3套卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P3 和 P4 排放; 制冷芯废气集中抽吸后经磷酸喷淋中 和处理后经 20m 排气筒 P5 排放; 抛丸废气经管道汇集后由 1 套卡式滤 袋除尘器处理后经 31.5m 排气筒 P6 排 放; 涂装废气、烘干废气、烘干天然气低氮 燃烧废气经负压收集后通过水帘+过滤 棉吸附+活性炭吸附脱附催化燃烧处理 后经 20m 排气筒 P7 排放。		
南厂区	大静压车间	大静压线熔炼烟尘采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过除尘系统处理后,由一根30m高排气筒 P3-1 排空; 大静压线浇注烟尘、甲醛等经集气罩收集后,经除尘系统+二级活性炭吸附由 1 根 30m高排气筒 P3-2 排空; 大静压线落砂粉尘经集气罩收集后,采用 1 套卡式滤袋除尘器处理后由 1 根 20m高排气筒 P3-2 排空; 大静压线砂处理粉尘经集尘器收集,由 4 套卡式滤袋除尘器处理达标后由 2 根 30m高排气筒 P3-3、P-4 排空; 混砂粉尘经集尘器收集,由 1 套卡式滤袋除尘器处理达标后由 2 根 30m高排气筒 P3-5 排空; 大静压线制芯三乙胺等集中抽吸后,在尾气处理装置中,用磷酸水喷淋中和处理,然后	熔炼烟尘采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过卡式滤袋除尘器处理后,由 31.5m 高排气筒 P8 排放; 浇铸废气通过集气罩收集+2 套尾气管 道输送进入卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P9 排放; 落砂废气通过集气罩收集通过卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P9 排放; 砂处理废气和混砂废气经集气罩收集后分 5 套卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P10、P11 和 P12 排放; 砂处理废气和混砂废气经集气罩收集后分 5 套卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P10、P11 和 P12 排放; 制冷芯废气集中抽吸后经磷酸喷淋中和处理后经 20m 排气筒 P13 排放; 砂芯烘干表干炉天然气燃烧废气经 23m 高排气筒 P14 排放;	一期	属于

			由一根 20m 高排气筒 P3-6 排空; 大静压线砂芯烘干表干炉天然气燃烧废气由 一根 20m 高排气筒 P3-7 排放; 大静压线铸件抛丸粉尘采用 1 套卡式滤袋除 尘器处理后由一根 20m 高排气筒 P3-2 排空; 轮毂浸漆废气 VOCs 经吸附脱附催化燃烧, 燃烧废气经低氮燃烧后由一根 20m 高排气筒 P3-8 排放。	电泳废气、烘干废气、烘干天然气低氮燃烧废气经负压收集后通过活性炭吸附装置处理后经 20m 排气筒 P15 排放。		
	北厂区	离心铸造车间	离心铸造线熔炼炉烟尘炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过除尘系统处理后由 30m 高排气筒 P1-1 达标排放;离心铸造浇注烟尘集气罩收集后,采用卡式滤袋除尘器处理后由一根 30m 高排气筒 P1-1排空;离心铸造铸件抛丸粉尘采用卡式滤袋除尘器处理后由一根 20m 高排气筒 P1-2 排空;双金属制动鼓喷漆雾、VOCs 等经水帘+吸附脱附催化燃烧有机废气处理,燃烧废气经低氮燃烧处理达标,由一根 20m 高排气筒 P1-3排放;	未建成	二期	不属于
	北厂区	厨房	食堂做饭油烟经油烟净化器处理后经管道由 20m高排气筒排空	厨房油烟经油烟净化器处理后经管道 由 15m 高排气筒 P16 排放	一期	属于
2 南厂区 北厂区		废水	厂区废水排放采取"雨污分流"、"清污分流"制,处理后由市政务污水管网排入联合环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水处理厂;漆雾处理废水处理达标回用,定期委托相关资质单位处理。	厂内电泳前处理废水经沉淀池沉淀处理,和纯水制备废水、电炉间接循环冷却废水、生活污水均送入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂处理。 其它与原环评一致	一期	属于
3		噪声	对噪声源设备集中布置在车间内,采取隔声、 减振措施降噪	与原环评一致	一期	属于
4		固体废物	①生活垃圾:	生活垃圾暂存于垃圾桶,环卫部门定期	一期	属于

				对于生活垃圾设置生活垃圾桶,每天由环卫部门定期清运;②一般固废: 对于需外售的一般固废设置一般固废暂存库,定期外售或者清运;对于回用的固废,在一般固废暂存区暂存收集后回用于生产;③危险废物:对于危险废物,设置具有防雨淋、防渗漏、防盗等功能的危废库暂存后,委托相关资质单位定期运走进行处理。	清运。 废砂、除尘器粉尘、电泳沉淀池沉淀物、电泳槽水性漆漆渣厂内暂存于一般固废暂存库,暂无处置场地,待具备条件之后选择合适处置去向;炉渣厂内暂存于一般固废暂存库,定期外售用等插点、废水性漆包装桶等暂已收站;新增纯水反渗透设备废渗透膜不有的设备单位杭州英飞创机械设备有限公司回收处理。 南厂区东北角设置1座危废库,危险废物喷漆工艺散落的漆渣、废活性炭、破碳粉磨剂包装桶、油性漆喷漆废水性漆及稀释剂包装桶、油性漆喷漆废水和流、废切削液等暂存于危废库,均委托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司处置。 固废处置措施与原环评一致。 南厂区建设1座252m³事故水池;北厂		
风险	1	南厂区	事故池	厂区各设1个	区建设 1 座 220㎡ 事故水池	一期	属于
防控	2	北厂区	消防池	设置消防水池 1 座,容积 500m³	与原环评一致	一期	属于

2.3.3 主要生产设备

本项目各车间生产设备详见下表 2.3-4 至表 2.3-7。

表 2.3-4 小静压线主要生产设备一览表

序 号	设备名称	规格型号	单位	数量	较环评变化 情况	分期情况	是否属于本 次验收范围	
1	造型线	800*800*250/200	套	1	不变			
2	砂处理系统	100 吨	套	1	不变			
3	砂处理混砂机	DW29-5	台	2	不变			
4	冷芯机	10L	台	8	不变			
5	冷芯机	25L	台	1	不变			
6	三乙胺尾气处理设施	KTB-40-30	套	1	不变			
7	震鼓冷却输送系统	110 吨处理能力	套	1	不变			
8	连续通过摆床抛丸机 (含除尘器)	DT14-650	套	1	不变			
9	浇冒口液压分离器	25T	台	2	不变			
10	除尘器	FS 722/3.75/525	台	3	不变			
11	除尘器	LMC13/25/10	台	5	不变			
12	空压机	24m³	台	3	不变			
13	双梁行车	5 吨	台	2	不变	一期内容	属于	
15	单梁行车	2.95 吨	台	4	不变			
16	中频感应电炉	5 吨	台	4	不变			
17	电炉自动配料系统	/	套	1	不变			
18	喂丝球化站	二通道	套	1	不变			
19	自动铁水转运系统	1.7t	套	1	不变			
20	保温浇铸机	6t	台	1	不变			
21	粗加工设备	DN445	套	8	不变			
22	数控立车	VTC6070	台	6	不变			
23	数控双轴立车	VLPD-50	台	2	不变			
24	喷涂线		条	1	不变			
25	回炉料系统		套	1	不变			
	合计		台套	61				

表 2.3-5 大静压线主要生产设备一览表

序 号	设备名称	规格型号	单位	数量	较环评变化 情况	分期情况	是否属于本 次验收范围	
1	造型线	1200*1000	套	1	不变			
2	砂处理系统	240 吨	套	1	不变			
3	砂处理混砂机	DW29-6	台	2	不变			
4	冷芯机	30-60L	台	4	不变			
5	表干炉	T2712	台	1	不变			
6	立体库	双巷道 1200 货位	套	1	不变			
7	下芯机	机器人下芯	套	1	不变			
8	震鼓冷却输送系统	270 吨处理能 力	套	1	不变			
9	机械手	C2010	台	1	不变			
10	机械手	C620Rb	台	1	不变			
11	通过式粗抛机	ОН3-638-11	台	2	不变			
12	摆床式抛丸机	DTC1-238	台	1	不变			
13	除尘器	FS 722/3.75/525	台	4	不变	一期内容	属于	
14	除尘器	MWC1522	台	5	不变			
15	空压机	24m³	台	3	不变			
16	行车	10 吨	台	4	不变			
17	行车	5 吨	台	1	不变			
18	行车	2.95 吨	台	4	不变			
19	中频感应电炉	12 吨	伯	6	不变			
20	电炉自动配料系统		套	1	不变			
21	喂丝球化站	四通道	套	1	不变			
22	保温浇铸机	15t	台	1	不变			
23	轮毂粗加工	DVL480	套	10	不变			
24	表面涂装线		条	1	设备不变,工 艺由浸漆改 为电泳			
	合计		台套	58				

表 2.3-6 加工线主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	単位	数量	较环评变化 情况	分期情况	是否属于本 次验收范围	
1	龙门立式加工中心	RB-212	台	1	不变			
2	龙门立式加工中心	RB-212	台	1	不变			
3	车床	CA6140	台	1	不变			
4	车床	CA6140	台	1	不变			
5	铣钻床	XW7136	台	1	不变			
6	摇臂钻床		台	1	不变			
7	6180 普车	CW6180C	台	1	不变			
8	电动单梁行车		台	1	不变			
9	叉车		台	1	不变			
10	摇臂钻床	Z3050*167	台	1	不变			
11	龙门铣床	TX2013	台	1	不变			
12	数控立车	数控立车 VTC6070		1	不变	一期	属于	
13	数控立车	VTC6070	台	1	不变			
14	普通卧车	CAK5060	台	1	不变			
15	立车	TVL-3DA	台	1	不变			
16	立加	XH714A	台	1	不变			
17	立加	VMC1000	台	1	不变			
18	立加	AA1165	台	2	不变			
19	卧加	NH5000	台	5	不变			
20	卧加	NHX5500	台	6	不变			
21	卧车	NEXUS 150	台	1	不变			
22	缠绕包装机	T1650F-H	台	2	不变			
	合计		台套	33				

表 2.3-7 离心铸造线主要生产设备一览表

序号	名称	设备型号	单位	数量	分期情况	是否属于本次 验收范围
1	激光切割机	YFJ05	台	3		
2	上料平台	LSS80450	套	2		
3	旋压机	FX60A	套	2		
4	整形辊边机	S8960B	台	2		
5	冲压机	1000t	台	2		
6	立车	CA6140	台	2		
7	机械手	/	台	10		
8	上下件管道	/	套	2		
9	水泵	80-65-160	台	6		
10	冷却塔	DBNL-60	台	6		
11	钢制模具	/		200		
12	夹板	/		200		
13	熔化电炉	2T		6	_ _ _ 二期	
14	冶金行车	5 吨		6		未建成,不属于 本次建设范围
15	自动配料	行车无人操作		1		
16	浇注中间包	/		10		
17	离心浇铸机	/	台	3		
18	冷却输送悬链	800mm 冷却 3h		1		
19	冷却输送辊道	三层 三排 自动集放		1		
20	立车	CA6140		8		
21	动平衡机	/		4		
22	加工中心	VTC6070		10		
23	全自动通过式抛丸机	双金属制动鼓专用		1		
24	全自动内外圆打磨机磨	S1-T		1		
25	悬链通过式抛丸机	HT338		1		
26	涂装线			1		
27	涂油机	涂油机 /		2		
28	包装机	/		2		
	合计			495		

2.4 原辅料及燃料消耗

本项目各产品生产原辅料消耗详见下表 2.4-1;项目油漆采购记录及使用记录详见附件。

表 2.4-1 原辅料消耗一览表

序号	原料名称	规格	包装方式	存储地	来源	用量(t/a)	最大存储量 (t/a)	备注	变动情况	分期建设	验收范围
				小静压组	线						
1	生铁	Q10	/	材料仓库	外购	25030	834.3		不变		
2	废钢	普通	/	材料仓库	外购	41000	1366.7		不变		
3	硅铁	75#	/	材料仓库	外购	374	12.5		不变		
4	球化剂		袋装	材料仓库	外购	13.65	0.5		不变		
5	锰铁	65#	/	材料仓库	外购	30	1.0		不变		
6	铜		/	材料仓库	外购	170	5.7		不变		
7	增碳剂		袋装	材料仓库	外购	130	4.3		不变		
8	除渣剂		袋装	材料仓库	外购	108.46	3.6		不变	一期内容	本次验收范围
9	砂子		袋装	材料仓库	外购	3000	100.0		不变		
10	呋喃树脂	冷芯树脂I	桶装	材料仓库	外购	31	1.0		不变		
11	冷芯树脂 Ⅱ 固化剂	聚异氰酸酯	桶装	材料仓库	外购	31	1.0		不变		
12	三乙胺		桶装	危化品库	外购	1	0.0		不变		
13	脱模剂		桶装	材料仓库	外购	27	0.9		不变		
14	煤粉		袋装	材料仓库	外购	1067	35.6		不变		
15	膨润土		袋装	材料仓库	外购	2745	91.5		不变		
16	硝基稀释剂		桶装	危化品库	外购	1.23	0.08		不变		

17	单组分醇酸黑色底漆		桶装	危化品库	外购	3.68	0.2	不变		
		'		大静压组			'			
1	生铁	Q10	/	料池	外购	30000	1000.0	不变		
2	废钢	普通	/	料池	外购	44800	1493.3	不变		
3	硅铁	75#	/	料池	外购	374	12.5	不变		
4	球化剂		袋装	材料仓库	外购	15	0.5	不变		
5	锰铁	65#	/	材料仓库	外购	40	1.3	不变		
6	铜		/	料池	外购	185	6.2	不变		
7	锰铁		袋装	材料仓库	外购	40	1.3	不变		
8	增碳剂		袋装	材料仓库	外购	157.21	5.2	不变		
9	除渣剂		袋装	材料仓库	外购	113.47	3.8	不变	一期内容	本次验收范围
10	冷芯用原砂		桶装	材料仓库	外购	3000	100.0	不变		
11	呋喃树脂		桶装	材料仓库	外购	92	3.1	不变		
12	固化剂		桶装	材料仓库	外购	92	3.1	不变		
13	三乙胺		桶装	危化品库	外购	1.5	0.1	不变		
14	无机涂料	HA370	桶装	危化品库	外购	408	13.6	不变		
15	脱模剂		袋装	材料仓库	外购	30	1.0	不变		
16	煤粉		袋装	材料仓库	外购	1312	43.7	不变		
17	膨润土		袋装	材料仓库	外购	2377.34	79.2	不变		
18	去离子水		桶装	材料仓库	外购	13.4	0.9	不变		

19	电泳漆		桶装	材料仓库	外购	26.8	1.8	25kg/桶	不变		
11		'		加工车门	 司						
1	壳牌液压油	(46#) 209L/桶	桶装	危化品库	外购	20 桶	5 桶		不变		
2	乙炔		瓶装	气瓶库	外购	20 瓶	5 瓶		不变		
3	氧气		瓶装	气瓶库	外购	20 瓶	5 瓶		不变		
4	威猛强力去污剂		桶装	材料仓库	外购	/	/		不变		
5	碳粉	天威	桶装	材料仓库	外购	2 瓶	2 瓶		不变		
6	塑钢打包带	1910	成箱	材料仓库	外购	2000kg	300kg		不变		
7	塑料袋	142*82*80	成箱	材料仓库	外购	90000 个	10000 个		不变		
8	塑料袋	15*22	成箱	材料仓库	外购	90000 个	10000 个		不变		
9	轴承	/	成箱	材料仓库	外购	200 万套	500 套		不变	一期内容	本次验收范围
10	瓦套	/	成箱	材料仓库	外购	200 万个	500 个		不变		
11	油封座	/	成箱	材料仓库	外购	200 万个	500 个		不变		
12	O型圈线	/	成箱	材料仓库	外购	200 万个	500 个		不变		
13	螺母	/	成箱	材料仓库	外购	200 万套	500 套		不变		
14	螺堵	/	成箱	材料仓库	外购	200 万套	500 套		不变		
15	齿圈	/	成箱	材料仓库	外购	200 万套	500 套		不变		
16	挡油罩	/	成箱	材料仓库	外购	200 万套	500 套		不变		
17	塑料袋	80*60*100	成箱	材料仓库	外购	90000 个	10000 个		不变		
18	乳化切削油	CCF-20III	桶装	危化品库	外购	20 桶	4 桶		不变		

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目(一期)竣工环境保护验收监测报告

19	防锈油	177A200L	桶装	危化品库	外购	15 桶	2 桶		不变		
20	防锈袋	/	成箱	材料仓库	外购	20000 个	1000 个		不变		
21	柴油	/	桶装	危化品库	外购	2000L	500L		不变		
四											
1	钢板	16	/	材料仓库	外购	5000	166.7		/		
2	生铁	Z18	/	材料仓库	外购	40050	1335.0	全年/吨	/		
3	废钢	普通	/	材料仓库	外购	20000	666.7		/		
4	硅铁	75#	/	材料仓库	外购	200	6.7		/		
5	球化剂		/	材料仓库	外购	12	0.4		/	 二期内容	未建成,不属于
6	锰铁	65#	/	材料仓库	外购	28.85	1.0		/	一	本次建设范围
7	铜		/	材料仓库	外购	66	2.2		/		
8	增碳剂		袋装	材料仓库	外购	76	2.5		/		
9	除渣剂		袋装	材料仓库	外购	5	0.2		/		
10	水性 2K 聚氨酯面漆	/	桶装	危化品库	外购	18.02	1.2	20kg/桶	/		
11	去离子水	/	桶装	材料仓库	外购	9.01	0.6	20kg/桶	/		

2.5 生产工艺及产污环节

2.5.1 小静压线生产工艺

小静压车间为一个联合厂房,主要负责制动盘的铸造,车间内上一条静 压造型线,以该造型线为核心,配套熔化、砂处理、制芯和清理设备。熔化 工部布置在车间的西端头,车间南侧制芯,东侧清理工部分设置为三跨,配 套的附房贴建在车间北侧。

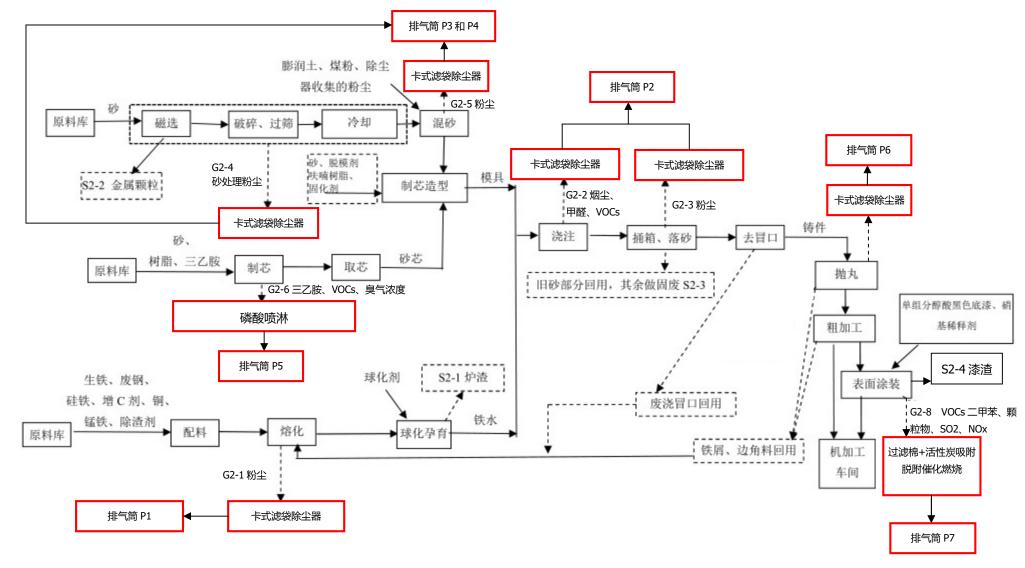


图 2.5-1 小静压线产排污工艺流程图

一、熔化工部

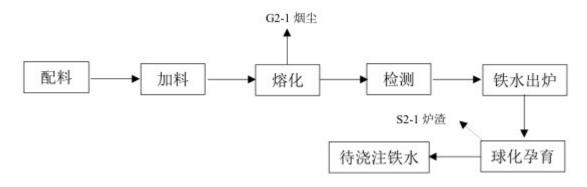


图 2.5-2 小静压线-熔化工艺流程方框图

配料:按产品种类和要求配置各种炉料的比例。

加料:按配料单将炉料废钢、生铁等加到电炉中。

熔化:生铁、废钢等原料按配比进行配料,然后经 4 台震动加料车送到 2 套 5T/3500kW 熔化电炉中将加到电炉中的炉料熔化成铁水。本项目配备美国应达上海公司生产两组共四台中频感应熔化电炉,每组电炉一台用于熔化和浇注、一台用于保温;每台两个炉头:一台熔化,一台浇注。电炉每次熔化时间 60min,保温 60min。原料熔化过程产生熔炼废气 G2-1(烟尘)采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过除尘系统处理后,由一根 20m 高排气筒 P1排空。

检测:调质先有热分析仪检测 C、Si、及 Ce 值,按产品工艺要求调整铁水的成分至合格。

铁水出炉:原料经电炉加热到熔化后,继续加热到 1520-1530℃后铁水出炉,将符合要求的铁水倒至中间包中。

球化孕育:铁水出炉后,进行球化和孕育处理。球化处理的作用是使石墨在结晶生长时长成球状来改善基体形貌来提高铸件的力学性能。球化剂为镁合金,镁的球化作用很强,球化率高,容易获得完整的石墨。

孕育的目的是消除白口、增加共晶团和石墨球并细化、消除偏析、消除 结晶过冷倾向等。孕育剂采用含硅量是 75%的硅铁。经孕育处理后的球铁, 石墨球铁量增加,球径减小,形状圆整,分布均匀,从而显著改善了球铁的机械性能。经球化孕育处理后扒渣,产生炉渣(S2-1)。

测温合适后,运至造型工部浇注。

二、造型工部

该铸造造型线设计砂箱内尺寸为800×800×250/200mm,造型线设计生产率200整箱/h。有效浇注工位11个,采用气压浇注炉浇注,配备有自动压力浇注炉,浇注炉包含一套自动孕育系统。

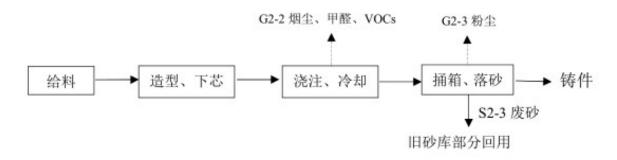


图 2.5-3 小静压线-造型工艺流程方框图

给料:将混制好的型砂经称量后加入砂箱中。

造型、下芯:铸型紧实方式为静压造型法,气流预紧实+多触头压实。压实比压为 0.5MPa~1.1MPa,模板更换方式为手动+自动,模型固定采用模板与型板框螺栓连接的方式。砂箱输送方式为:步移小车,全行程缓冲式输送,采用液压比例推送,多级背压式液压缓冲缸,砂箱与小车液压方式 定位和机械方式限位。最大吊砂高度 170mm。通过气流预紧实和高压的多触头,分别造上、下箱。通过预先在铣浇口机上设置坐标值,在上砂型铣出铁水流入型腔的入口。通过预先在钻气眼机上设置坐标值,在砂型上钻出出气孔。

配备1台铣浇口机和2台钻气孔机。

有效下芯工位 5 个,采用机器人/人工下芯。合箱方式:从上向下,上箱为销,下箱为销套,采用砂箱导向销精确定位。台车和砂箱设有精确定位机构。

浇注、冷却:定点浇注,采用气压浇注炉浇注,配备无芯自动压力浇注炉,浇注炉包含自动孕育系统。浇注过程产生浇注废气 G2-2 (烟尘、甲醛、VOCs) 经集气罩收集处理。

捕箱落砂: 捕箱方式为从下向上捅。将砂型连同铸件从砂箱中捅出,到落砂床落砂。落砂机落砂过程产生的旧砂, 收集后储存于旧砂砂仓大部分回用, 部分不符合回用的标准的 S2-3 尾砂做为一般固废处理, 落砂废气 G2-3 (粉尘)。

输送: 捅箱后的铸型依次经过振动输送槽、铸型输送器、振鼓和振动落砂机,落砂后的铸件转卸至鳞板输送机,进入清理工序。

三、砂处理工部

本条铸造线设1套砂处理系统,为小静压铸造线提供合格型砂。砂处理系统生产能力为100t/h,冷却设备考虑选用双轴搅拌器+沸腾冷却床。

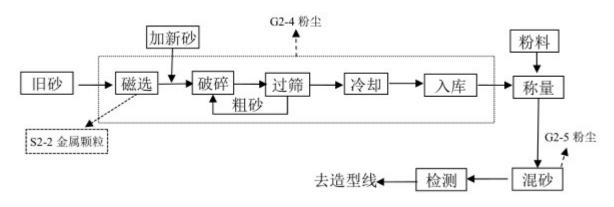


图 2.5-4 小静压线-砂处理工艺流程方框图

回旧砂: 捅箱落砂、振动二次清砂产生的旧砂可回收利用。

磁选: 通过磁选机去除旧砂中的金属颗粒(S2-2)。

破碎过筛:将新砂加到新砂库,磁选后的旧砂与按工艺配比均匀调和的新砂以及造型过程散落的砂子混合在一起,然后新旧混合砂提升至进筛砂机进行破碎过筛,筛出的大颗粒重新返回破碎段进行破碎。

冷却入库:经磁选与过筛后的新旧砂,经沸腾冷却机吹出的热风冷却后, 在贮砂库中调匀;砂温控制在 49℃以下。 称量:将粉料加到粉料库。型砂中的粉料有三种:膨润土、煤粉及除尘器收集的粉尘,并经化验能回用的粉料,经气力压送装置提升到转子混砂机。

砂处理工部在磁选、破碎过筛、入库、称量过程中产生粉尘废气(G2-4)。

混砂:将称量好的新砂、粉料和旧砂加到转子混砂机中,加水混制一定的时间,在线监测符合质量标准后出砂。将混制好的各项指标合格的型砂,通过皮带输送到造型砂库准备造型。在混砂过程中产生粉尘废气(G2-5)。

四、制芯工部

为确保铸件内腔尺寸精度、光洁度、砂芯采用冷芯工艺。

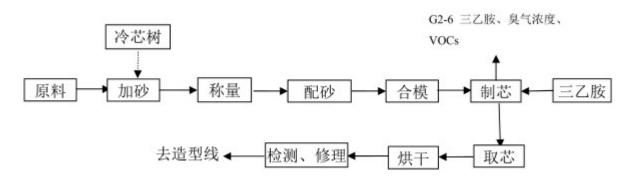


图 2.5-5 小静压线-冷芯制芯生产工艺流程示意图

加砂:将新的制芯硅砂加到砂库。

称量:按一定的比例加入新砂和树脂。

配砂: 按配料的比重进行配砂。

合模:将芯盒组合起来。

制芯:将混好的新砂射到芯盒中。将气化的三乙胺吹到芯盒中,使砂芯固化。制芯过程吹扫出的三乙胺废气、VOCs、臭气浓度(G2-6)经集中处理。

取芯:打开芯盒,取出砂芯。冷芯机生产的砂芯采用机器人取芯、修芯后放置到托板上。

检测、修芯:砂芯进行检测是否合格,对不合格的需进行修理。取出砂芯的飞边、毛刺,填补孔洞和疏松部位,修理合格备用。

五、清理工部

铸件清理是铸造生产过程中的最后一道工序,该工序包括落砂后的铸件 冷却、清砂、去除浇冒口、表面清理、铸件各项检查及防锈等主要工作。

落砂、输送:落砂后的旧砂、以及造型线上面的散落砂均通过地沟内的皮带输送系统送往砂处理系统循环使用。铸件通过鳞板输送带进入连续通过式抛丸机。

去冒口:铸件在鳞板上输送至浇冒口分离工位,人工或使用液压扩张钳去除浇冒口系统,铸件和分离后的浇冒口一起进入连续通过式抛丸机。

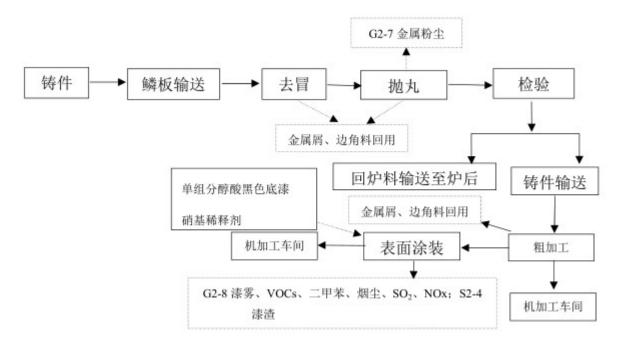


图 2.5-6 小静压线-清理工艺流程图

抛丸:冷却后的铸件,经专用的通过式抛丸机,将铸件表面清理干净,以便于后续表面喷漆处理。抛丸工序运行过程会产生金属粉尘(G2-7)。抛丸去掉的金属屑、边角料收集后回用于生产。

振动输送: 抛丸后的铸件、浇冒口通过振动输送机转运,浇冒口装筐后回送至 回炉料坑回用,铸件进入铸件库并进入粗加工工序。

粗加工:采用封闭式粗加工机对铸件表面进行加工,产生的金属屑、边 角料收集后回用于生产。 检验: 抛丸处理好的铸件放在辊道上进行硬度和外观检查。检查合格后由人工上悬链进入喷漆室。部分不需进行喷漆的产品堆垛后运往机加工车间进一步加工。

表面涂装:涂装线设置 1 个喷漆室, 1 个喷漆工位,涂装线每天运行 24h,年运行 300 天。由悬链进入喷漆室的合格铸件进行喷漆防锈处理,喷漆后的铸件经过烘干、冷却后用悬挂起重机辅助下件,清理好的铸件缓存后送往成品库存放备用。喷漆产生的漆雾、VOCs、二甲苯经水帘后与流平、调漆、烘干废气烟尘、SO₂、NOx、VOCs、二甲苯(G2-8、GU2-8)汇集进入吸附脱附催化燃烧有机废气处理系统,S2-4 漆渣等委托相关资质单位处理。

2.5.2 大静压线生产工艺

该铸造车间由熔化工部、造型工部、砂处理工部、制芯工部、清理工部等5个工部组成。产品以壳体为代表产品,主要承担壳体铸件的生产,并承担其生产铸件的防锈处理。

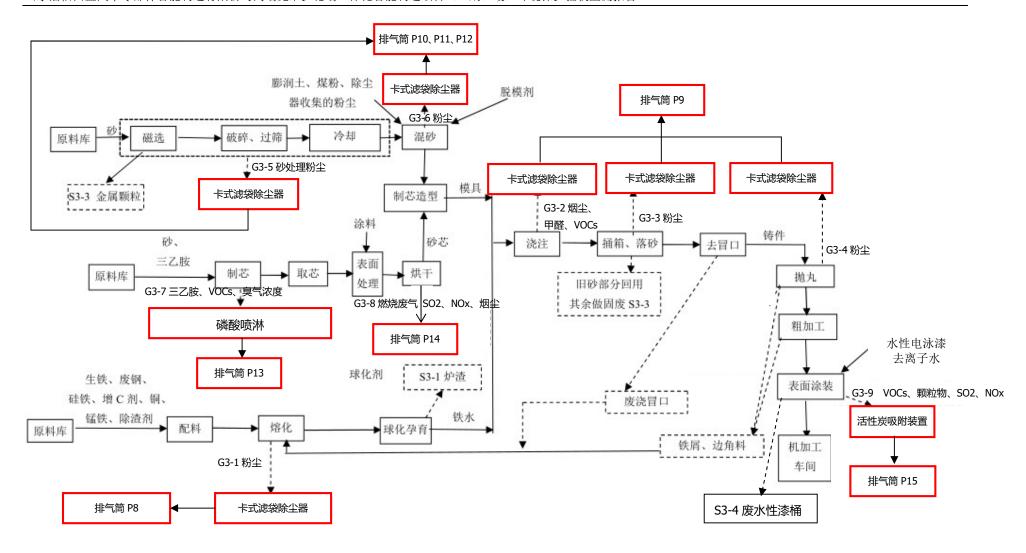


图 2.5-7 大静压线及产排污工艺流程图

一、熔化工部

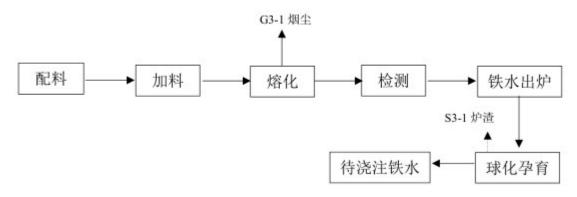


图 2.5-8 大静压线-熔化工艺流程方框图

配料:按产品种类和要求配置各种炉料的比例。

加料:按配料单将炉料废钢、生铁等加到电炉中。

熔化:生铁、废钢等原料按配比进行配料,然后经震动加料车送到3套12T中频熔化电炉中,将加到电炉中的炉料熔化成铁水。每组电炉一台用于熔化和浇注、一台用于保温;每台两个炉头:一台熔化,一台浇注。原料熔化过程产生熔炼废气 G3-1 (烟尘)采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过除尘系统处理后,由一根 15m 高排气筒 P8 排空。

调质前用热分析仪检测 C、Si、及 Ce 值,按产品工艺要求调整铁水的成分。

铁水出炉:原料经电炉加热到开始熔化,继续加热至 1520-1530℃后铁水出炉,将符合要求的铁水倒至中间包中。

球化孕育:铁水出炉后,进行球化和孕育处理。球化处理的作用是使石墨在结晶生长时长成球状来改善基体形貌来提高铸件的力学性能。球化剂为镁合金,镁的球化作用很强,球化率高,容易获得完整的石墨,铁水经球化处理后容易出现白口,难以产生石墨核心。因此,球化处理的同时,必须进行孕育处理。

二、造型工部

该铸造造型线设计砂箱内尺寸为800x800x250/200mm,造型线设计生产率200整箱/h。有效浇注工位11个,采用气压浇注炉浇注,配备有自动压力浇注炉,浇注炉包含一套自动孕育系统。



图 2.5-9 大静压线-造型工艺流程方框图

给料:将混制好的型砂经称量后加入砂箱中。

造型、下芯:铸型紧实方式为静压造型法,气流预紧实+多触头压实。压实比压为 0.5MPa~1.1MPa,模板更换方式为手动+自动,模型固定采用模板与型板框螺栓连接的方式。砂箱输送方式为:步移小车,全行程缓冲式输送,采用液压比例推送,多级背压式液压缓冲缸,砂箱与小车液压方式 定位和机械方式限位。最大吊砂高度 170mm。通过气流预紧实和高压的多触头,分别造上、下箱。通过预先在铣浇口机上设置坐标值,在上砂型铣出铁水流入型腔的入口。通过预先在钻气眼机上设置坐标值,在砂型上钻出出气孔。采用自动下芯机下芯,并辅以人工下芯。

浇注、冷却:采用1台浇注机,双浇头定点浇注,该工段设除尘器。浇注后型内冷却时间约120min/批次(2349批次*120min,则用时约3602h)。

浇注过程产生浇注废气 G3-2(烟尘、甲醛、VOCs)。

捅箱落砂: 捅箱方式为从下向上捅, 将砂型连同铸件从砂箱中捅出。

落砂机落砂过程产生的旧砂,收集后储存于旧砂砂仓大部分回用,部分不符合回用的标准的尾砂 S3-3 做为一般固废处理,落砂废气 G3-3 (粉尘)。

三、砂处理工部

本条铸造线设1套砂处理系统,冷却设备考虑选用双轴搅拌器+沸腾冷却床。

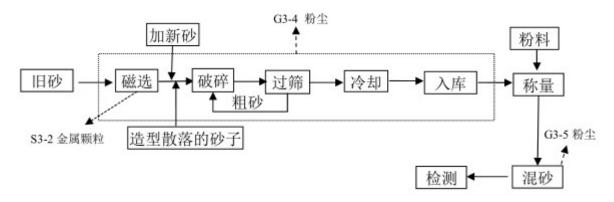


图 2.5-10 大静压线-砂处理工艺流程方框图

回旧砂: 捅箱落砂、振动二次清砂产生的旧砂可回收利用。

磁选: 通过磁选机去除旧砂中的金属颗粒(S3-2)。

破碎过筛:将新砂加到新砂库,磁选后的旧砂与按工艺配比均匀调和的新砂以及造型过程散落的砂子混合在一起,然后新旧混合砂提升至进筛砂机进行破碎过筛,筛出的大颗粒重新返回破碎段进行破碎。

冷却入库:经磁选与过筛后的新旧砂,经沸腾冷却机吹出的热风冷却、增湿后,在贮砂库中调匀:砂温控制在49℃以下。

称量:将粉料加到粉料库。型砂中的粉料有三种:膨润土、煤粉及除尘 器收集的粉尘,并经化验能回用的粉料,经气力压送装置提升到转子混砂机。

砂处理工部在磁选、破碎过筛、冷却、入库、称量过程中产生粉尘废气(G3-4)。

混砂:将称量好的新砂、粉料和旧砂加到转子混砂机中,加水混制一定的时间,在线监测符合质量标准后出砂。将混制好的各项指标合格的型砂,通过皮带输送到造型砂库准备造型。在混砂过程中产生粉尘废气(G3-5)。

四、制芯工部

为确保铸件内腔尺寸精度、光洁度,砂芯采用冷芯工艺。

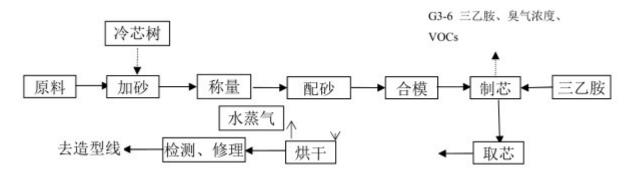


图 2.5-11 大静压线-冷芯制芯生产工艺流程示意图

加砂:将新的制芯硅砂加到砂库。

称量:按一定的比例加入新砂和树脂。配砂:按配料的比重进行配砂。

合模:将芯盒组合起来。

制芯:将混好的新砂射到芯盒中。将气化的三乙胺吹到芯盒中,使砂芯固化。制芯过程吹扫出三乙胺废气 G3-6(三乙胺、VOCs、臭气浓度)。

取芯:打开芯盒,取出砂芯。冷芯机生产的砂芯采用机器人取芯、修芯后放置到托板上。

表面处理: 在砂芯表面涂抹涂料起到固形的作用

烘干:砂芯经过表干炉烘干,烘干温度 160-180 度,冷却后,送入造型线造型。烘干过程中,由于砂芯表面涂料(水、石英石等)干燥会产生水蒸气,表干炉使用天然气作为燃烧料,燃烧过程中产生废气(烟尘、SO₂、NOx)。

检测、修理:砂芯进行检测是否合格,对不合格的需进行修理。取出砂芯的飞边、毛刺,填补孔洞和疏松部位,修理合格备用。

五、清理工部

铸件清理是铸造生产过程中的最后一道工序,该工序包括落砂后的铸件 冷却、清砂、去除浇冒口、表面清理、铸件各项检查及防锈等主要工作。

落砂、输送:落砂后的旧砂、以及造型线上面的散落砂均通过地沟内的皮带输送系统送往砂处理系统循环使用。铸件通过鳞板输送带进入连续通过式抛丸机。

去冒口:铸件在鳞板上输送至浇冒口分离工位,人工或使用液压扩张钳去除浇冒口系统,铸件和分离后的浇冒口一起进入连续通过式抛丸机。

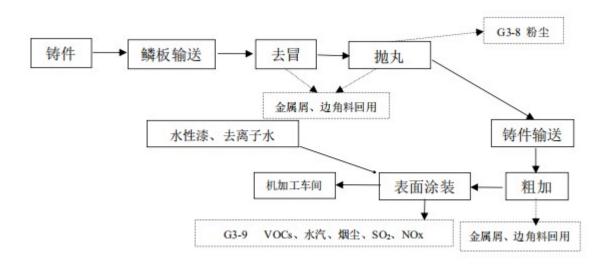


图 2.5-12 大静压线-清理工艺流程图

抛丸:冷却后的铸件,经专用的通过式抛丸机,将铸件表面清理干净,以便于后续表面喷漆处理。抛丸工序运行过程会产生金属粉尘(G3-8、GU3-8)。

振动输送: 抛丸后的铸件、浇冒口通过振动输送机转运,浇冒口装筐后回送至回炉料坑回用,铸件进入铸件库并进入打磨工序。

粗加工:采用封闭式粗加工机对铸件表面进行加工,产生的金属屑、边 角料收集后回用于生产。

表面涂装:该部分原环评设计采用浸漆工艺对轮毂铸件进行表面处理,实际建设表面处理工艺改为电泳线,使用电泳工艺对轮毂铸件进行表面处理,电泳线流程主要为电泳前处理(上件--高压喷吹--高频清洗--水洗 1--水洗 2--浸水洗--纯水洗 1--纯水洗 2--纯水洗 3)--阴极电泳(电泳--UF0--UF1--UF2)--泳漆烘干--冷却--下件。本项目进入电泳线的轮毂铸件表面干净,不用进行脱脂、磷化等处理,仅用纯水进行多道清洗即可,具体电线工艺详细介绍如下:

(一) 电泳前处理

1、高压喷吹

轮毂铸件通过自行葫芦进入高压喷吹段(棚体尺寸 L5.20×W1.40×H1.70(m), 腿高 1.40m; 储液槽体有效容积 2.28m³)进行预清洗,清洗表面的灰尘等,清洗过程采用全喷淋式的高压喷吹清洗,喷淋过程使用高压喷吹段储液槽内的纯水。

2、高频清洗

轮毂铸件经高压喷吹后进入高频清洗段(棚体尺寸 L9.00×W1.96×H3.64(m), 腿高 0.80m; 储液槽体有效容积 8.4m³)进行清洗, 清洗过程采用游浸式的高频清洗清洗, 清洗过程使用高频清洗段储液槽内的 纯水。

3、水洗1

轮毂铸件经高频清洗后进入水洗1段(棚体尺寸

L3.70×W1.40×H1.70(m), 腿高 1.40m; 储液槽体有效容积 1.44m³)进行水洗, 清洗过程采用全喷淋的方式进行清洗, 喷淋过程使用水洗 1 段储液槽内的纯水。

4、水洗2

轮毂铸件经水洗 1 后进入水洗 2 段 (棚体尺寸 L3.60×W1.40×H1.70(m), 腿高: 1.40m; 储液槽体有效容积 1.44m³)进行水洗,清洗过程采用全喷淋的方式进行清洗,喷淋过程使用水洗 2 段储液槽内的纯水。

5、浸水洗

轮毂铸件经水洗 2 后进入浸水洗段 (棚体尺寸 L8.00×W1.76×H3.64(m),操作平台高 0.80m;储液槽体有效容积 5.66m³)进行水洗,清洗过程采用游浸+喷淋的方式进行清洗,清洗过程使用浸水洗段储液槽内的纯水。

6、纯水洗 1

轮毂铸件经浸水洗后进入纯水洗 1 段 (棚体尺寸 L8.60×W1.40×H1.70(m), 腿高 1.40m; 储液槽体有效容积 1.44m³)进行水洗,清洗过程采用全喷淋的方式进行清洗,清洗过程使用纯水洗 1 段储液槽内的纯水。

7、纯水洗 2

轮毂铸件经纯水洗 1 后进入纯水洗 2 段 (棚体尺寸 L5.30×W1.40×H1.70(m), 腿高 1.40m; 储液槽体有效容积 1.44m³)进行水洗,清洗过程采用全喷淋的方式进行清洗,清洗过程使用纯水洗 2 段储液槽内的纯水。

8、纯水洗3

轮毂铸件经纯水洗 2 后进入纯水洗 3 段 (棚体尺寸 L5.30×W1.40×H1.70(m), 腿高 1.40m; 储液槽体有效容积 1.44m³)进行水洗,清洗过程采用全喷淋的方式进行清洗,清洗过程使用纯水洗 3 段储液槽内的纯水。

本项目电泳前处理各段储液槽体设置溢流管道连通,高压喷吹段设1座 1m³ 沉淀池,各段槽体内清洗水通过溢流管道按高压喷吹 ← 高频清洗 ← 水洗 1 ← 水洗 2 ← 纯水洗 3 逆向向前溢流,均经过沉淀池沉淀处理后,再通过管道回流至前处理各槽,清洗水在前处理各槽内循环使用,由于蒸发及铸件带入电泳槽等损耗,定时通过向浸水洗槽内添加纯水对该水循环进行补水,纯水补充量约为 1m³/d,沉淀池的泥沙沉淀物1月清理1次,产生量约为 0.05t/月。正常运行过程中,电泳前处理工艺无废水产生,但由于长时间使用后,池底池壁会有水垢、铁锈等附着物,因此本项目每半年对前处理系统进行一次清洁和全部换水,废水 W1 产生量约为10m³/次,全部经沉淀池沉淀处理后通过管网送入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂进行处理。

纯水机组采用反渗透工艺制备纯水,制备过程中会产生浓水 W2 和废渗透膜,纯水废水 W2 送入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)

经济开发区污水厂进行处理,反渗透膜约2年更换1次,每次废渗透膜产生量为0.12t。

(二) 阴极电泳设备

本项目轮毂铸件采用阴极电泳涂装法,被涂物为阴极,电泳涂料为阳离子型。该设备主要由电泳槽、槽液循环过滤系统、超滤(UF)装置、电泳后清洗装置等组成。

9、电泳槽

对前处理后的轮毂铸件表面进行电泳漆处理(水性漆)。电泳槽液由电泳漆与纯水混合而成,电泳是通过阴极电流使电泳漆(水性漆)发生静电吸附,吸附到金属表面。电泳槽是电泳涂装作业的浸槽(也叫主槽)。其主槽外部尺寸为 L12800×W1400×H1600mm(主槽含副槽),总溶积为 17.36m3,有效溶积为 15.90m3。电泳副槽紧接主槽,副槽与主槽保持一定液位落差,以收集主槽液面的泡沫及悬浮杂质,并通过槽液循环过滤系统除去槽液内悬浮杂质。槽的底部设有文丘里搅拌喷嘴,设有一台套搅拌系统,以防止漆液沉淀。超滤器吸口与回水口从槽沿下翻。电泳槽液温度:25~35℃,电泳时间为3min,槽液电导率≤30~10μs/m。备用槽是电泳槽检修时所需的临时存放电泳漆的储液槽;其主槽外部尺寸为 L7500×W1800×H1600mm,总溶积为17.52m³,比电泳槽略大。搅拌系统与电泳主槽搅拌系统可以互换;以便于主循环泵的修理及检修;电泳漆翻槽是利用搅拌泵直接经过阀门调整进行翻槽;检修后回液也是经过备用槽搅拌泵翻槽回电泳槽即可。电泳槽及备用槽均有纯水进水管路,利用软管可以清洗各槽,然后将电泳漆回用。

10、电泳槽液循环系统(包括过滤器)

阴极电泳槽液自配槽后就应连续循环搅拌,因固障而停止的搅拌不应超过 24h,槽液循环系统由循环过滤、循环热交换过滤、超滤(UF)3条回路组成。本设备采用文丘里式喷射喷嘴,产生倍压力大流量的方法进行搅拌,可

以防气泡发生。采用卧式泵将涂料从附槽底吸入,通过过滤器,再由喷嘴向 电泳槽喷出的循环方式。喷嘴设置在槽底和端面,达到循环过滤的目的,过 滤器采用袋式精密过滤器(60~80 目),槽液循环经过滤器,除去槽液中的 颗粒状的尘埃和油污。

11、超滤系统(UF)

电泳系统设超滤系统,超滤技术是通过膜表面的微孔结构对物质进行选择性分离。当液体混合物在一定压力下流经膜表面时,小分子溶质透过膜,而大分子物质则被截留,使原液中大分子浓度逐渐提高,从而实现大、小分子的分离、浓缩、净化的目的。电泳漆经过超滤膜过滤,高分子树脂分子和色浆被截留,水份和小分子物质则透过分离膜,从而达到净化电泳漆、脱去水份的功效。电泳漆一部分通过 UF 超滤器,滤出干净超滤水,作为电泳后UF 槽喷淋用水清洗电泳后工件表面附着的电泳液,其余液体再返回电泳主槽。由于超滤水本身就是电泳槽液的一部分,因此利用超滤水并返回电泳槽不影响槽液的成分。电泳液循环使用,定期补充色浆、乳液及纯水。

12、电泳后清洗装置

电泳后设有三个水洗槽,第一个槽内存有UF液,并设有一路到UF0喷淋管路上,把UF1液喷淋后流回到电泳附槽内,其流量根据超滤液流量可大可小;第二UF液槽对第一UF液槽进行补充(溢流)。第二个槽为较新鲜UF液水,第二UF液槽由超滤液供液箱进行补充。第三个槽为纯水槽,由纯水机进行补充(溢流)。

电泳后 3 个槽清洗方式: UF0 为喷淋式、 UF1 为游浸式、UF2 为全喷淋式。UF0 喷淋棚体尺寸 L1.70×W1.40×H1.70(m),腿高 1.70m; UF1 游浸槽体尺寸 L7.00×W1.00×H1.40(m),腿高 0.3m,有效容积 4.80m³; UF2 棚体尺寸 L3.70×W1.40×H1.70(m),腿高 1.70m,储液槽体 L0.80×W2.00×H0.80(m),有效容积 0.77m³。

UF2 槽溢流到 UF1 槽, UF1 槽溢流到电泳槽。

本项目阴极电泳设备各工段储液槽内的形成槽液溢流循环回路,槽内纯水随着工件带走及蒸发损耗,需定期向系统内补充纯水,纯水补充量为 1m3/d,不产生废水。

本工段产生电泳漆挥发废气、水性漆渣、废滤袋及废超滤膜。 过滤器滤袋 1 月更换 1 次,废滤袋产生量为 0.006t/次; 超滤系统超滤膜约 1 年更换 1 次,废超滤膜产生量为 0.01t/次。

6、电泳烘干

经下线纯水洗后的转入密闭电泳烘干线进行烘干。烘干温度为165~185℃。烘干过程全程密闭。烘干通过燃烧天然气提供热源。

此工段会产生电泳漆烘干废气。

电泳产生的 VOCs 与烘干、冷却废气烟尘、 SO_2 、NOx、VOCs(G3-9)汇集进入活性炭吸附有机废气处理系统。

电泳线平面布置详见图 2.5-13。

2.5.3 机加工生产工艺

主要负责制动盘的精加工及防锈处理、以轮毂为主要原料的轮端总成的机加工及组装。

一、制动盘



图 2.5-14 制动盘加工工艺流程图

机加工:该工序主要包括双助立车、精车等量两部分。铸造车间处理好的制动盘铸件运至机加工车间后,用机加工设备按要求进行铣面、钻孔、攻 丝等加工。

机加工: 机加工过程产生金属屑等。

动平衡检验:加工好的铸件运至动平衡区,进行动平衡检验调整直至合格。

打标: 动平衡检验合格的经传送带到打标区打上产品标签型号。

防锈油涂装:为了避免铸件表面生锈,在烘干后会在铸件表面涂一层防锈油。

下件包装:表面防锈处理好的工件即可下件,运至成品库待售。

二、轮端总成

本项目生产轮端总成主要用本项目生产的轮毂作为主原件,按照客户要求与外购的零部件进行组装。

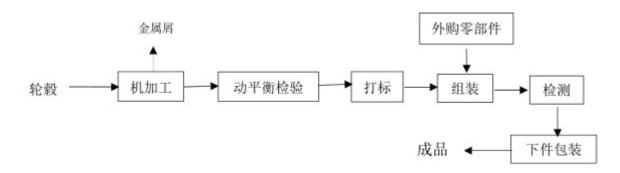


图 2.5-15 轮端总成组装工艺流程图

机加工:铸造车间处理好的轮毂铸件运至机加工车间后,用机加工设备按要求进行铣面、钻孔、攻丝等加工。

机加工: 机加工过程产生金属屑等。

动平衡检验:加工好的铸件运至动平衡区,进行动平衡检验调整直至合格。

打标: 动平衡检验合格的经传送带到打标区打上产品标签型号。

组装:将外购的其他配件按产品设计进行组装。

检测:组装好后用端面跳动检测机、力矩检测机、气密性检测机等进行相关的一系列检测。检测合格后拧上螺栓用动平衡自动检测机 进行动平衡检验。

下件包装: 检验合格后的工件即可下件进行包装,包装好即可运至成品库待售。

表 2.5-1 本次验收产品主要污染物产生情况汇总表

生产工艺	类别	编号	产生环节	性质	污染物	防治措施	排放去向	实际建设情况	
		G2-1	熔炼废气	有组织	颗粒物	炉罩排烟+卡式滤袋除尘器	31.5m 排气筒 P1	与环评要求相符	
		G2-2	浇铸废气	有组织	烟尘、甲醛、VOCs	集气罩收集+卡式滤袋除尘器	31.5m 排气筒 P2	与环评要求相符	
		G2-3	落砂废气	有组织	颗粒物	集气罩收集+卡式滤袋除尘器 处理	31.5m 排气筒 P2	与环评要求相符	
		G2-4	砂处理废气	有组织	颗粒物	工段密闭+集尘系统+卡式滤袋 除尘器处理	31.5m 排气筒 P3 和 P4	与环评要求相符	
	废气	G2-5	混砂废气	有组织	颗粒物	工段密闭+集尘系统+卡式滤袋 除尘器处理	31.5m 排气筒 P3 和 P4	与环评要求相符	
		G2-6	制冷芯废气	有组织	三乙胺、臭气浓度、 VOCs	集中抽吸后,磷酸喷淋处理	20m 排气筒 P5	与环评要求相符	
			G2-7	抛丸废气	有组织	颗粒物	设备密闭+集气管道+卡式滤袋 除尘器	31.5m 排气筒 P6	与环评要求相符
 小静压车间			喷涂废气	有组织	VOCs、二甲苯、颗 粒物	水帘+负压收集+过滤棉+活性 炭真空吸附脱附催化燃烧 (天然气低氮燃烧)	20m 排气筒 P7	与环评要求相符	
		G2-8	烘干废气	有组织	VOCs、二甲苯		20m 排气筒 P7	与环评要求相符	
			天然气燃烧废气	有组织	SO ₂ 、NOx、颗粒物		20m 排气筒 P7	与环评要求相符	
	噪声	/	生产装置、风机 等	/	/	隔声、消声、减震等	/	与环评要求相符	
		S2-1	孕育-炉渣	一般固废	炉渣	一般固废暂存库	外售用于选铁	与环评要求相符	
		S2-2	磁选-金属	一般固废	金属	一般固废暂存库	外售至废品回收 站	与环评要求相符	
	固废	S2-3	落砂-废砂	一般固废	废砂	一般固废暂存库	暂无处置场地,待 具备条件之后选 择合适处置去向	与环评要求相符	
		S2-4	喷漆工艺散落-漆 渣	危险废物 HW12 900-252-12	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护	与环评要求相符	

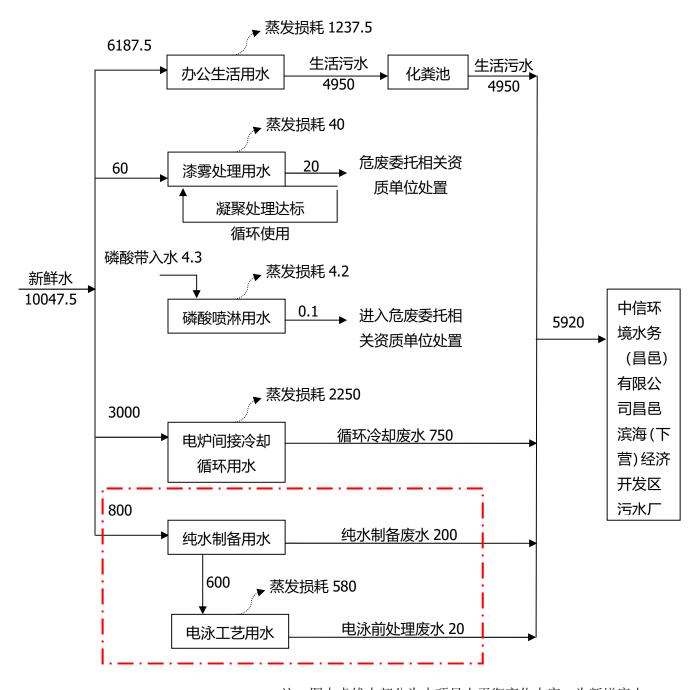
							有限公司处置	
		G3-1	熔炼废气	有组织	颗粒物	炉罩排烟+卡式滤袋除尘器	31.5m 排气筒 P8	与环评要求相符
		G3-2	浇铸废气	有组织	烟尘、甲醛、VOCs	集气罩收集+卡式滤袋除尘器	31.5m 排气筒 P9	与环评要求相符
		G3-3	落砂废气	有组织	颗粒物	集气罩收集+卡式滤袋除尘器 处理	31.5m 排气筒 P9	与环评要求相符
		G3-4	抛丸废气	有组织	颗粒物	设备密闭+集气管道+卡式滤袋 除尘器	31.5m 排气筒 P9	与环评要求相符
		G3-5	砂处理废气	有组织	颗粒物	工段密闭+集尘系统+卡式滤袋 除尘器处理	31.5m 排气筒 P10、P11 和 P12	与环评要求相符
	废气	G3-6	混砂废气	有组织	颗粒物	工段密闭+集尘系统+卡式滤袋 除尘器处理	31.5m 排气筒 P10、P11 和 P12	与环评要求相符
		G3-7	制冷芯废气	有组织	三乙胺、臭气浓度、 VOCs	集中抽吸后,磷酸喷淋处理	20m 排气筒 P13	与环评要求相符
		G3-8	表干炉燃烧废气	有组织	SO ₂ 、NOx、颗粒物	低氮燃烧	23m 排气筒 P14	与环评要求相符
大静压车间		G3-9	电泳废气	有组织	VOCs	负压收集+活性炭吸附 (天然气低氮燃烧)	20m 排气筒 P15	与环评要求相符
			烘干废气	有组织	VOCs		20m 排气筒 P15	与环评要求相符
			天然气燃烧废气	有组织	SO ₂ 、NOx、颗粒物		20m 排气筒 P15	与环评要求相符
	噪声	/	生产装置、风机 等	/	/	隔声、消声、减震等	/	与环评要求相符
	废水	W1	电泳前预处理	水洗废水	SS、CODCr	沉淀池	中信环境水务(昌 邑)有限公司昌邑 滨海(下营)经济 开发区污水厂	新增
	及 小	W2	纯水制备浓水	纯水制备废水	SS、CODCr	/	中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑 滨海(下营)经济 开发区污水厂	新增
	固废	S3-1	孕育-炉渣	一般固废	炉渣	一般固废暂存库	外售用于选铁	与环评要求相符

		S3-2	磁选-金属	一般固废	金属	一般固废暂存库	外售至废品回收 站	与环评要求相符		
		S3-3	落砂-废砂	一般固废	废砂	一般固废暂存库	暂无处置场地,待 具备条件之后选 择合适处置去向	与环评要求相符		
北厂区	废气	/	厨房油烟	有组织	油烟	油烟净化器	15m 排气筒 P16	与环评要求相符		
	际小	W3	生活污水	间歇	COD、氨氮、SS	化粪池	中信环境水务(昌 邑)有限公司昌邑 滨海(下营)经济 开发区污水厂	与环评要求相符		
	废水	W4	电炉间接循环冷 却废水	间歇	COD、氨氮、SS	/	中信环境水务(昌 邑)有限公司昌邑 滨海(下营)经济 开发区污水厂	与环评要求相符		
		/	废活性炭	危险废物 HW49 900-041-49	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	与环评要求相符		
其它		/	磷酸喷淋塔废液	危险废物 HW49 900-041-49	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	与环评要求相符		
	固废	/	废过滤棉	危险废物 HW49 900-041-49	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	新增		
				/	除尘器粉尘	一般固废	/	一般固废暂存库	暂无处置场地,待 具备条件之后选 择合适处置去向	与环评要求相符
		/	废油性漆及稀释 剂包装桶	危险废物 HW49 900-041-49	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	与环评要求相符		
		/	废水性漆包装桶	一般固废	/	一般固废暂存库	外售至废品回收 站	与环评要求相符		

/	油性漆喷漆废水 和漆渣	危险废物 HW49 900-041-49	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	与环评要求相符
/	电泳槽清槽	一般固废	水性漆漆渣	一般固废暂存库	暂无处置场地,待 具备条件之后选 择合适处置去向	与环评要求相符
/	纯水反渗透设备	一般固废	废渗透膜	不暂存、产生即清运	设备单位杭州英 飞创机械设备有 限公司回收处理	新增
/	电泳过滤器	一般固废	废滤袋	不暂存、产生即清运	设备单位杭州英 飞创机械设备有 限公司回收处理	新增
/	电泳超滤系统	一般固废	废超滤膜	不暂存、产生即清运	设备单位杭州英 飞创机械设备有 限公司回收处理	新增
/	电泳废水沉淀池 清掏	一般固废	沉淀物	一般固废暂存库	暂无处置场地,待 具备条件之后选 择合适处置去向	新增
/	废机油	危险废物 HW08 900-249-08	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	与环评要求相符
/	废切削液	危险废物 HW09 900-006-09	/	危废库	委托潍坊东江环 保蓝海环境保护 有限公司处置	与环评要求相符
/	生活垃圾	一般固废	纸屑、塑料袋、果 皮等	垃圾桶	环卫部门定期清 运	与环评要求相符

2.6 项目水平衡

项目本次验收一期内容水平衡详见下图 2.6-1。



注:图中虚线内部分为本项目水平衡变化内容,为新增废水

图 2.6-1 本项目实际水平衡图

2.7 项目变动情况

《山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目环境影响报告书》于 2020 年 2 月 20 日取得潍坊市生态环境局昌邑分局的批复(昌环审书[2020]1 号)。

工程在实施过程中主要发生以下变动,详见表 2.6-1。

表 2.6-1 本次验收工程实施过程变动情况一览表

工艺 大静压车间表面 涂装工艺 工序: 浸漆-沥干-烘干高頻清洗-水洗 1水洗 2浸水洗-纯水洗 1纯水洗 1纯水洗 2浸水洗-纯水洗 1纯水洗 1纯水洗 2浸水洗-纯水洗 1纯水洗 2浸水洗 3阴机电泳 (电泳 (电泳0.4 表) 基础。 新增电泳的型度水和纯水制备废水		项目	环评情况	实际建设情况
大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。 大静压车间。大静压车间。大脚下废气经。大力,一个大力,一个大力,一个大力。 大力,一个大力,一个大力,一个大力,一个大力,一个大力,一个大力,一个大力,一个	工艺		工序: 浸漆-沥干-烘干	工序: 电泳前处理(上件高压喷吹高频清洗水洗1水洗2浸水洗纯水洗1纯水洗3)阴极电泳(电泳UF0UF1UF2)泳漆烘干冷却下件
广污环节 / 反渗透设备废渗透膜和电泳废滤袋、废超滤膜 小静压车间 / 冷装废气环保装置新增危险废物废过滤棉 小静压车间喷涂废气、烘干废气经水帘+吸附脱附催化燃烧有机废气处理系统处理达标,燃烧废气经低氮燃烧废气经负压收集后通过水帘过滤棉吸附+活性炭吸附脱附催化燃烧水油一根 20m 高排气筒排放 烧处理后经 20m 排气筒 P7 排放大静压车间水性漆表面涂装废气经负压收集后通过活性发吸附脱附+催化燃烧处理,天然气低氮燃烧废气,经数燃烧废气经负压收集后通过活性发吸附装置处理后经 20m 排气筒 P1 20m 排气筒排放。			/	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
小静压车间喷涂废气、烘干废气经水帘+、烘干废气经水帘+吸附脱附催化燃烧有机废气。烟光废气经负压收集后通过水帘-处理系统处理达标,燃烧废气经低氮燃烧废气经负压收集后通过水帘-过滤棉吸附+活性炭吸附脱附催化燃烧处理后经 20m 排气筒 P7 排放大静压车间水性漆表面涂装废气经负压收集后通过活性发烧处理,天然气低氮燃烧废气,经发现附装置处理后经 20m 排气筒 P1 20m 排气筒排放。排放。	产污环节	大静压车间	/	新增一般固废电泳废水沉淀物、纯水 反渗透设备废渗透膜和电泳废滤袋、 废超滤膜
水帘+吸附脱附催化燃烧有机废气 处理系统处理达标,燃烧废气经低 氮燃烧,由一根 20m 高排气筒排放 烧处理后经 20m 排气筒 P7 排放 大静压车间水性漆表面涂装废气经 负压收集后真空吸附脱附+催化燃 氮燃烧废气经负压收集后通过活性 烧处理,天然气低氮燃烧废气,经 炭吸附装置处理后经 20m 排气筒 P1 20m 排气筒排放。 排放。		小静压车间	/	涂装废气环保装置新增危险废物废 过滤棉
1 22 27 11 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		废气处理措施	水帘+吸附脱附催化燃烧有机废气处理系统处理达标,燃烧废气经低氮燃烧,由一根 20m 高排气筒排放大静压车间水性漆表面涂装废气经负压收集后真空吸附脱附+催化燃烧处理,天然气低氮燃烧废气,经	电泳废气、烘干废气、烘干天然气低 氮燃烧废气经负压收集后通过活性 炭吸附装置处理后经 20m 排气筒 P15 排放。
环保治理		废水处理措施	/	电泳前处理废水经沉淀池沉淀处理, 纯水制备废水、电炉间接循环冷却废 水及生活污水均通过管网送至中信 环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海 (下营)经济开发区污水厂处理
和电泳废滤袋、废超滤滤膜由厂家匠收处理;电泳废水沉淀物厂内一般匠 吃暂存库暂存,暂无处置场地,待身 多条件之后选择合适处置去向。 危险废物废过滤棉存放于危废库,均		固废处理措施	/	危险废物废过滤棉存放于危废库,均 委托潍坊东江环保蓝海环境保护有
环境风险防治措施 设置事故池 2 座,容积分别为 南厂区建设 1 座 252m³事故水池; 1	环境风	风险防治措施	设置事故池2座,容积分别为	南厂区建设 1座 252m³事故水池;北

220m³,两个厂区各设1个 厂区建设1座220m³事故水池

对照《环评管理中部分行业建设项目重大变动清单》(环办[2015]52号), 本项目实际建设的性质、规模、地点、采用的生产工艺和污染防治措施,与 项目环境影响报告书及其审批决定基本一致,不属于重大变更。

第三章 环境保护设施

3.1 污染物治理/处置设施

3.1.1 废水

本项目排水系统实行清污分流,废水主要为大静压车间电泳前处理废水、纯水制备废水、电炉间接循环冷却废水和生活污水,电泳前处理废水产生量约为 20m³/a,纯水制备废水产生量为 200m³/a,电炉间接循环冷却废水产生量为 750m³/a,生活污水产生量为 4950 m³/a,项目废水总产生量为 5920 m³/a,废水水质简单,厂内电泳前处理废水经沉淀池沉淀处理,汇同其它项目废水均送入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂处理。

电泳沉淀池照片见图 3.1-1。



图 3.1-1 电泳沉淀池照片

3.1.2 废气

一、有组织废气

本项目有组织排放的废气中主要污染因子有颗粒物粉尘废气,二甲苯、三乙胺等有机废气以及天然气燃烧二氧化硫、氮氧化物、烟尘等。本项目采取的废气处理措施主要为颗粒物粉尘采用卡式滤袋除尘器处理,三乙胺废气经磷酸喷淋吸收处理,小静压车间涂装废气采用过滤棉吸附+活性炭吸附脱附催化燃烧装置进行处理,大静压车间电泳废气采用活性炭吸附装置进行处理。

1、喷淋塔工作原理

废气由风管引入吸收器,经过填料层,废气与吸收液进行气液两相充分接触吸收,废气经过净化后,再经除雾板脱水除雾后由风机排入大气。吸收液在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下,最后回流至塔底循环使用。喷淋吸收塔原理详见图 3.1-1。

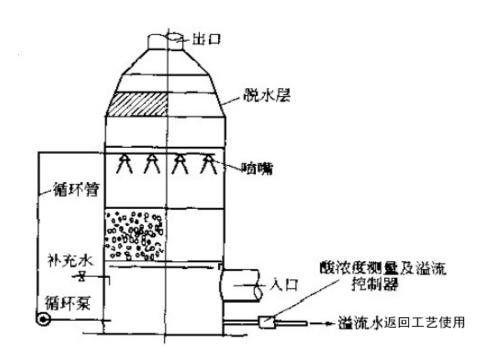


图 3.1-1 喷淋吸收塔原理示意图

2、活性炭吸附原理

活性炭是一种多孔径的炭化物,有极丰富的孔隙构造,具有良好的吸附特性,它的吸附作用藉物理和化学的吸附力而成,其外观色泽呈黑色,其成

份除了碳以外,还包含了少量的氢、氮、氧,其结构外形似一个六边形,由于不规则的六边形结构,确定了其高表面积的特点,每克活性炭所具有的比表面相当于1000个平方米之多。

3、活性炭吸附脱附催化燃烧装置工作原理

活性炭吸附脱附阶段:经过前面的预处理后,废气通入后端的活性炭塔进行吸附处理,通过活性炭表面的孔隙吸附废气分子,吸附废气。当活性炭饱和后,把装置切换到脱附模式,对活性炭进行脱附。脱附新鲜空气首先经过新风入口的换热器和电加热室进行加热,将空气加热,进入活性炭床,炭床受热后,活性炭吸附的废气会挥发出来,此时废气变成高浓度小风量的废气。

催化燃烧阶段:废气经风机送入到催化燃烧室前的换热器,然后进入催化燃烧室中的预热器,在加热器的作用下,使废气温度提高到 250-300℃左右,再进入催化燃烧床,废气在催化剂的作用下无焰燃烧,被分解为二氧化碳和水,进行排放。

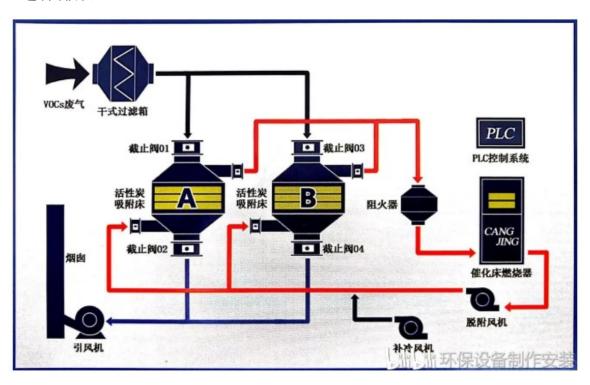


图 3.1-2 活性炭吸附脱附催化燃烧工艺流程示意图

二、无组织废气

本项目无组织废气主要来源于装置区无组织排放,装置区无组织排放主要由生产设备开口、管道、阀门等连接处不严密造成,建设单位拟采取如下措施,以减少生产区的无组织挥发量:

1、选用高质量的管件,提高安装质量,并经常对设备检修维护,将化学品在输送过程中的跑、冒、滴、漏减至最小;

厂区各废气环保设施照片详见表 3.1-1; 废气环保装置工艺流程、操作规程上墙照片详见图 3.1-3, 厂区废气收集管线走向图见图 3.1-4。厂区各喷淋装置喷淋废水更换记录和环保设备运行记录详见附件。

表 3.1-1 厂区各废气环保设施照片

位置	废气环节	环保措施	排放口	检测因子	现场照片
南厂区		炉罩排烟+卡式			小线熔炼布袋除尘器
小静压车间	熔炼废气	滤袋除尘器	排气筒P1	颗粒物	排气筒 P1

浇铸废气	集气罩+2套尾气 管道收集+卡式 滤袋除尘器	排气筒P2	颗粒物、甲醛、 VOCs	人。 (法注) (法注) (法注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (
落砂废气	集气罩+卡式滤 袋除尘器			排气筒 P2

砂 砂 型 废 混砂 废	密闭设备自带除 尘器+卡式滤袋 除尘器	排气筒P3	颗粒物	小线砂处理布袋除尘器
		排气筒P4	颗粒物	小线混砂机布袋除尘器

संग	制冷芯废	磷酸喷淋中和处理	排气筒P5	三乙胺、 VOCs、臭气浓 度	样酸喷淋中和处理装置
-----	------	----------	-------	-----------------------	------------

抛丸废气	密闭设备自带除 尘器+卡式滤袋 除尘器	排气筒P6	颗粒物	小线抛丸布袋除尘器

	涂装废气	水帘+过滤棉吸 附+活性炭吸附 脱附催化燃烧	排气筒P7	VOCs、二甲 苯、SO ₂ 、NOx、 颗粒物	涂装度气处理装置
南厂区大静压车间	熔炼废气	炉罩排烟+卡式 滤袋除尘器	排气筒P8	颗粒物	大线熔炼布袋除尘器





		排气筒 P10 排气筒 P11	颗粒物
砂处理废 气 混砂废气	密闭设备自带除 尘器+卡式滤袋 除尘器	排气筒 P12	颗粒物



制冷芯废气	磷酸喷淋中和处 理	排气筒 P13	三乙胺、 VOCs、臭气浓 度	大线制芯磷酸中和处理
表干炉燃烧废气		排气筒 P14	SO ₂ 、NOx、颗 粒物	非元筒 P14

电泳废气	负压收集+活性 炭吸附	排气筒 P15	VOCs、SO ₂ 、 NOx、颗粒物	来世界ヤ
------	----------------	------------	-----------------------------------	------







浇铸废气集气措施



3.1.3 噪声

本项目高噪声设备主要为各类生产设备运转产生的噪声,噪声源强约 70~85dB(A),其噪声设备声压级见表 3.1-3。建设中采用以下措施减轻对外 界影响: 1、在同类设备中选用低噪声设备; 2、对大功率机泵加隔声罩,进 行隔声处理; 3、对压缩机进行消声、隔声、吸声及综合治理; 4、平面布置 上,将高噪声的机泵布置在远离厂界的区域,以减少对外环境的影响。

3.1.4 固废

项目本次验收范围产生的固体废物主要为一般固废、危险废物及办公生活垃圾。该项目产生的生活垃圾要分装盛袋,杜绝与其他污物混装,由环卫部门运出;危险废物,统一收集暂存在危废库内,委托有资质的单位处置,一般固废外售或厂家回收等。

项目固废产生及处置情况详见表 3.1-4。

项目危废台账、危废协议、危废转运联单详见附件。

表 3.1-3 噪声污染源强、治理及排放状况表

工序/生	壮 盟	シニッカーショエ	いた 夕 坐 目.	丰泥米荆	噪声	源强	降噪措		噪声排	非放值	+士 / 去 n + /二 1
产线	装置	污染源	设备数量	声源类型	核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	持续时间 h
	立车	立车	8	频发	类比法	75	减振隔声	25	类比法	50	6000
南厂区	粗加工	粗加工	8	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
小静压	抛丸机	抛丸机	2	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
车间	造型线	造型线	1	频发	类比法	70	减振隔声	25	类比法	55	7200
	砂处理	砂处理	1	频发	类比法	70	减振隔声	25	类比法	60	6000
	粗加工	粗加工	10	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
南厂区	抛丸机	抛丸机	3	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
大静压	造型线	造型线	1	频发	类比法	70	减振隔声	25	类比法	55	7200
车间	砂处理	砂处理	1	频发	类比法	70	减振隔声	25	类比法	60	6000
	空压机	空压机	3	频发	类比法	85	减振隔声	25	类比法	60	7200
	车床	车床	5	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
北厂区	加工中心	加工中心	17	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
加工车	钻床	钻床	3	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
间	铣床	铣床	1	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000
	普车	普车	1	频发	类比法	80	减振隔声	25	类比法	55	6000

表 3.1-4 项目固废污染物产生处置汇总表

田吹み歩	য়াত সাক্র		环评产生量	目前实际产	加去县	折算全年量	田岑米山	,	处置方式
固废名称		来源	(t/a)	生量	现存量	(t/a)	固废类别	厂内暂存场所	处置去向
炉渣(S2-1)		孕育	483.36	161.7t	10.1	485	一般固废	一般固废暂存库	外售用于选铁
磁选金属 (S2-2)		磁选	25	8.2t	1.03t	24.6	一般固废	一般固废暂存库	外售至废品回收站
废砂(S2-3)	小静压 车间	落砂废砂	6871.45	2291.7t	143.2t	6875	一般固废	一般固废暂存库	暂无处置场地,待具备条 件之后选择合适处置去向
漆渣(S2-4)		喷漆工艺散落漆渣	0.15	0.05t	0.02t	0.15	危险废物 HW12 900-252-12	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
炉渣(S3-1)		孕育	620.67	206.7t	12.9t	620	一般固废	一般固废暂存库	外售用于选铁
磁选金属 (S3-2)	大静压	磁选	37	12.7t	1.6t	38.2	一般固废	一般固废暂存库	外售至废品回收站
废砂(S3-3)	车间	落砂废砂	6982.97	2326.7t	145.4t	6980	一般固废	一般固废暂存库	暂无处置场地,待具备条 件之后选择合适处置去向
废活性炭		活性炭装置更换	3.33	0	0	3.75t/2a	危险废物 HW49 900-041-49	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
磷酸喷淋塔废液	废气处	磷酸喷淋装置吸收液 更换的废液	12.3	1.7	0.6	6.8	危险废物 HW49 900-041-49	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
废过滤棉	置装置	过滤棉装置更换	0	0	0	0.52	危险废物 HW49 900-041-49	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
粉尘		除尘器等收集的粉尘	377.75	126.7t	31.7t	380	一般固废	一般固废暂存库	暂无处置场地,待具备条 件之后选择合适处置去向
废油性漆及稀释剂包 装桶	原料包	油性漆及稀释剂包装	1.2	0.4t	0.305t	1.2	危险废物 HW49 900-041-49	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
废水性漆包装桶	装	水性漆包装	4.3	1.43t	0.36t	4.3	一般固废	一般固废暂存库	外售至废品回收站
废渗透膜	纯水反 渗透设 备	渗透膜更换	0	0	0	0.12t/2a	一般固废	不暂存、产生即清 运	设备单位杭州英飞创机械 设备有限公司回收处理
废超滤膜	电泳超 滤系统	超滤膜更换	0	0	0	0.01	一般固废	不暂存、产生即清 运	设备单位杭州英飞创机械 设备有限公司回收处理

废滤袋	电泳过 滤器	滤袋更换	0	0.024t	0	0.072	一般固废	不暂存、产生即清 运	设备单位杭州英飞创机械 设备有限公司回收处理
沉淀物	电泳沉 淀池	沉淀池清掏	0	0	0	0.6	一般固废		暂无处置场地,待具备条 件之后选择合适处置去向
水性漆漆渣	电泳槽	清槽	4.3	0	0	4.3	一般固废		暂无处置场地,待具备条 件之后选择合适处置去向
油性漆喷漆废水和漆 渣		涂装工艺喷漆循环水池 X、水帘喷漆循环水打捞 的漆渣	42	1t	0.325t	38	危险废物 HW49 900-041-49	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
废机油		生产设备	0.2	0.07t	0	0.204	危险废物 HW08 900-249-08	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
废切削液		加工设备	1	0	0	1	危险废物 HW09 900-006-09	危废库	委托潍坊东江环保蓝海环 境保护有限公司处置
生活垃圾		职工生活	135	8.25t	0.15t	49.5	/	垃圾桶	环卫部门定期清运

注:

- 1、废活性炭:本项目油性漆喷涂废气设置 1 套活性炭吸附脱附装置,活性炭吸附的废气脱附至催化燃烧装置处理,活性炭填装量为 2t,约每 2 年报废更换 1 次,加上废气吸附量,废活性炭量 2.5t/a;电泳废气处理设置 1 套活性炭吸附装置,装置内活性炭填装量为 1t,每半年委托再生 1 次,约每 2 年报废更换 1 次,加上废气吸附量,废活性炭量 1.25t/a;因此本废活性炭产生量为 3.75t/2a,目前废活性炭尚未产生。
- 2、磷酸喷淋塔废液:本项目三乙胺废气处理设有 2 套磷酸喷淋塔,塔内三乙胺吸收液定期更换,平均每季度年更换 1 次,废液产生量为 0.85t/套•次,则废液年产生量为 0.85×2×4=6.8t/a。
 - 3、废油性漆及稀释剂包装桶:项目开始运行后,1个月该包装桶产生量为0.1t,折算成年产生量=0.1×12=1.2t/a。
- 4、油性漆喷漆废水和漆渣:本项目小静压车间喷涂水帘喷雾净化系统的喷淋水设置循环水池,喷淋水循环使用,定期更换喷淋浓缩废水,约3个月更换1次,更换量为8t/次,年产生量为8×4=32t/a;喷淋水循环水池定期清理沉淀漆渣,平均每月产生量为0.5t/a,折算全年产生量为0.5×12=6t/a;目前油性漆喷漆工艺运行约2个月,喷漆废水尚未产生,漆渣产生量为1t。
- 5、废机油:项目设备机油在使用中混入了水分、灰尘、其他杂油和机件磨损产生的金属粉末等杂质,导致颜色变黑,粘度增大,并且机油逐渐变质,生成了有机酸、胶质和沥青状物质,成为废机油,项目废机油产生量为 0.017t/月,则折算成年产生量为 0.017×12=0.204t/a。
- 6、废切削液:北厂区加工车间设置切削液循环利用装置,加工设备使用的切削液循环使用,定期保养补充新的切削液,废切削液产生频率低,项目运行至今,尚未产生;
- 7、废过滤棉:本项目小静压车间喷漆废气处理装置于 2020 年 9 月在活性炭吸附脱附催化燃烧装置之前新增 1 套过滤棉吸附装置,该装置需 1 周左右更换 1 次废过滤棉,更换量约 10kg/次,废过滤棉年产生量为 10kg/周×52 周/a=0.52t/a,由于该装置为 9 月新增装置,废过滤棉目前暂未产生。

项目厂区设置 1 座危废暂存库用于暂存项目产生的危险废物,危废库内外景照片详见图 3.1-5。一般固废暂存处照片详见图 3.1-6。

3.2 其他环境保护措施

3.2.1 环境风险防范措施

- 1、建设单位已建立厂级安全、环保和消防组织机构。制定环境保护管理制度,设立独立管理部门,配备专职工作人员,负责全厂安全、环保和消防日常管理工作。建设单位编制了《山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司突发环境事件应急预案》,备案文号为370786-2020-116-L(备案登记表见附件)。建设单位定期组织职工进行了突发环境事件应急演练。
- 2、厂区风险区域设有紧急回收、处理装置。建设单位根据生产装置、辅助设施及公用工程可能泄漏的特殊性质将污染区分为一般污染防治区、重点污染防治区,对污染防治区应分别采取不同等级的防渗方案,企业防渗证明详见附件。
- 3、南厂区在厂区东北部危废库以南设有1座容积252m³事故水池,北厂区设有1座容积220m³事故水池,用于处置、暂存突发环境事件中的事故废水,事故水收集池槽池均为钢筋混凝土封闭结构,同时槽池底面和墙壁进行防渗防腐处理。事故废水经废水处理站处理,不直接外排。
- 4、厂区排水系统进行雨污分流,厂区设有污水口和雨水口切换装置。下雨时,关闭雨水外排阀门,将初期雨水导入雨水收集池。本项目初期雨水收集池位于厂区东南部。有物料泄漏时,为防止泄漏物料流入厂外雨水管道,根据建设项目管网情况,关闭雨水外排阀门,将雨排内污染水导入应急事故池,然后再进入厂区污水处理装置,基本确保厂区内泄漏进入雨水系统的污染物,不会进入周边水体对外环境造成污染。

5、厂区内设有1眼地下水监测井,位于南厂区。实验室配备了水质分析等仪器设备,可进行水质常规项目检验。建设单位制定了环境监测计划、检验管理制度,可实现对地下水水质进行实时监测。

项目厂区应急管网分布图详见图 3.2-1; 厂区其他环保措施照片详见图 3.2-2; 厂区部分应急设施照片见图 3.2-3。



图 3.2-3 厂区部分应急设施照片(消防栓、应急物资)

3.2.2 规范化排污口及监测设施

建设项目基本符合规范化排污口建设要求,可以满足日常监测条件。

该项目废气排放口主要是工艺尾气排气筒,设置便于永久采样监测孔,监测通道基本符合条件。企业在分别在南厂区、北厂区污水管道输送进市政污水管网之前设置厂区污水总排口,可满足日常采样要求,并严格按照环境监测计划定期进行监测。

南厂区、北厂区污水排放口现场照片如下图 3.2-4:



图 3.2-4 厂区污水排放口现场照片

3.3 环保设施"三同时"落实情况

本项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理 条例》的规定进行了环境影响评价,基本落实了环境影响评价要求的有关措 施,做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

表 3.3-1 本项目环保措施及"三同时"验收一览表

	项目	环评要求	初步设计 情况	实际落实情况
废气	小静压车间废气	根据各类工艺废气污染物性质分别采用布袋除尘、水帘、吸附脱附催化燃烧、磷酸喷淋、低氮燃烧等处理方式	同环评	熔炼烟尘采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过卡式滤袋除尘器处理后,由 31.5m 高排气筒 P1 排放; 浇铸废气通过集气罩收集+2 套尾气管道输送进入卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P2 排放; 落砂废气通过集气罩收集通过卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P2 排放; 砂处理废气和混砂废气经集气罩收集后分 3 套卡式滤袋除尘器处理后由 31.5m 高排气筒 P3 和 P4 排放; 制冷芯废气集中抽吸后经磷酸喷淋中和处理后经 20m 排气筒 P5 排放; 抛丸废气经管道汇集后由 1 套卡式滤袋除尘器处理后经 31.5m 排气筒 P6 排放; 涂装废气、烘干废气、烘干天然气低氮燃烧废气经负压收集后通过水帘+过滤棉吸附+活性炭吸附脱附催化燃烧处理后经 20m 排气筒 P7 排放。
	大静压车间废气		不同环评	熔炼烟尘采用炉盖排烟罩的形式,产生的烟尘通过卡式滤袋除尘器处理后,由31.5m高排气筒P8排放;浇铸废气通过集气罩收集+2套尾气管道输送进入卡式滤袋除尘器处理后由31.5m高排气筒P9排放;落砂废气通过集气罩收集通过卡式滤袋除尘器处理后由31.5m高排气筒P9排放;抛丸废气经管道汇集后由1套卡式滤袋除尘器处理后经31.5m排气筒P9排放;砂处理废气和混砂废气经集气罩

居由 3.1.5m 高排气筒 P10、P11 和 P12 相流、制冷芯废气集中抽吸后经 2000 排气筒 P14 排放; 砂芯烘干表干炉天然气燃烧废气 经23m 高排气筒 P14 排放; 电冰废气、发生3m 高排气筒 P14 排放; 电冰废气、发生3m 高排气筒 P14 排放; 电冰废气、发生3m 高排气筒 P14 排放; 电冰废气、发生3m 高排气筒 P14 排放; 电冰度气、域开吸、解塞型处理后经 2000 排气筒 P15 排放					收集后分5套卡式滤袋除尘器处理
開本 開本 開本 開本 開本 開本 開本 開本					
排放:					制冷芯废气集中抽吸后经磷酸喷
砂芯烘干表干炉天然气燃烧废气					
世济废气、烘干废气、烘干天然气 低氮燃烧废气经负压收集后通过					
大色 大色 大色 大色 大色 大色 大色 大色					
活性炭吸附装置处理后经 20m 排					
一方					
#午筒排放					
电泳前处理废水		厨房油烟废气		同环评	P16 排放
(下書) 经济开发区污水厂 排至中信环境水务 (昌邑) 有限公司昌邑滨海 (下書) 经济开发区污水厂 排至中信环境水务 (昌邑) 有限公司昌邑滨海 (下書) 经济开发区污水厂 投票中信环境水务 (昌邑) 有限公司昌邑滨海 (下書) 经济开发区污水厂 投票中信环境水务 (昌邑) 有限公司昌邑滨海 (下营) 经济开发区污水厂 投票中信环境水务 (昌邑) 有限公司昌邑滨海 (下营) 经济开发区污水厂 投票单独危废暂存间,满足 危险废物储存要求 同环评 己落实 已落实 它落实 它落实 世本危废物储存要求 同环评 已落实 已落实 世本位股数特征 同环评 已落实 已落实 世本正常情况产生 的事故废水 的事故废水 投票 投入险的范制度与措施②制定风险应急预案③ 设置围堰,事故池、雨污切换阅门三级防好 投入之220m³ 事故水池 1 个 上产区		 由沙並 <u></u> 加速水	,	不同环证	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
废水 绝水制备废水 / 不同环评 司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂 电力间接循环冷却废水 排至中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂 同环评 己落实 生活废水 排至中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂 同环评 己落实 储存危险废物 设置单独危废暂存间,满足危险废物储存要求 同环评 己落实 暂存一般固废 设置一般固废暂存处 同环评 己落实 藥产生活垃圾 垃圾桶存储 同环评 己落实 藥产生活垃圾 垃圾桶存储 同环评 己落实 下端 边路风险户流利度与措施②制定风险应急预察③ 设置围堰、事故池、雨污切换图—280防控体系,南厂区设252㎡。事故水池1个、北厂区投资金60营业、贮存与运输装置、污染物贮存、事故应急装置布局,划分污染重点防治区和一般放置区域,建立的渗渗设施的检漏系统 同环评 己落实 其他 排污口規范化 規范化设置厂区废气和废水排污口 南厂区15 根废气排放筒,北厂区1 根废土厂区1 其他 排污口规范化 水排污口 原水排放口		电协制处理废水 	/	小问外厅	
废水 地力间接循环冷却废水 排至中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂 同环评 已落实 生活废水 生活废水 有限公司昌邑滨海(下营)有限公司昌邑滨海(下营)有限公司昌邑滨海(下营)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂 同环评 已落实 储存危险废物 设置单独危废暂存间,满足危险废物储存要求 同环评 已落实 暂存一般固废 设置一般固废暂存处 同环评 已落实 學声 过级桶存储 同环评 已落实 學声 对高噪声设备采用减震、隔声、消声 同环评 已落实 环境 非正常情况产生的事故废水 设备财定风险应急预案。设置图域、事故池、南污的设置图域、事故池、南污的设置图域、事故池、南污的投资企业。 有局,划分污染重点防治区和一般放置区、建立防渗设施的检漏系统 同环评 已落实 下途 排污口规范化 规范化设置厂区废气和废水排访口 南厂区 15 根废气排放筒,北厂区 1 根废气排气筒;南、北厂区 4 个废水排放口					
度水 电力间接循环冷却废水		纯水制备废水 	/	不同环评	
# 対	废水	中力同拉维亚丛	排至中信环境水务(昌邑)		/10)
#至中信环境水务 (昌邑) 有限公司昌邑滨海(下营) 空济开发区污水厂				同环评	已落实
生活废水 有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂 同环评 已落实 储存危险废物 设置单独危废暂存间,满足危险废物储存要求 同环评 已落实 暂存一般固废 设置一般固废暂存处 同环评 已落实 擊声 垃圾桶存储 同环评 已落实 噪声 设备噪声 对高噪声设备采用减震、隔声、消声 同环评 已落实 环境 非正常情况产生的事定风险防范制度与措施②制定风险应急预案③设置围堰、事故池、雨污切换阀门三级防控 同环评 已落实并建立三级防控体系,南厂区设252㎡事故水池 1 个,北厂区 220㎡。事故水池 1 个 下海 生产区 结合生产设备、管线、贮存与运输装置、污染物贮存、事故应急装置、污染物贮存、事故应急装置和一般放置区,建立防渗设施的检漏系统 同环评 已落实 工厂区名 1 个层体的检漏系统 根废气排放筒,北厂区 1 根废气排位筒;南、北厂区 1 根废气排气筒;南、北厂区 1 个废水排放口 根废气排气筒;南、北厂区 1 个废水排放口		1,250			
固废 设置单独危废暂存间,满足 危险废物储存要求 同环评 己落实 暂存一般固废 设置一般固废暂存处 同环评 己落实 暫存生活垃圾 垃圾桶存储 同环评 己落实 噪声 设备噪声 对高噪声设备采用减震、隔声、消声 同环评 己落实 环境 非正常情况产生 的事故废水 ①制定风险防范制度与措施②制定风险应急预案③设置围堰、事故池、雨污切换阀门三级防控体系,南厂区设 252m³事故水池 1个,北厂区设 252m³事故水池 1个,北厂区设 252m³事故水池 1个 已落实并建立三级防控体系,南厂区设 252m³事故水池 1个 防腐、防渗 结合生产设备、管线、贮存与运输装置、污染物贮存、事故应急装置布局,划分污染重点防治区和一般放置区,建立防渗设施的检漏系统 同环评 已落实 其他 排污口规范化 規范化设置厂区废气和废水排污口 南厂区 15 根废气排放筒,北厂区 1 根废气排气筒;南、北厂区各 1个废水排放口		生活废水		同环评	己落实
超度 超子の 超度 超度 超度 超度 超度 日本学 日本					
対高噪声设备采用減震、隔		储存危险废物		同环评	己落实
噪声 设备噪声 对高噪声设备采用减震、隔声、消声 同环评 已落实 环境 非正常情况产生的事故废水 ①制定风险防范制度与措施②制定风险应急预案③设置围堰、事故池、雨污切换阀门三级防控 同环评 已落实并建立三级防控体系,南厂区设 252m³ 事故水池 1 个,北厂区设 252m³ 事故水池 1 个,北厂区设 220m³ 事故水池 1 个 防腐、防渗 生产区 结合生产设备、管线、贮存与运输装置、污染物贮存、事故应急装置布局,划分污染重点防治区和一般放置区,建立防渗设施的检漏系统 同环评 已落实 其他 排污口规范化 规范化设置厂区废气和废水排污口 南厂区 15 根废气排放筒,北厂区 1 根废气排气筒;南、北厂区各 1 个废水排放口	固废	暂存一般固废	设置一般固废暂存处	同环评	已落实
東声 攻备噪声 声、消声 同环评 已落实 日 日 日 日 日 日 日 日 日		暂存生活垃圾	垃圾桶存储	同环评	已落实
环境 内面	噪声	设备噪声		同环评	己落实
図	17 1立		0 1 11 - 11 - 11 - 1 11 1 1 1 1 1 1 1 1		 已落实并建立三级防控体系,南厂
接阀门三级防控			/ 0 / // -/ // <u>-</u> // // // 0	同环评	
特別の	7 1132	F4 (190504)	换阀门三级防控		设 220m³ 事故水池 1 个
事故应急装置					
大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学		الر	- 1117 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		++ ->-
和一般放直区,建立防渗设施的检漏系统		生产区 	布局,划分污染重点防治区	阿坏评	
排污口规范化	12713				
其他		北海口垣芸ル		国北郊	
	其他	14F15日7兆7년1七 	水排污口	四季饼	
		绿化	厂区	同环评	

第四章 环境影响报告书审批部门审批决定

2020年2月20日,潍坊市生态环境局昌邑分局以(昌环审书[2020]1号) 文《关于对山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体 化智能制造项目环境影响报告书的批复》,对该项目进行了批复。环评批复 意见及落实情况见表 4.1-1。

表 4.1-1 环评批复意见及落实情况见表

序号	环评批复	落实情况
(-)	在设计、建设和运行中,按照"环保有限、绿色发展"的目标定位和循环经济、清洁生产的理念,进一步优化工艺路线和设计方案,选用优质装备和污染防治设施,强化各装置节能降耗措施,从源头减少污染物的产生量和排放量。	己落实
	严格落实各项大气污染物防治措施。根据各类工艺废气污染物性质分别采用布袋除尘、水帘、吸附脱附催化燃烧、磷酸喷淋、低氮燃烧等处理方式,处理设施的处理能力、效率应满足国家和地方有关标准要求。各排气筒污染物排放须满足以下要求:SO2、NOx、烟尘颗粒物排放浓度、排放速率执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1中重点控制区标准和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放速率二级标准;甲醛排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值要求;VOCs排放执行《挥发性有机物排放标准第5部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表2中金属制品业浓度限值、《挥发性有机物排放标准第7部分:其他行业》(DB37/2801.7-2019)表1中非重点行业第Ⅱ时段(60mg/m3、6kg/h)的限值要求;三乙胺废气的排放浓度执行《冷芯盒射芯机技术条件》(JB/T5361-2006)最高允许排放浓度要求和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中臭气浓度(2000 无量纲)标准要求;餐厅油烟经处理后排放浓度执行《山东省饮食油烟排放标准》(DB37/597-2006)表2中型标准要求(1.2 mg/m3)。落实报告书中提出的各项无组织排放防治措施及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)有关要求,确保项目无组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》	变更情况:大静压车间水性漆电泳废气经 负压收集后活性炭吸附处理;小静压车间 喷涂废气增加过滤棉吸附装置。 其它均已按环评批复要求落实。

	(GB16297-1996)表2中无组织排放监控周界外浓度限值;甲醛、臭气浓度厂界浓度执行《挥发性有机物排放标准第7部分:其他行业》(DB37/2801.7-2019)表2中浓度限值;甲苯、二甲苯、VOCs厂界浓度执行《挥发性有机物排放标准第5部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表3中金属制品业(C33)浓度限值;VOCs厂界内浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中限值要求。	
(三)	按照"雨污分流、清污分流、分质处理、一水多用"的原则建设给排水系统。项目外排废水主要为生活污水,经化粪池处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)和《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)中的 B 等级标准及中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂接纳水质要求后,排入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂。你公司要结合厂区及生产实际,提高水的回用率,减少新鲜水用量和废水排放量。	变更情况: 厂内电泳前处理废水经沉淀池 沉淀处理, 和纯水制备废水、电炉间接循 环冷却废水、生活污水均送入中信环境水 务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经 济开发区污水厂处理。 其它已落实。
(四)	优化高噪声设备布局,有限选用低噪声设备,定期对作业机械、车辆进行维护,采取消声、隔声、减振等措施,确保厂界嗓声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区厂界环境噪声排放限值。	己落实
(五)	按"减量化、资源化、无害化"原则,对固体废物进行分类收集、处理和处置,确保不造成二次污染。项目生产过程中产生的漆渣、废活性炭、废油性漆料包装桶、废机油、废切削液、漆雾处理废水、三乙胺磷酸喷淋废液等危险废物,交由鱼油相应资质的危废处置单位进行处置。旧砂、浇冒口、金属屑、边角料及除尘器收集的金属粉尘回用于生产;炉渣、废包装材料、水性漆废漆料桶收集后外售;生活垃圾委托环卫部门处理。危险废物暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的相关要求;一般固体废物暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及修改单相关要求。执行危废申报登记和转移联单制度,加强对各类危险废物的暂存、运输及处置环节的全过程环境管理,建立台账明细记录,统计其产量、去向,防止造成二次污染。	新增危险废物废过滤棉,危废库暂存后委 托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 处置;新增一般固废纯水反渗透设备废渗 透膜、电泳废废滤袋和废超滤膜均由厂家 回收处理,电泳废水沉淀物厂内一般固废 暂存库暂存,暂无处置场地,待具备条件 之后选择合适处置去向。 其它均已落实
(六)	加强生产车间地面、罐区地面和防火堤、地下水污水收集设施、事故池、厂区路面、事故废水收集管道等部位的防渗措施,防止对周围地下水造成影响。	己落实,厂区防渗证明详见附件
(七)	加强环境管理和环境监测工作,落实报告书中提出的监测计划。按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物暂存场所,并设立	在线监控设备安装调试中,其它已落实

	标识牌。按要求设置监测点位,定期开展监测,	
	发现异常及时采取有效措施,杜绝污染事故发	
	生。按照相关规定,在关键点位安装工业企业用	
	电量智能监控系统以及颗粒物、二氧化硫、	
	VOCs 等大气污染因子的在线监控设施,并与生	
	态环境部门联网。如出现污染物排放超标情况,	
	应立即查明原因并进一步采取污染物减排措施。	
	严格落实报告书中提出的各项环境风险防范措	
	施,按照《关于印发<企业事业单位突发环境事	
	件应急预案备案管理办法(试行)>的通知》(环	
(人)	发〔2015〕4号〕有关要求,做好环境应急预案	已落实
	的编制、评估和备案等工作,并定期演练。配备	
	必要的应急设备,严格操作规程,做好运行记录,	
	发现隐患及时处理,确保环境安全。	
(九)	该项目投产后,全厂污染物排放量控制在该项目	己落实
()[)	污染物总量确认书中认定的范围内。	<u> </u>

第五章 验收执行标准

5.1 废气排放标准

有组织排放标准: SO₂、NOx、烟尘颗粒物排放浓度、排放速率执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中重点控制区标准和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放速率二级标准;甲醛排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准限值要求; VOCs 排放执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 2 中金属制品业浓度限值、《挥发性有机物排放标准 第 7 部分:其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 1 中非重点行业第 II 时段(60mg/m³、6kg/h)的限值要求;三乙胺废气的排放浓度执行《冷芯盒射芯机技术条件》(JB/T5361-2006)最高允许排放浓度要求和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中臭气浓度(2000 无量纲)标准要求;餐厅油烟经处理后排放浓度执行《山东省饮食油烟排放标准》

(DB37/597-2006) 表 2 中型标准要求(1.2 mg/m³)。

无组织排放标准:颗粒物厂界浓度执行《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求;甲醛、臭气浓度 厂界浓度执行《挥发性有机物排放标准 第 7 部分:其他行业》

(DB37/2801.7-2019)表 2 中浓度限值;甲苯、二甲苯、VOCs 厂界浓度执行《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 中金属制品业(C33)浓度限值;VOCs 厂界内浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中限值要求。

具体标准详见表 5.1-1。

表 5.1-1 本项目废气排放标准一览表

生产车					
工/ 十	污染源	污染因子	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	标准来源
	熔炼废气 排气筒 P1	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表 1 中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996)表 2 中最高 允许排放速率二级标准
		颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表1中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标
	浇铸、落砂废 气排气筒 P2	甲醛	25	1.58 (31.5m)	准》(GB16297-1996)表 2 中最高 允许排放速率二级标准
		VOCs	60	16 (31.5m)	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 1 中非重点行业第 II 时段
	砂处理、混砂 废气排气筒 P3	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表 1 中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标
	砂处理、混砂 废气排气筒 P4	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	准》(GB16297-1996)表 2 中最高 允许排放速率二级标准
小静压 车间	制冷芯废气 排气筒 P5 抛丸废气排 气筒 P6	三乙胺	25.2	/	《冷芯盒射芯机 技术条件》 (JB/T5361-2006)最高允许排放浓 度的要求
		臭气浓度	/	2000 (无量纲) (15m)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
		VOCs	60	6 (20m)	《挥发性有机物排放标准 第 7 部 分:其他行业》(DB37/2801.7-2019) 表 1 中非重点行业第 II 时段
		颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表1中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996)表2中最高 允许排放速率二级标准
		VOCs	50	2.0	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》
	 涂装废气排	二甲苯	15	0.8	(DB37/2801.5-2018) 表 2 中金属制 品业浓度限值
	气筒 P7	SO_2	50	4.3 (20m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表1中重点控制
		NOx	100	1.3 (20m)	区标准和《大气污染物综合排放标
		颗粒物	10	5.9 (20m)	准》(GB16297-1996)表 2 中最高 允许排放速率二级标准
大静压 车间	熔炼废气 排气筒 P8	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表 1 中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标

					准》(GB16297-1996)表 2 中最高
<u> </u>					允许排放速率二级标准
		颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表 1 中重点控制
	浇铸、落砂、 抛丸废气排 气筒 P 9	甲醛	25	1.58 (31.5m)	区标准和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放速率二级标准
		VOCs	60	16 (31.5m)	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 1 中非重点行业第Ⅱ时段
	砂处理、混砂 废气排气筒 P10	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	《区域性大气污染物综合排放标准》
	砂处理、混砂 废气排气筒 P11	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	(DB37/2376-2019)表 1 中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996)表 2 中最高
	砂处理、混砂 废气排气筒 P12	颗粒物	10	25.4 (31.5m)	允许排放速率二级标准
		三乙胺	25.2	/	《冷芯盒射芯机 技术条件》 (JB/T5361-2006)最高允许排放浓 度的要求
	制冷芯废气 排气筒 P13	臭气浓度	/	2000 (无量纲) (15m)	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
		VOCs	60	6 (20m)	《挥发性有机物排放标准 第 7 部 分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019) 表 1 中非重点行业第Ⅱ时段
		SO_2	50	7.51 (23m)	《区域性大气污染物综合排放标准》
	表干炉燃烧 废气排气筒	NOx	100	2.23 (23m)	(DB37/2376-2019)表 1 中重点控制 区标准和《大气污染物综合排放标
	P14	颗粒物	10	11.03 (23m)	准》(GB16297-1996)表 2 中最高 允许排放速率二级标准
	电泳废气排	VOCs	50	2.0	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分: 表面涂装行业》 (DB37/2801.5-2018)表 2 中金属制品业浓度限值
	气筒 P15	SO_2	50	4.3 (20m)	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表1中重点控制
		NOx	100	1.3 (20m)	区标准和《大气污染物综合排放标
		颗粒物	10	5.9 (20m)	准》(GB16297-1996)表 2 中最高 允许排放速率二级标准
南厂区	厨房油烟排 气筒 P16	油烟	1.2	/	《山东省饮食油烟排放标准》 (DB37/597-2006)表2中型标准要 求
南厂界是	南厂界无组织废气		1.0	/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297—1996)表2无组织排放 监控周界外浓度限值
		臭气浓度	16(无量纲)	/	《挥发性有机物排放标准 第7部

	VOCs	2.0		分: 其他行业》(DB37 2801.7-2019)
	甲醛	0.5	/	表 2
	二甲苯	0.2	/	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分:表面涂装行业》(DB 37/
	VOCs	2.0	/	2801.5-2018) 表 3 中浓度限值
		10	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822—2019)监控点处
无组织厂区内厂房外排	VOCs			1h 平均浓度值
放控制厂界内浓度限值		30	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822—2019)监控点处任 意一次浓度值

5.2 废水排放标准

本项目废水排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 B 等级标准和中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发 区污水厂接纳水质要求。具体废水排放标准详见表 5.2-1。

表 5.2-1 本项目废水排放标准一览表 单位: pH 值无量纲,色度倍,其它 mg/L

序号	监测项目	本项目废水排入污水处理厂水质标准
1	pH 值	6.5~9.5
2	CODcr	500
3	BOD_5	350
4	悬浮物	400
5	总磷	8
6	总氮	70
7	氨氮	45
8	动植物油	100
9	石油类	15
10	色度	64

5.3 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中工业区 3 类标准,标准值见表 5.3-1。

表 5.3-1 噪声排放标准 单位: dB(A)

标准名称	类别	昼间	夜间	适用区域
《工业企业厂界环境噪声排放 标准》	3 类	65	55	工业区

5.4 固体废物处置标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001)及2013年修改单中相关标准;危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2001)及2013年修改单中相关标准。

5.5 地下水质量标准

执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中的Ⅲ类标准。

表 5.5-1 地下水环境质量标准

序号	项目名称	单位	评价标准值
1	pH 值	无量纲	6.5~8.5
2	耗氧量	mg/L	€3.0
3	氨氮	mg/L	≤0.50
4	阴离子表面活性剂	mg/L	≤0.3
5	硝酸盐	mg/L	≤20.0
6	亚硝酸盐	mg/L	≤1.00
7	挥发性酚类	mg/L	≤0.002
8	二甲苯	μg/L	≤500

第六章 验收监测内容

6.1 环保设施调试运行情况

根据项目产物环节及污染物排放情况,确定对该项目有组织排放废气、 无组织排放废气、厂界噪声及对污水处理站去除效率的情况进行监测,以说 明该项目的环境保护设施的调试效果,具体监测内容如下:

6.1.1 废水监测

项目废水监测设置 2 个点位,分别为南厂区污水排放口、北厂区污水排放口。废水监测内容见表 6.1-1。

监测点位	监测项目	频次
南厂区污水排放口	pH 值、CODcr、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、总磷、总 氮、动植物油、石油类、色度,共 10 项	监测2天,每
北厂区污水排放口	pH 值、CODcr、BOD₅、悬浮物、氨氮、总磷、总 氮、动植物油, 共 8 项	天采样2次

表 6.1-1 废水监测一览表

6.1.2 废气监测

一、有组织废气监测

项目本次验收产品分别配套相应环保设施且共设置 16 根排气筒 P1~P16, 主要对各环保设施入口和排气筒出口进行监测。

本次验收有组织废气产生及监测情况详见下表 6.1-2, 监测点位布设情况 见图 6.1-1。

位置	废气环节	环保措施	检测点位	检测因子	检测频次
南厂区 熔炼原 小静压车间	熔体成层	炉罩排烟+卡式	环保装置入口	颗粒物	每天3次,连续 2天
	<i>冷冰</i> 人	滤袋除尘器	排气筒P1	大块个生物	
	浇铸废气	集气罩+2套尾气	排气筒P2	颗粒物、甲醛、	

表 6.1-2 有组织废气监测情况一览表

		管道收集+卡式		VOCs	
	diam'r da f	滤袋除尘器 集气罩+卡式滤			
	落砂废气	袋除尘器			
	砂处理废气	密闭设备自带除 尘器+卡式滤袋 除尘器	排气筒P3	颗粒物	
	混砂废气		排气筒P4	颗粒物	
	制冷芯废气	 磷酸喷淋中和处	环保装置入口	三乙胺、	
	削存心废气	理	排气筒P5	VOCs、臭气浓 度 度	
	抽 土 応 左	密闭设备自带除	环保装置入口	田石火六井加	
	抛丸废气 	全器+卡式滤袋 除尘器	排气筒P6	· 颗粒物	
	公壮 広 <i>仁</i>	水帘+过滤棉吸	环保装置入口	VOCs、二甲	
	涂装废气	附+活性炭吸附 脱附催化燃烧	排气筒P7	苯、SO ₂ 、NOx、 颗粒物	
	熔炼废气	炉罩排烟+卡式 滤袋除尘器	环保装置入口	HE 1/2 4/m	
			排气筒P8	颗粒物	
	浇铸废气	集气罩+2套尾气 管道收集+卡式 滤袋除尘器	排气筒P9		
	落砂废气	集气罩+卡式滤 袋除尘器		颗粒物、甲醛、 VOCs	
+	抛丸废气	密闭设备自带除 尘器+卡式滤袋 除尘器			
南厂区 大静压车间		密闭设备自带除	排气筒P10	颗粒物	
	砂处理废气 混砂废气	尘器+卡式滤袋	排气筒P11	颗粒物	
		除尘器	排气筒P12	颗粒物	
	4.0% # cir /=	磷酸喷淋中和处	环保装置入口	三乙胺、	
	制冷芯废气	理	排气筒P13	VOCs、臭气浓 度	
	表干炉燃烧废 气	/	排气筒P14	SO ₂ 、NOx、颗 粒物	
	电泳废气	 负压收集+活性	环保装置入口	VOCs, SO ₂ ,	
	电 你/及【	炭吸附	排气筒P15	NOx、颗粒物	
北厂区	厨房油烟废气	油烟净化器	排气筒P16	油烟	

入口检测说明:排气筒 P2、P3、P4、P9、P10、P11、P12 废气由好几个产污环节废气各自采取不同的处理措施后汇集排放,无法计算环保装置处理效率,因此本次未检测入口数据;排气筒 P14 废气无环保装置直接经排气筒排放,无需检测入口。

二、无组织排放监测

由于本次验收范围内北厂区无无组织废气排放,因此本次验收无组织检测在南厂区周界设置厂界无组织废气采样点,在南厂区上风向浓度最高点设1个参照点,下风向浓度最高点设3个监控点,监测点位根据监测时的风向适时调整,应充分考虑到建设项目涉及区域的位置;厂界内VOCs无组织废气检测设点在产生VOCs的小静压车间和大静压车间外。

无组织排放监测时,同时监测气象参数:气温、气压、风向和风速。无组织废气监测内容见表 6.1-3,监测点位布设情况见图 6.1-5。

监测点位	监测项目	频次
上风向参照点1#	颗粒物、甲醛、二甲苯、臭气浓度、VOCs、气象	
下风向监测点2#~4#	因子(气温、气压、风向、风力)	3次/天,连续
厂房外北边界靠近喷涂工艺处	VOCs	监测2天
厂房外北边界靠近喷涂工艺处	VOCS	

表 6.1-3 无组织废气监测内容一览表

6.1.3 厂界噪声监测

1、监测布点

根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)可知,监测布点要求为:一般情况下,测点选在工业企业厂界外 1m、高度 1.2m 以上、距任一反射面距离不小于 1m 的位置,因此本项目围绕项目北厂区东、南、西、北厂界外 1m 和南厂区东、南、西、北厂界外 1m 各布设 1 个监测点,共计 8 个监测点,监测内容见表 6.1-4,监测布点图见 6.1-5。

监测点位	监测项目	频次
1#北厂区东厂界外1m		
2#北厂区北厂界外1m	连续等效 A 声级	昼夜各一次,连续监测2天
3#北厂区西厂界外1m		

表 6.1-4 噪声监测情况一览表

4#北厂区南	厂界外1m
5#南厂区东	厂界外1m
6#南厂区北	厂界外1m
7#南厂区西	厂界外1m
8#南厂区南	厂界外1m

6.1.4 地下水监测井监测

项目南厂区设置1座地下水监测井,验收地下水检测内容如下:

- 1、检测项目: pH 值、耗氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发酚、二甲苯, 共 8 项。
 - 2、检测点位:南厂地下水监测井
 - 3、检测频次:检测1次

第七章 质量保证和质量控制

7.1 监测分析方法

本项目验收项目各污染源监测均由山东宜达环境检测有限公司于 2020 年 06 月 22 日-07 月 05 日、07 月 29 日-08 月 04 日、09 月 20 日-09 月 23 日进行了监测。各污染物分析方法及相关监测仪器及编号详见附件检测报告。

7.2 质量控制

本次验收监测保证工况负荷满足验收监测技术规范的要求,对布点、采样、实验室分析、数据处理等环节进行治理控制。合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性。

- 1、监测分析方法采用国家有关部门颁布的现行有效标准分析方法。监测 人员经过考核并持有合格证书。测试所用仪器均经计量部门的检定或校准, 并在有效期内。
- 2、水质监测质量保证执行国家环保总局颁布的《环境监测质量保证管理 规定》,实施全过程质量保证。
- 3、废气监测质量保证按照国家环保总局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定,实施全过程的质量控制;采 样仪器在进现场前对气体分析仪、采样器流量计等进行校核。
- 4、监测数据严格实行三级审核制度,经过校对、审核,最后由技术负责 人审定。

第八章 验收监测结果

8.1 监测期说明

8.1.1 生产工况

验收监测期间,该项目各生产装置和环保设施运行正常,生产负荷在 92.4%~100%之间。验收监测期间工况见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测期间工况表

产品名称	监测日期	设计产量(t/d)	实际产量(t/d)	生产负荷(%)
	2020.06.22	227.5	210.4	92.5
	2020.06.23	227.5	221.1	97.2
	2020.06.24	227.5	223.6	98.3
	2020.06.25	227.5	214.3	94.2
	2020.06.26	227.5	224.3	98.6
	2020.06.27	227.5	225.7	99.2
	2020.06.28	227.5	222.7	97.9
	2020.06.29	227.5	224.3	98.6
	2020.06.30	227.5	216.1	95.0
	2020.07.01	227.5	218.9	96.2
小静压车间	2020.07.02	227.5	222.7	97.9
	2020.07.03	227.5	224.3	98.6
	2020.07.04	227.5	225.7	99.2
	2020.07.05	227.5	222.0	97.6
	2020.07.29	227.5	225.7	99.2
	2020.07.30	227.5	213.4	93.8
	2020.07.31	227.5	219.1	96.3
	2020.08.01	227.5	225.5	99.1
	2020.08.02	227.5	210.7	92.6
	2020.08.03	227.5	222.0	97.6

	2020.08.04	227.5	226.4	99.5
	2020.09.20	227.5	227.5	100
	2020.09.21	227.5	227.5	100
	2020.09.22	227.5	227.5	100
	2020.09.23	227.5	227.5	100
	2020.06.22	250	245.5	98.2
	2020.06.23	250	244.0	97.6
	2020.06.24	250	244.3	97.7
	2020.06.25	250	245.8	98.3
	2020.06.26	250	248.0	99.2
	2020.06.27	250	245.8	98.3
	2020.06.28	250	244.0	97.6
	2020.06.29	250	249.0	99.6
	2020.06.30	250	243.0	97.2
	2020.07.01	250	244.5	97.8
	2020.07.02	250	244.0	97.6
	2020.07.03	250	233.5	93.4
大静压车间	2020.07.04	250	239.5	95.8
	2020.07.05	250	248.0	99.2
	2020.07.29	250	242.0	96.8
	2020.07.30	250	249.3	99.7
	2020.07.31	250	239.0	95.6
	2020.08.01	250	231.0	92.4
	2020.08.02	250	242.0	96.8
	2020.08.03	250	248.0	99.2
	2020.08.04	250	243.3	97.3
	2020.09.20	250	250	100
	2020.09.21	250	250	100
	2020.09.22	250	250	100
	2020.09.23	250	250	100

注: 1、生产负荷以实际产量计算, 2、设计产量按年工作300天计算得出。

有机废气验收检测期间,油漆使用情况见表 8.1-2。

表 8.1-2 检测期间油漆使用情况

油漆名称	监测日期	设计用量(t/d)	实际用量(t/d)
小静压车间 油性漆	2020.09.20	0.0165	0.017
	2020.09.21	0.0165	0.016
大静压车间	2020.09.22	0.09	0.096
电泳漆	2020.09.23	0.09	0.092

8.1.2 气象条件

验收监测期间,天气情况良好,符合验收监测的要求。监测期间气象条件情况见表 8.1-3。

表 8.1-3 验收监测期间天气

采样日期	采样时间	风向	风速(m/s)	气温 (℃)	大气压 (kPa)	低云	总云
	09:00	S	2.7	27.5	100.7	6	8
2020.08.02	11:00	S	2.9	30.3	100.3	7	8
	13:00	S	3.0	32.9	100.0	6	7
	15:00	S	3.2	32.5	100.2	6	8
	09:00	S	2.8	26.8	100.6	5	8
2020.09.04	11:00	S	3.1	29.6	100.5	6	8
2020.08.04	13:00	S	3.2	31.1	100.1	6	8
	15:00	S	2.9	30.2	100.2	7	8

8.2 环保设施运行效果

8.2.1 废水监测结果与分析

废水监测结果见表 8.2.1。

表 8.2.1 废水监测项目与分析表

采样点位		南厂区废	水总排口			北厂区质				
采样频次	2020	.09.20	2020.	09.21	2020.	.07.29	2020.0	07.30		执行情况
监测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次	1	
pH值 (无量纲)	7.637	7.68	7.71	7.72	7.16	7.20	7.12	7.15	6.5~9.5	达标
CODcr (mg/L)	81	84	80	79	144	149	140	145	500mg/L	达标
BOD ₅ (mg/L)	28.6	32.1	27.9	28.7	44.3	44.9	42.7	44.2	350mg/L	达标
悬浮物(mg/L)	36	36	36	36	73	73	73	74	400mg/L	达标
氨氮(mg/L)	13.7	13.9	13.9	14.1	0.822	0.863	0.824	0.843	45mg/L	达标
总磷(mg/L)	0.47	0.48	0.47	0.5	0.39	0.40	0.43	0.44	8mg/L	达标
总氮(mg/L)	15.8	14.7	14.8	14.4	2.12	2.22	2.14	2.24	70mg/L	达标
动植物油 (mg/L)	0.20	0.18	0.18	0.19	0.64	0.68	0.62	0.69	100mg/L	达标
石油类(mg/L)	0.08	0.07	0.07	0.07	/	/	/	/	15mg/L	达标
色度 (倍)	8	8	8	8	/	/	/	/	64 倍	达标

验收监测期间,建设项目南厂区废水总排口水质污染物浓度最大值分别为: pH 值 7.637~7.72、CODcr84mg/L、BOD₅32.1mg/L、SS 36mg/L、氨氮14.1mg/L、总磷 0.5mg/L、总氮15.8mg/L、动植物油 0.20mg/L、石油类 0.08mg/L、色度 8 倍; 北厂区废水总排口水质污染物浓度最大值分别为: pH 值 7.12~7.20、CODcr149mg/L、BOD₅44.9mg/L、SS74mg/L、氨氮 0.863mg/L、总磷 0.44mg/L、总氮 2.24mg/L、动植物油 0.69mg/L,两个排放口污染因子检测最大值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中 B 等级标准要求。

8.2.2 废气监测结果与分析

一、有组织废气

本次验收有组织废气监测结果见表 8.2-2 至表 8.2-8。

表 8.2-2 排气筒 P1 监测结果与分析表

狈	点名称		小静	玉车间熔炼原	接气环保装置	置进口				排气	简 P1						
排气筒	箭高度(m)				/					3	1.5				排放	情况分析	
测点截	就面积 (m²)			1.0	387					1.0)387			1			
٨١١	· 河山市 / / /		2020.06.26 2020.06.27						2020.06.26			2020.06.27					
iii	监测频次		第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	見立法	排放限值	+4. /二/末 /□	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	36402	35708	35487	36525	36072	36151	43716	43684	44008	43372	43877	43869	最高值	(mg/m³)	执行情况	效率%
烟》	温 (℃)	49.0	54.4	53.7	51.6	49.2	47.7	49.4	50.0	50.0	48.8	48.9	48.7	1			
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	7.1	7.1	7.1	6.9	7.3	7.3	3.1	3.2	3.2	3.5	3.2	3.3	3.5	10	达标	44.5
本 贝本立 1/2/	排放速率 (kg/h)	0.26	0.25	0.25	0.25	0.26	0.26	0.14	0.14	0.14	0.15	0.14		5.9	达标	44.3	

表 8.2-3 排气筒 P2 监测结果与分析表

排气	〔 筒名称	小龍	静压车间沿	经铸废气+河	客砂废气抖	ᆙ气筒 ₽2 ₺	出口			
排气筒	高度(m)			3	1.5			排	非放情况分析	
测点截	面积 (m²)			3.6	305					į
II.E.	No. 바로 V.L.		2020.06.22	2		2020.06.23	3			
监:	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	 执行
标干流量	量 (Nm³/h)	190723	193019	192793	196223	195319	195570	值	(mg/m³)	情况
烟温	(°C)	47.3	49.2	50.1	48.3	49.5	48.4			
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	1.3	1.2	1.1	1.1	未检出	未检出	1.3	10	达标
秋粒物	排放速率 (kg/h)	0.25	0.23	0.21	0.22	未检出	未检出	0.25	5.9	达标
川た。	加压		2020.06.22	2		2020.06.23	3			
ifini.	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高值	排放限值 (mg/m³)	执行 情况
标干流量	量 (Nm³/h)	190882	193215	193434	195637	194576	196892		S	,,,,,
甲醛	排放浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	<0.5	25	达标
十 性 	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检 出	0.43	达标
VOCs	排放浓度 (mg/m3)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	< 0.07	60	达标
VOCS	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检 出	6	达标

表 8.2-4 排气筒 P3 监测结果与分析表

排气	〔筒名称	小	静压车间	砂处理+混	砂废气排	气筒 P3 出	П			
排气筒	高度(m)			3	1.5			 	非放情况分析	
测点截	面积 (m²)			1.3						
川た、	测频次		2020.06.22	2		2020.06.23	}			
ifri.	<i>(四少</i> 贝 (入	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	执行
标干流量	走(Nm³/h)	43682	42790	43262	45146	45029	45994	值	(mg/m³)	情况
烟温	u (∘C)	41.7	42.5	42.9	42.7	42.6	42.4			
東石坐台 4/m	排放浓度 (mg/m³)		1.9	2.0	2.1	2.1	2.0	2.1	10	达标
本央4年4万	排放速率 (kg/h)	0.087	0.081	0.087	0.095	0.095	0.092	0.095	5.9	达标

表 8.2-5 排气筒 P4 监测结果与分析表

排气	〔筒名称	小	静压车间	砂处理+混	砂废气排	气筒 P4 出	П			
排气筒	高度(m)			31	1.5			 	非放情况分析	
测点截	面积(m²)			1.3						
III	湖 北岩 火豆		2020.06.24	1		2020.06.25	;			
<u> </u>	则频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	 执行
标干流量	是 (Nm³/h)	50622	50058	50587	50376	50453	50250	值	(mg/m³)	情况
烟温	(°C)	46.2	46.5	46.5	46.2	45.6	46.1			
昭 34分 <i>州</i> 加	排放浓度 (mg/m³)		1.2	1.2	1.1	1.2	1.2	1.2	10	达标
林贝介亚书》	排放速率 (kg/h)	0.061	0.060	0.061	0.055	0.061	0.060	0.061	5.9	达标

表 8.2-6 排气筒 P5 监测结果与分析表

测	点名称		小静压	至间制冷芯	废气环保装	置进口				排气	筒 P5						
排气管	高度(m)			ı	/					2	20			1	排放	情况分析	
测点截	面积 (m²)		0.7854							0.7	854						
ılk	<u>2020.06.30</u> 2020.07.01 监测频次							2020.06.30			2020.07.01						
ini	<i>·(四少</i> 只代	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高值	排放限值	 执行情况	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	21692	19879	20108	19935	21051	20111	19144	19351	19343	19096	19596	19355	取向阻	(mg/m³)	1941] 1月7几	效率%
烟溢	□ (°C)	30.7	30.3	30.5	30.5	30.5	30.5	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8				
VOCs	排放浓度 (mg/m³)	1.04	0.91	0.83	0.87	0.81	1.08	0.56	0.59	0.49	0.60	0.55	0.51	0.60	60	达标	42.1
VOCS	排放速率 (kg/h)	0.023	0.018	0.017	0.017	0.017	0.022	0.011	0.011	9.5×10 ⁻³	0.011	0.011	0.010	0.011	3.0	达标	4 2.1
臭气浓质	度 (无量纲)	1288	977	1288	1288	1737	1288	549	407	407	407	549	407	549	2000	达标	65.3

表 8.2-7 排气筒 P6 监测结果与分析表

测	点名称		小静	压车间抛丸原	接气环保装置]进口				排气	筒 P6						
排气筒	高度 (m)				/					3	1.5				排放	情况分析	
测点截	面积(m²)		0.3848							0.5	027						
ıl/s	: 河中27万		2020.07.02 2020.07.03						2020.07.02			2020.07.03					
ini	监测频次 第一次 第二次 第三次 第-				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高值	排放限值	 执行情况	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	23354	23030	22809	22777	22746	22719	23722	23975	24240	24161	24219	24600	取向阻	(mg/m³)	八八月7年	效率%
烟》	温 (°C)	54.6	56.7	56.8	57.3	56.7	57.6	58.6	59.6	60.4	60.9	61.4	61.9				
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	20.2	20.6	21	20.1	21	20.5	9.4	9.3	9.1	9.0	8.8	9.0	9.4	10	达标	53.7
本 以 个 立	排放速率 (kg/h)	0.47	0.47	0.48	0.46	0.48	0.47	0.22	0.22	0.22	0.22	0.21	0.22	0.22	4.1	达标	33./

表 8.2-8 排气筒 P7 监测结果与分析表

测	点名称		小静点	压车间涂装质	接气环保装置	呈 进口				排气	简 P7						
排气筒	高度 (m)			ı	/					2	20				排放	情况分析	
测点截	就面积 (m²)			0.2	827					0.2	2827						
411	- No.1 1625 N.L.		2020.09.20			2020.09.21			2020.09.20			2020.09.21					
<u> </u>	ǐ测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	日文化	排放限值	11. 47 kt va	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	16586	17015	16671	16671	16764	16604	17262	17214	17046	17822	17694	17588	────────────────────────────────────		执行情况	效率%
烟泊	温 (°C)	26.1	26.5	26.8	26.0	26.0	26.0	30.2	30.6	30.9	31.3	31.4	31.7				
田子小子中	排放浓度 (mg/m³)	3.2	3.1	3.5	3.5	3.5	3.7	2.7	2.7	3.0	3.1	3.0	3.2	3.2	10	达标	,
颗粒物	排放速率 (kg/h)	0.053	0.053	0.058	0.058	0.059	0.061	0.047	0.046	0.051	0.055	0.053	0.056	0.056	4.1	达标	/
→田 ‡	排放浓度 (mg/m³)	1.50	1.57	1.45	1.05	1.45	1.51	0.231	0.279	0.279	0.196	0.215	0.216	0.279	15	达标	92.7
二甲苯	排放速率 (kg/h)	0.025	0.027	0.024	0.018	0.024	0.025	4.0×10 ⁻³	4.8×10 ⁻³	4.8×10 ⁻³	3.5×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³	0.0048	0.8	达标	82.7
VOC-	排放浓度 (mg/m³)	82.5	85.8	83.2	80.2	77.0	75.1	8.43	9.78	9.13	8.29	9.07	9.58	9.78	50	达标	00.1
VOCs	排放速率 (kg/h)	1.37	1.46	1.39	1.34	1.29	1.25	0.15	0.17	0.16	0.15	0.16	0.17	0.17	2.0	达标	88.1
20	排放浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	50	达标	,
SO_2	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	3.0	达标	/
NO	排放浓度 (mg/m³)	5	5	4	3	4	4	未检出	未检出	未检出	未检出	2	未检出	2	100	达标	,
NOx	排放速率 (kg/h)	0.083	0.085	0.067	0.050	0.067	0.066	未检出	未检出	未检出	未检出	0.035	未检出	0.035	0.91	达标	/

表 8.2-9 排气筒 P8 监测结果与分析表

狈	点名称		大静	压车间熔炼质	废气环保装置	呈 进口				排气	篇 P8						
排气筒	箭高度 (m)				/					3	1.5]	排放	情况分析	
测点截	成面积(m²)			2.0	106					2.0	0106						
Alı	之初山 电互 7/5·		2020.06.28 2020.06.29						2020.06.28			2020.06.29					
li lii	监测频次		第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	見立法	排放限值	+4. /二/末 /□	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	88920	88849	88905	87350	86535	86141	93201	95017	94093	93288	94698	93295	最高值	(mg/m³)	执行情况	效率%
烟泊	温 (℃)	45.1	44.8	44.6	44.6	44.7	44.8	49.3	48.5	48.3	48.3	48.2	48.3	1			
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	21.0	22.4	21.7	22.2	22.8	22.9	8.2	8.2	8.6	8.4	8.4	8.2	8.6	10	达标	60
积水红初	排放速率 (kg/h)	1.9	2.0	1.9	1.9	2.0	2.0	0.76	0.78	0.81	0.78	0.80	0.77	0.81	4.1	达标	00

表 8.2-3 排气筒 P9 监测结果与分析表

排气	〔筒名称	大静	压车间浇锅	寿、落砂、	抛丸废气	排气筒 P9	出口			
排气筒	高度(m)			31	1.5			 	非放情况分析	
测点截	面积(m²)			5.1	071					
川た、	加山土石ツケ		2020.07.04	1		2020.07.05	5			
<u> </u>	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	执行
标干流量	量 (Nm³/h)	280497	287077	285787	278091	275499	274103	值	(mg/m³)	情况
烟温	烟温 (℃)		51.1	49.7	50.1	52.6	53.7			
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)		5.5	5.3	5.3	5.7	5.8	5.8	10	达标
秋粒物	排放速率 (kg/h)	1.57	1.58	1.51	1.47	1.57	1.59	1.59	4.1	达标
甲醛	排放浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	<0.5	25	达标
十 年 	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检 出	0.26	达标
VOCs	排放浓度 (mg/m3)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	< 0.07	60	达标
VOCS	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检 出	3	达标

表 8.2-4 排气筒 P10 监测结果与分析表

排气	〔 筒名称	大	静压车间码	少处理、混	砂废气排	气筒 P10 b	出口			
排气筒	高度 (m)			3	1.5			打	非放情况分析	
测点截	面积(m²)			1.						
IIA	2回 正石 2分		2020.06.24	4		2020.06.25	5			
iii.	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	 执行
标干流量	量(Nm³/h)	52081	52556	53319	56953	56836	59390	值	(mg/m³)	情况
烟温	₫ (°C)	38.3	38.4	38.6	38.5	38.5	38.6			
更后 ¥ 六 水加	排放浓度 (mg/m³)		2.1	2.2	2.4	2.2	2.1	2.4	10	达标
本央4年4月 	排放速率 (kg/h)	0.12	0.11	0.12	0.14	0.13	0.12	0.14	5.9	达标

表 8.2-5 排气筒 P11 监测结果与分析表

排气	〔 筒名称	大	静压车间码	少处理、混	砂废气排	气筒 P11 b	出口				
排气筒	高度 (m)			3	1.5			挂	排放情况分析		
测点截	测点截面积 (m ²) 1.6513										
III	2020.06.30 2020.07.01										
<u>im.</u>	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	 执行	
标干流量	量(Nm³/h)	87239	87277	87596	88537	89575	89222	值	(mg/m³)	情况	
烟温	₫ (°C)	44.6	44.5	44.2	43.6	42.6	41.9				
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	1.6	1.8	1.7	1.7	1.8	1.6	1.8	10	达标	
林贝介亚书》	排放速率 (kg/h)		0.16	0.15	0.15	0.16	0.14	0.16	5.9	达标	

表 8.2-5 排气筒 P12 监测结果与分析表

排气	筒名称	大	静压车间码	少处理、混	砂废气排	气筒 P12 b	出口				
排气筒	高度(m)			31	1.5				非放情况分析		
测点截	面积 (m²)			1.6	513						
IIA	加压石分		2020.06.30)		2020.07.01					
imi.	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	五一次 第二次 第三次		最高	排放限值	执行	
标干流量	是 (Nm³/h)	46621	44956	47826	43451 48098 48107		值	(mg/m³)	情况		
烟温	1 (oC)	46.7	44.7	47.1	45.1	44.4	45.3				
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	2.1	2.1	2.0	2.1	2.0	2.0	2.1	10	达标	
本火化工1分	排放速率 (kg/h)	0.10	0.094	0.10	0.091	0.10	0.10	0.10	5.9	达标	

表 8.2-6 排气筒 P13 监测结果与分析表

测	点名称	大静压车间制冷芯废气环保装置进口					排气筒 P13										
排气管	高度(m)	/				20						排放情况分析					
测点截	面积 (m²)	0.7853															
٨١١	河市		2020.06.30			2020.07.01			2020.06.30			2020.07.01					
ifri.	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	見立法	排放限值	+4. /二/末 /□	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	33331	33336	32697	32572	32268	32677	34945	34978	35073	34021	34541	35879	最高值	(mg/m³)	执行情况	效率%
烟》	፲ (℃)	32.3	32.3	32.3	32.1	32.1	32.1	33.4	33.4	33.4	33.3	33.4	33.3	1			
VOCs	排放浓度 (mg/m³)	0.74	0.79	0.79	0.81	0.81	0.97	0.47	0.37	0.55	0.47	0.56	0.48	0.56	60	达标	37.9
VOCS	排放速率 (kg/h)	0.025	0.026	0.026	0.026	0.026	0.032	0.016	0.013	0.019	0.016	0.019	0.017	0.019	3.0	达标	37.9
臭气浓质	度 (无量纲)	977	977	1288	1737	977	1288	549	309	549	309	407	549	549	2000	达标	63.1

表 8.2-3 排气筒 P14 监测结果与分析表

排气	〔筒名称		大静压车	间表干炉原	接气排气筒	₹ P14 出口				
排气筒	高度(m)			2	2.3			扌	非放情况分析	
测点截	面积(m²)			0.2	376					•
川た、	油压 分		2020.07.04	1		2020.07.05	5			
<u>im.</u>	测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	最高	排放限值	执行
标干流量	是 (Nm³/h)	10122	10064	9972	10108	10327	10050	值	(mg/m³)	情况
烟温	'' (°C)	71.3	70.5	70.7	71.1	70.1	71.6			
颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	1.6	1.6	1.6	1.4	1.6	1.6	1.6	10	达标
林贝朴亚初	排放速率 (kg/h)	0.016	0.016	0.016	0.014	0.017	0.016	0.017	11.03	达标
SO2	排放浓度 (mg/m³)	2	2	3	2	3	3	3	50	达标
302	排放速率 (kg/h)	0.020	0.020	0.030	0.020	0.031	0.030	0.030	7.51	达标
NOx	排放浓度 (mg/m3)	未检出	3	2	3	4	5	5	100	达标
NOX	排放速率 (kg/h)	未检出	0.030	0.020	0.030	0.040	0.052	0.052	2.23	达标

表 8.2-3 排气筒 P15 监测结果与分析表

测]点名称		大静	玉车间电泳愿		进口				排气	筒 P15						
排气筒	高度 (m)			,	/					2	20				排放	情况分析	
测点截	面积 (m²)			0.2	827					0.2	827						
	. Next deep to		2020.09.22			2020.09.23			2020.09.22			2020.09.23					
	E测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 排放限值	II (a labora	平均处理
标干流	量(Nm³/h)	10700	10594	10408	10398	10235	10594	9147	9022	8899	8808	8964	9087	最高值	(mg/m^3)	执行情况	效率%
烟泊	買 (℃)	41.9	42.0	42.1	42.1	42.3	42.0	41.9	41.3	39.6	39.8	43.3	61.7	-			
田石 火六 44m	排放浓度 (mg/m³)	2.1	2.0	2.2	2.1	2.1	2.0	1.8	1.8	1.7	1.9	1.8	1.9	1.9	10	达标	,
颗粒物	排放速率 (kg/h)	0.022	0.021	0.023	0.022	0.021	0.021	0.016	0.016	0.015	0.017	0.016	0.017	0.017	4.1	达标	/
VOC-	排放浓度 (mg/m³)	29.6	24.8	27.8	23.2	24.8	22.4	13.7	13.4	14.4	13.8	12.5	13.9	14.4	50	达标	16.5
VOCs	排放速率 (kg/h)	0.32	0.26	0.29	0.24	0.25	0.24	0.13	0.12	0.13	0.12	0.11	0.13	0.13	2.0	达标	46.5
90	排放浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	2	未检出	2	50	达标	,
SO_2	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.018	未检出	0.018	3.0	达标	/
NOv	排放浓度 (mg/m³)	2	2	2	未检出	3	4	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	100	达标	,
NOx	排放速率 (kg/h)	0.021	0.021	0.021	未检出	0.031	0.042	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.91	达标	/

表 8.2-6 排气筒 P16 监测结果与分析表

排气	〔筒名称		厨房油烟	排气筒 P16				
排气筒	高度(m)		1		排法	汝情况分析		
测点截	面积(m²)		0.4					
IIA	2回1 走去 2/5-2	2020.08.03 2020.08.04					10. 11	
imi.	测频次	第一次	第二次	第一次	第二次	最高值	排放限 值	执行
标干流量	量(Nm³/h)	7571	7868	8097	8098	取向阻	(mg/m³	情况
烟温	₫ (°C)	26.5	26.4	26.8	26.9			
油烟	排放浓度 (mg/m³)	0.7	0.6	0.7	0.8	0.8	1.2	达标
4四八四	排放速率 (kg/h)	5.3×10 ⁻³	4.7×10 ⁻³	5.7×10 ⁻³	6.5×10 ⁻³	0.0065	/	达标

由上表可知,验收监测期间本项目各排气筒监测结果: P1 排气筒颗粒物 的最大浓度值为 3.5mg/m³、最大排放速率为 0.15kg/h、平均处理效率为 44.5%; P2 排气筒颗粒物最大浓度值为 1.3mg/m³、最大排放速率为 0.25kg/h, 甲醛和 VOCs 均未检出; P3 排气筒颗粒物最大浓度值为 2.1 mg/m3、最大排放速率为 0.095kg/h; P4 排气筒颗粒物的最大浓度值为 1.2mg/m³、最大排放速率为 0.061kg/h; P5 排气筒 VOCs 的最大浓度值为 0.6mg/m³、最大排放速率为 0.011kg/h, 臭气浓度最大值为 549 (无量纲); P6 排气筒颗粒物最大浓度值 为 9.4mg/m³ 最大排放速率为 0.22kg/h; P7 排气筒二甲苯最大浓度值为 0.279mg/m³、最大排放速率为 0.0048kg/h、平均处理效率为 82.7%, VOCs 最 大浓度值为 $9.78 \,\mathrm{mg/m}^3$ 、最大排放速率为 $0.17 \,\mathrm{kg/h}$ 、平均处理效率为 88.1%, 二氧化硫排放浓度和排放速率均未检出,氮氧化物的最大排放浓度为 2mg/m³、 最大排放速率为 0.035kg/h, 颗粒物的最大浓度为 3.2mg/m³、最大排放速率为 0.056kg/h; P8 排气筒颗粒物的最大浓度值为 8.6mg/m³、最大排放速率为 0.81kg/h、平均处理效率为60%; P9 排气筒颗粒物最大浓度值为5.8mg/m³、 最大排放速率为 1.59kg/h, 甲醛和 VOCs 均未检出; P10 排气筒颗粒物最大浓 度值为 2.4mg/m3、最大排放速率为 0.14kg/h; P11 排气筒颗粒物的最大浓度值 为 1.8mg/m³、最大排放速率为 0.16kg/h; P12 排气筒颗粒物的最大浓度值为 2.1mg/m³、最大排放速率为 0.10kg/h; P13 排气筒 VOCs 的最大浓度值为 0.56mg/m^3 、最大排放速率为 0.019 kg/h,臭气浓度最大值为 549(无量纲); P14 排气筒颗粒物最大浓度值为 1.6mg/m³、最大排放速率为 0.017kg/h, 二氧 化硫最大浓度值为 3mg/m3、最大排放速率为 0.030kg/h, 氮氧化物最大浓度值 为 5mg/m³、最大排放速率为 0.052kg/h; P15 排气筒 VOCs 最大浓度值为 14.4mg/m³、最大排放速率为 0.13kg/h、平均处理效率为 46.5%, 二氧化硫的 最大排放浓度为 2mg/m³、最大排放速率为 0.018kg/h, 氮氧化物排放浓度和排 放速率均未检出,颗粒物的最大浓度为 1.9mg/m3、最大排放速率为 0.017kg/h; P16 排气筒油烟的最大浓度值为 0.8mg/m3、最大排放速率为 0.0065kg/h; 各排 气筒 SO₂、NOx、烟尘颗粒物排放浓度、排放速率满足《区域性大气污染物综 合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中重点控制区标准和《大气污染物综 合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放速率二级标准; 甲醛排 放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准限 值要求; VOCs 排放满足《挥发性有机物排放标准 第5部分: 表面涂装行业》 (DB37/2801.5-2018) 表 2 中金属制品业浓度限值、《挥发性有机物排放标准 第7部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)表1中非重点行业第Ⅱ时段 (60mg/m³、6kg/h)的限值要求;三乙胺废气的臭气浓度排放满足《恶臭污 染物排放标准》(GB14554-93)中臭气浓度(2000 无量纲)标准要求;餐厅 油烟经处理后排放浓度满足《山东省饮食油烟排放标准》(DB37/597-2006) 表 2 中型标准要求(1.2 mg/m^3)。

二、无组织废气

验收期间,无组织废气监测结果详见表 8.2-9。

表 8.2-9 厂界无组织废气监测结果与分析表

采	详日期		2020.	.08.03			2020.	08.04			结果分析	
	学时间 学点位	09:00	11:00	13:00	15:00	09:00	11:00	13:00	15:00	最大值	标准限值 (ug/m³)	执行情况
	厂界上风向 1# (参照点)	0.230	0.201	0.189	0.226	0.160	0.146	0.190	0.175	0.230		达标
颗粒物	厂界下风向 2# (监控点)	0.441	0.341	0.401	0.355	0.426	0.324	0.331	0.320	0.441	1.0	达标
(mg/m^3)	厂界下风向 3# (监控点)	0.333	0.415	0.357	0.448	0.345	0.324	0.322	0.334	0.448	1.0	达标
	厂界下风向 4# (监控点)	0.372	0.419	0.403	0.358	0.324	0.411	0.419	0.410	0.419		达标
	厂界上风向 1# (参照点)	< 0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5		达标
甲醛	厂界下风向 2# (监控点)	< 0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	0.5	达标
(mg/m^3)	厂界下风向 3# (监控点)	< 0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	0.3	达标
	厂界下风向 4# (监控点)	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5		达标
	厂界上风向 1# (参照点)	44	154	218	145	14.8	90.8	197	170	197		达标
二甲苯	厂界下风向 2# (监控点)	146	91.2	84.3	83.7	175	125	146	112	175	200	达标
$(\mu g/m^3)$	厂界下风向 3# (监控点)	187	186	171	156	148	169	189	182	189	200	达标
	厂界下风向 4# (监控点)	191	175	197	168	175	178	182	172	197		达标

	厂界上风向 1# (参照点)	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10		达标
臭气浓度	厂界下风向 2# (监控点)	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	16	达标
(无量纲)	厂界下风向 3# (监控点)	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	10	达标
	厂界下风向 4# (监控点)	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10		达标
	厂界上风向 1# (参照点)	0.54	0.51	0.51	0.44	0.55	0.56	0.55	0.46	0.56		达标
	厂界下风向 2# (监控点)	0.99	0.87	0.79	0.97	0.81	0.95	1.08	0.90	1.08	2.0	达标
	厂界下风向 3# (监控点)	1.04	1.01	0.88	0.82	1.02	0.70	1.08	0.91	1.08	2.0	达标
VOCs (mg/m ³)	厂界下风向 4# (监控点)	0.89	0.73	0.96	0.78	0.91	0.99	0.95	0.78	0.99		达标
	厂房外北边界 靠近喷涂工艺 处5#	0.65	0.50	0.73	0.47	0.52	0.65	0.60	0.73	0.73	30	达标
	厂房外北边界 靠近电泳工艺 处6#	0.64	0.46	0.56	0.53	0.41	0.41	0.42	0.50	0.64	30	达标

验收监测期间,依照气象变化状况,对建设项目周界外上、下风向分别布设1个参照点和3个大气监测点位,周界外废气污染物浓度最大值分别为:颗粒物0.448mg/m³满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控周界外浓度限值;甲醛未检出、臭气浓度<10满足《挥发性有机物排放标准第7部分:其他行业》(DB37/2801.7-2019)表2中浓度限值要求;二甲苯0.197mg/m³、VOCs1.08mg/m³满足《挥发性有机物排放标准第5部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表3中金属制品业(C33)浓度限值;VOCs厂界内浓度最大值0.73mg/m³满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中限值要求。

8.2.3 厂界噪声监测结果与分析

本项目产生噪声的设备主要是各类机泵,山东宜达环境检测有限公司于 2020年08月01日与2020年08月02日对噪声进行监测,噪声监测点位详见 图 6-1,测量结果见表 8.2-10。

8.2-10 J	一界噪声	『监测结果-	一览表
----------	------	--------	-----

监测		主要		等效连续 A 声级 dB(A)	结果	分析
日期	监测点号或监测点位置 	噪声源	监测时间	测量值(dB(A))	标准 限值	执行 情况
	1#北厂区东厂界外1米	马路噪声	15:31	56.2	65	达标
	1#北厂区东厂界外1米	马路噪声	22:02	53.1	55	达标
	2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	15:45	50.2	65	达标
	2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	22:15	47.7	55	达标
	3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	16:03	51.1	65	达标
2020.08.01	3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	22:29	48.4	55	达标
	4#北厂区南厂界外1米	马路噪声	16:18	53.9	65	达标
	4#北厂区南厂界外1米	马路噪声	22:45	51.7	55	达标
	5#南厂区东厂界外1米	马路噪声	16:35	54.2	65	达标
	5#南厂区东厂界外1米	马路噪声	22:59	50.6	55	达标
	6#南厂区北厂界外1米	车间噪声	16:56	55.0	65	达标

	6#南厂区北厂界外1米	车间噪声	23:14	52.1	55	达标
Ì	7#南厂区西厂界外1米	车间噪声	17:09	56.0	65	达标
	7#南厂区西厂界外1米	车间噪声	23:30	53.1	55	达标
	8#南厂区南厂界外1米	风机噪声	17:23	57.1	65	达标
	8#南厂区南厂界外1米	风机噪声	23:47	54.2	55	达标
	1#北厂区东厂界外1米	马路噪声	15:21	55.4	65	达标
	1#北厂区东厂界外1米	马路噪声	22:04	52.8	55	达标
	2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	15:35	51.3	65	达标
	2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	22:17	48.5	55	达标
	3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	15:50	51.0	65	达标
	3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	22:34	48.5	55	达标
	4#北厂区南厂界外1米	马路噪声	16:09	54.3	65	达标
2020.08.02	4#北厂区南厂界外1米	马路噪声	22:49	51.3	55	达标
2020.08.02	5#北厂区东厂界外1米	马路噪声	16:25	53.4	65	达标
	5#北厂区东厂界外1米	马路噪声	22:03	50.4	55	达标
	6#北厂区北厂界外1米	车间噪声	16:45	54.5	65	达标
	6#北厂区北厂界外1米	车间噪声	23:19	51.7	55	达标
	7#北厂区西厂界外1米	车间噪声	17:02	54.7	65	达标
	7#北厂区西厂界外1米	车间噪声	23:36	52.9	55	达标
	8#北厂区南厂界外1米	风机噪声	17:17	57.3	65	达标
	8#北厂区南厂界外1米	风机噪声	23:48	53.9	55	达标

由上表可知,厂界昼间噪声范围为 50.2~57.3dB(A) ,夜间噪声范围为 47.7~54.2dB(A) 能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))的要求。

8.2.4 地下水监控井监测结果与分析

本次验收期间,2020年07月29日山东宜达环境检测有限公司对南厂区 地下水监控井的水质检测内容进行分析,检测结果分析如下:

测点名称	检测项目	检测结果	Ⅲ类标准	达标情况

	井深 (m)	10	/	/
	pH 值 (无量纲)	7.35	6.5~8.5	达标
	耗氧量 (mg/L)	2.22	€3.0	达标
	氨氮 (mg/L)	0.197	≤0.50	达标
南厂区地下水监测	阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.068	€0.3	达标
	硝酸盐 (mg/L)	15.6	€20.0	达标
	亚硝酸盐 (mg/L)	0.026	≤1.00	达标
	挥发酚 (mg/L)	< 0.0003	≤0.002	达标
	二甲苯 (µg/L)	<0.5	≤500	达标

由上分析可知,该项目厂区地下水各监测因子均满足《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017)中的III类标准要求。

8.3 总量核算

本项目需控制的总量为废水污染物中的化学耗氧量和氨氮和废气污染物中的二氧化硫、氮氧化物。本项目主要废水污染物总量控制见表 8.3-1。

表 8.3-1 本项目主要废水污染物总量控制表

	成人具		CODcr		氨氮		
项目	废水量	污水排放口 浓度值	排放量	排环境 量	污水排放口浓 度值	排放量	排环境量
	m3/a	mg/L	t/a	t/a	mg/L	t/a	t/a
本项目废水 污染物排放 量	5920	500	2.960	0.296	35	0.207	0.030
本项目废水 污染物排放 量总量	\	\	8.664	1.083	\	0.758	0.108
执行情况	\	\	达标	达标	\	达标	达标

本项目废气污染物总量分析见表 8.3-2。

表 8.3-2 本项目废气污染物总量分析表

污染		检测最大	检测期间	产能折算 最大排放	年最大排	年最大排放	效量(t/a)	项目审批	达标
因子	污染源	排放速率 (kg/h)	以速率 平均生产		放时间	/	合计	总量(t/a)	情况
	排气筒 P7	/	/	/	/	/			
二氧 化硫	排气筒 P14 0.030		97.5	0.031	7200h	0.223 0.283		0.568	达标
	排气筒 P15	0.018	100	0.025	2400h	0.060			
	排气筒 P7 0.035		100	0.048	2400h	0.115			
氮氧 化物	排气筒 P14	0.052	97.5	0.051	7200h	0.367	0.482	1.594	达标
	排气筒 P15	/	/	/	/	/			
	排气筒 P2	/	/	/	/	/			
VOCs	排气筒 P5	0.011	95.6	0.0115	6000h	0.069	0.903	0.92	达标
Vocs	排气筒 P7	0.17	100	0.17	2400h	0.408	0.903	0.92	
	排气筒 P9	/	/	/	/	/			

	排气筒 P13	0.019	97.5	0.019	6000h	0.114			
	排气筒 P15	0.13	100	0.13	2400h	0.312			
	排气筒 P1	0.15	98.9	0.1517	7200h	1.092			
	排气筒 P2	0.25	94.85	0.2636	7200h	1.898			
	排气筒 P3	0.095	94.85	0.100	6000h	0.600			
	排气筒 P4	0.061	96.25	0.063	6000h	0.378			
	排气筒 P6	0.22	98.25	0.2239	6000h	1.343		33.701	达标
	排气筒 P7	0.056	100	0.056	2400h	0.134			
颗粒 物	排气筒 P8	0.81	98.6	0.8215	7200h	5.915	25.714		
	排气筒 P9	1.59	97.5	1.63	7200h	11.736			
	排气筒 P10	0.14	98	0.1429	6000h	0.857			
	排气筒 P11	0.16	97.5	0.164	6000h	0.984			
	排气筒 P12	0.1	97.5	0.1026	6000h	0.616			
	排气筒 P14	0.017	97.5	0.0166	7200h	0.120			
	排气筒 P15	0.017	100	0.017	2400h	0.041			

注:本项目各工艺生产时间有所不同,表中各排气筒最大排放时间按各产污环节企业实际最大生产时间统计得出。

由上分析可知,本项目二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 排放在总量控制范围内,项目总量确认书详见附件。

8.4 排污许可

根据《排污许可管理暂行规定》和《排污许可管理办法(试行)》等相关要求,山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司排污许可证已于 2020 年07 月 23 日审批通过,发证机关:潍坊市生态环境局昌邑分局,证书编号:91370786MA3MGMW2XM001,排污许可证正本详见附件。

8.5 公示情况

本项目本次验收内容建设完成后,分别于 2020 年 05 月 25 日和 06 月 01 日进行了项目验收竣工公示和环保设备调试公示,具体公示内容截图详见本报告附件。

8.6 公众参与调查

一、调查方式及内容

2020年8月25日对马连岔村和张家湾村采取走访咨询和问卷调查的方式 开展了公众意见调查,调查内容包括公众对建设项目环境保护工作的满意程 度及项目运营期的环境影响等。本次验收调查期间共发放公众参与调查表30 份,收回30份。

表 8.6-1 公众意见调查表

		姓名: 性别:□男□女									
		年龄: 调查日期: 年 月	日								
 参与f	言息	职业:□领导干部□工人□农民□其他									
		文化程度:□大学及以上□高中□初中□小学及以下									
		住址: 联系方式:									
项目相	既况	山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高邑市围子街道国昌街以南,国政街以北,绿树成,可实现年产制动盘300万件、轮毂200万项目已基本完成主体工程及配套环保设施建设	算大道以西,建新街以东;项目一期内容已建 5件、轮端总成 200 万件的生产能力。目前该								
阶具	段	调查内容	您的观点								
	1	项目废气对周围环境产生的影响	□严重□一般□轻微□无影响								
试运	2	项目生产噪声对您生活产生的影响	□严重□一般□轻微□无影响								
营阶 段	3	固体废物是否存在乱堆、随意处置现象	□是 □没有								
	4	您对该工程的环境保护工作总的态度	□满意□基本满意□不满意								
》 注主	なたし	司盖帝日的_从高人 光圣祖儿环接伯拉士声地	山你的毛法和辛且 可不阻工时上边脑 英								

注:请您在同意项目的□处画√,并希望从环境保护方面提出您的看法和意见,可不限于以上问题,并 可另附纸,谢谢您的参与。

表 8.6-2 调查人员名单

序号	姓名	性别	年龄	职业	文化程度	居住地	电话
1	韩松志	男	36	农民	大学及以上	马连岔	17353406565
2	邢建滨	男	35	工人	高中	马连岔	15265645236
3	陶万各	男	64	工人	初中	马连岔	15954430057
4	邢枕礼	男	70	农民	初中	马连岔	13280166884
5	邢孟涛	男	50	农民	高中	马连岔	13854422809
6	董树香	女	54	农民	高中	马连岔	15954464396
7	邢晓慧	女	29	农民	大学及以上	马连岔	18863618698
8	邢晓帆	男	23	农民	高中	马连岔	18656658876
9	邢宝东	男	56	农民	高中	马连岔	13583687876
10	王之博	男	52	农民	高中	马连岔	13356710363
11	邢顺龙	男	62	农民	高中	马连岔	15949757875
12	王振华	男	61	农民	初中	马连岔	15065645907
13	黄芸芸	女	32	农民	初中	马连岔	15965066590
14	邢兵兵	男	36	农民	大学及以上	马连岔	13573681500
15	邢宝恒	男	55	农民	高中	马连岔	13906367762
16	苑林林	女	33	工人	高中	张家湾村	15863668189
17	马强	女	51	农民	初中	张家湾村	13465678704
18	李亚	女	45	农民	初中	张家湾村	7874462
19	王斌芳	男	58	工人	高中	张家湾村	18863616977
20	张玉伟	男	45	工人	高中	张家湾村	15908056894
21	张庆利	男	46	农民	高中	张家湾村	15864591219
22	冯书芳	女	48	农民	初中	张家湾村	15169592369
23	张玉卿	男	49	农民	初中	张家湾村	15318967758
24	张金辉	男	68	农民	高中	张家湾村	18754458238
25	姚晓妮	女	37	其他	初中	张家湾村	15065668387
26	姚瑞望	女	45	农民	高中	张家湾村	15863416098
27	孙富强	男	45	农民	高中	张家湾村	13792682427

28	王志孝	男	54	农民	初中	张家湾村	13475650328
29	孙福林	男	41	其他	高中	张家湾村	15866154979
30	张金山	男	75	农民		张家湾村	13173160818

二、调查结果及统计分析

经对公众意见调查问卷的统计,调查结果见表 8.6-3。

表 8.6-3 公众意见调查统计结果

类型	项目	统计结果						
	项目废气对周围环境产生的影响	严重	一般	轻微	无影响			
	坝 日	0	0	0	100%			
运营阶	西口生文唱主动像化泛文生的影响	严重	一般	轻微	无影响			
段	项目生产噪声对您生活产生的影响	0	0	0	100%			
	田体应加且不方大社体 防空从黑现色	是	没有	/	/			
	固体废物是否存在乱堆、随意处置现象	0	100%	/	/			
甘畑	<i>你</i>	满意	基本满意	不满意	/			
其他	您对该工程的环境保护工作总的态度	100%	0	0	/			

第九章 验收监测结论及建议

9.1 环保设施调试运行效果

- 1、本建设项目根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定进行竣工环境保护验收监测,基本落实了《环境影响报告书》要求的有关措施,做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。
- 2、验收监测期间生产工况情况符合验收监测的要求,无不良天气等因素 影响,验收监测工作严格按照有关规范进行,验收监测结果可以反映实际排 污状况。
- 3、废水:南厂区废水总排口水质污染物浓度最大值分别为:pH值7.637~7.72、CODcr84mg/L、BOD₅32.1mg/L、SS 36mg/L、氨氮 14.1mg/L、总磷 0.5mg/L、总氮 15.8mg/L、动植物油 0.20mg/L、石油类 0.08mg/L、色度 8倍;北厂区废水总排口水质污染物浓度最大值分别为:pH值7.12~7.20、CODcr149mg/L、BOD₅44.9mg/L、SS74mg/L、氨氮 0.863mg/L、总磷 0.44mg/L、总氮 2.24mg/L、动植物油 0.69mg/L,两个排放口污染因子检测最大值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中 B 等级标准要求。

4、废气:

(1)有组织废气

验收监测期间本项目各排气筒监测结果: P1 排气筒颗粒物的最大浓度值为 3.5mg/m³、最大排放速率为 0.15kg/h、平均处理效率为 44.5%; P2 排气筒颗粒物最大浓度值为 1.3mg/m³、最大排放速率为 0.25kg/h,甲醛和 VOCs 均未检出; P3 排气筒颗粒物最大浓度值为 2.1mg/m³、最大排放速率为 0.095kg/h; P4 排气筒颗粒物的最大浓度值为 1.2mg/m³、最大排放速率为 0.061kg/h; P5

排气筒 VOCs 的最大浓度值为 0.6mg/m3、最大排放速率为 0.011kg/h, 臭气浓 度最大值为 549 (无量纲); P6 排气筒颗粒物最大浓度值为 9.4mg/m³ 最大排 放速率为 0.22kg/h; P7 排气筒二甲苯最大浓度值为 0.279mg/m³、最大排放速 率为 0.0048kg/h、平均处理效率为 82.7%, VOCs 最大浓度值为 9.78mg/m³、 最大排放速率为 0.17kg/h、平均处理效率为 88.1%, 二氧化硫排放浓度和排放 速率均未检出,氮氧化物的最大排放浓度为 2mg/m3、最大排放速率为 0.035kg/h, 颗粒物的最大浓度为 3.2mg/m³、最大排放速率为 0.056kg/h; P8 排 气筒颗粒物的最大浓度值为 8.6mg/m3、最大排放速率为 0.81kg/h、平均处理 效率为 60%; P9 排气筒颗粒物最大浓度值为 5.8mg/m3、最大排放速率为 1.59kg/h, 甲醛和 VOCs 均未检出; P10 排气筒颗粒物最大浓度值为 2.4mg/m³、 最大排放速率为 0.14kg/h; P11 排气筒颗粒物的最大浓度值为 1.8mg/m³、最大 排放速率为 0.16kg/h; P12 排气筒颗粒物的最大浓度值为 2.1mg/m³、最大排放 速率为 0.10kg/h; P13 排气筒 VOCs 的最大浓度值为 0.56mg/m³、最大排放速 率为 0.019kg/h, 臭气浓度最大值为 549 (无量纲); P14 排气筒颗粒物最大浓 度值为 1.6mg/m³、最大排放速率为 0.017kg/h, 二氧化硫最大浓度值为 3mg/m³、 最大排放速率为 0.030kg/h, 氮氧化物最大浓度值为 5mg/m3、最大排放速率为 0.052kg/h; P15 排气筒 VOCs 最大浓度值为 14.4mg/m³、最大排放速率为 0.13kg/h、平均处理效率为 46.5%, 二氧化硫的最大排放浓度为 2mg/m³、最大 排放速率为 0.018kg/h, 氮氧化物排放浓度和排放速率均未检出, 颗粒物的最 大浓度为 1.9mg/m³、最大排放速率为 0.017kg/h; P16 排气筒油烟的最大浓度 值为 0.8mg/m^3 、最大排放速率为 0.0065 kg/h; 各排气筒 SO_2 、NOx、烟尘颗粒 物排放浓度、排放速率满足《区域性大气污染物综合排放标准》

(DB37/2376-2019)表1中重点控制区标准和《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中最高允许排放速率二级标准;甲醛排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准限值要求;VOCs 排放满足《挥发性有机物排放标准 第5部分:表面涂装行业》

(DB37/2801.5-2018) 表 2 中金属制品业浓度限值、《挥发性有机物排放标准第 7 部分: 其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 1 中非重点行业第 II 时段(60mg/m³、6kg/h)的限值要求;三乙胺废气的臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中臭气浓度(2000 无量纲)标准要求;餐厅油烟经处理后排放浓度满足《山东省饮食油烟排放标准》(DB37/597-2006)表 2 中型标准要求(1.2 mg/m³)。

(2) 无组织废气

项目验收监测期间周界外废气污染物浓度最大值:颗粒物 0.448mg/m³满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控周界外浓度限值;甲醛未检出、臭气浓度<10 满足《挥发性有机物排放标准 第7部分:其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 2 中浓度限值要求;二甲苯0.197mg/m³、VOCs1.08mg/m³满足《挥发性有机物排放标准 第5部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2018)表 3 中金属制品业(C33)浓度限值; VOCs厂界内浓度最大值 0.73mg/m³满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中限值要求。

5、噪声:验收监测期间厂界昼间噪声范围为 50.2~57.3dB(A),夜间噪声范围为 47.7~54.2dB(A)能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准(昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A))的要求。

6、固废污染防治设施建设情况及固废处置情况:

本项目孕育产生的炉渣、磁选金属、落砂废砂、除尘器粉尘、废水性漆包装桶、电泳沉淀池沉淀物、电泳槽水性漆漆渣等暂存于一般固废暂存库; 纯水反渗透设备废渗透膜和电泳废超滤膜、废滤袋日产日清不暂存; 生活垃圾暂存于垃圾桶内; 危险废物喷漆工艺散落的漆渣、废活性炭、磷酸喷淋塔废液、废过滤棉、废油性漆及稀释剂包装桶、油性漆喷漆废水和漆渣、废机

油、废切削液暂存于危废库,危废库具有防渗、防火、防腐蚀等功能,企业设置了危废标识,并制定了危废管理制度,严格管理危废,避免二次污染。

本项目固体废物主要为生产过程中孕育产生的炉渣(环评产生量 1104.03t/a, 实际产生量 1105t/a, 暂存 23t)、磁选金属(环评产生量 62t/a, 实际产生量 62.8t/a, 暂存 2.63t)、落砂废砂(环评产生量 13854.42t/a, 实际 产生量 13855t/a, 暂存 288.6t)、除尘器等收集的粉尘(环评产生量 377.75t/a, 实际产生量 380t/a, 暂存 31.7t)、废水性漆包装桶(环评产生量 4.3t/a,实际 产生量 4.3t/a, 暂存 0.36t)、纯水反渗透设备废渗透膜(环评产生量 0, 实际 产生量 0.12t/2a,暂存 0)、电泳超滤系统废超滤膜(环评产生量 0,实际产 生量 0.01t/a, 暂存 0)、电泳过滤器废滤袋(环评产生量 0, 实际产生量 0.072t/a, 暂存0)、电泳沉淀池沉淀物(环评产生量0,实际产生量0.06t/a,暂存0)、 电泳槽水性漆漆渣(环评产生量 4.3t/a,实际产生量 4.3t/a,暂存 0)、生活垃 圾(环评产生量 135t/a,实际产生量 49.5t/a,暂存 0.15t)、油性漆喷漆工艺 散落的漆渣(环评产生量 0.15t/a,实际产生量 0.15t/a,暂存 0.02t)、废活性 炭(环评产生量 3.33t/a,每 2 年报废更换 1 次,实际折算产生量 3.75t/2a,目 前尚未产生)、磷酸喷淋废液(环评产生量 12.3t/a,实际折算产生量 6.8t/a, 暂存 0.6t)、废过滤棉(环评产生量 0,实际折算产生量 0.52t/a,目前尚未产 生)、废油性漆及稀释剂包装桶(环评产生量 1.2t/a,实际折算产生量 1.2t, 暂存 0.305t)、油性漆喷漆废水和漆渣(环评产生量 42t/a,实际折算产生量 38t, 暂存 0.325t)、废机油(环评产生量 0.2t/a,实际折算产生量 0.204t/a, 暂存 0)、废切削液(环评产生量 1t/a,实际折算产生量 1t/a,目前尚未产生)。 生产过程中产生的落砂废砂、除尘器等收集的粉尘、电泳沉淀池沉淀物、电 泳槽水性漆漆渣暂无处置场地,待具备条件之后选择合适处置去向,孕育产 生的炉渣外售用于选铁,磁选金属、废水性漆包装桶、外售至废品回收站, 纯水反渗透设备废渗透膜和电泳废超滤膜、废滤袋由厂家回收,危险废物喷

漆工艺散落的漆渣、废活性炭、磷酸喷淋塔废液、废过滤棉、废油性漆及稀释剂包装桶、油性漆喷漆废水和漆渣、废机油、废切削液均委托潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司处置(其中废活性炭、废过滤棉和废切削液目前尚未产生及转运处置),生活垃圾委托环卫部门清运。

7、排放总量:本项目排入污水处理厂的 COD 排放量 2.960t/a、氨氮 0.207t/a,排入外环境的 COD 排放量 0.296t/a、氨氮 0.030t/a,本项目排入大气中的二氧化硫排放量为 0.283t/a、氮氧化物排放量为 0.482t/a、VOCs 排放量为 0.903t/a、颗粒物排放量为 25.714t/a,满足《潍坊市建设项目污染物总量确认书》(WFZL(2018)11号)、潍坊市生态环境局昌邑分局关于本项目《烟粉尘及挥发性有机物总量控制指标的有关情况》文件及企业排污许可证的要求。

9.2 环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017),污染源监测以排污单位自行监测为主,企业应成立相应部门,定期完成自行监测任务,若企业不具备监测条件,可委托有资质的环境监测单位进行监测。项目环境监测计划见表 9.2-1。

类别	监测点位	监测因子	监测频率	备注		
座水	南厂区废水总排口	pH 值、CODcr、BOD₅、悬 · 浮物、氨氮、总磷、总氮、	2 次/年	委托监测		
废水	北厂区废水总排口	对植物油 动植物油	2 ()/+	安化血例		
	排气筒 P1	颗粒物				
	排气筒 P2	颗粒物、甲醛、VOCs				
废气	排气筒 P3	颗粒物	1 次/年	 委托监测,生产时进行		
	排气筒 P4	颗粒物	1 1// 14	安几血侧,土厂的近行		
	排气筒 P5	三乙胺、VOCs、臭气浓度				
	排气筒 P6	颗粒物				

表 9.2-1 项目环境监测计划表

类别	监测点位	监测因子	监测频率	备注
	排气筒 P7	VOCs、二甲苯、SO ₂ 、NOx、 颗粒物		
	排气筒 P8	颗粒物		
	排气筒 P9	颗粒物、甲醛、VOCs		
	排气筒 P10	颗粒物		
	排气筒 P11	颗粒物		
	排气筒 P12	颗粒物		
	排气筒 P13	三乙胺、VOCs、臭气浓度		
	排气筒 P14	SO ₂ 、NOx、颗粒物		
	排气筒 P15	VOCs、SO ₂ 、NOx、颗粒物		
	排气筒 P16	油烟		
	厂房外北边界靠近 喷涂工艺处	VOCs		
	厂房外北边界靠近 电泳工艺处	VOCs		
	厂界外4个(上风 向1个、下风向3 个)	颗粒物、甲醛、二甲苯、臭 气浓度、VOCs		
噪声	厂界外 1m	等效连续 A 声级	2次/年,每次2 天,昼夜各1次	委托监测
地下 水	厂内地下水监控井	pH 值、耗氧量、氨氮、总氮、 总磷、阴离子表面活性剂、 硝酸盐、亚硝酸盐、挥发酚、 二甲苯	1 次/年, 每次监 测 1 次	委托监测

综上所述,山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目(一期)验收内容环保手续齐全,依据核查监测数据和环保设施现场调查情况,本次验收范围涉及的环保设施运行和主要污染物排放基本满足相关要求,且按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查,本项目不属于验收不合格的九项情形之列。综上所述,本项目验收监测合格。

附表、建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	项目名称	高端免约	推护轮端一体 [。]	化智能	制造项目(一期)		项目代码			建设地点	昌邑市围子街道国昌街以南 政街以北,绿博大道以西, 街以东		
	行业类别(分类管 理名录)		C3660 汽车零	部件及	配件制造		建设性质	☑新建	☑新建 □ 改扩建		项目厂区 心经度/组	注中	
	设计生产能力	年产制表	动盘 300 万件 成 200 万作		200 万件、轮端总 产能力		实际生产能力 年产制动盘 300 万 件、轮毂 200 万件、 轮端总成 200 万件		环评单位	环评单位		有限公	
	环评文件审批机关		潍坊市环境生	生态局	昌邑分局		审批文号	昌环审书[2020]1 号		环评文件类 型	环境影响报告书		
建设项目	开工日期		2020	年2月			竣工日期	2020	年 05 月	申		0年07月24日	
	环保设施设计单位	汩	L苏绿源工程;	分 计研究	克有限公司		1/1/12-147 MH MH HI/1/1		本工程排污 许可证编号	91370786	6MA3MGMW2 U	XM001	
	验收单位	裆	推坊宜新环保 ^工	L程咨i	旬有限公司		环保设施监测单位		达环境检测 艮公司	验收监测时 工况		92.4%-100%	
	投资总概算 (万元)		15	50000		环值	保投资总概算 (万元)	600	所占比	:例(%)	0.4		
	实际总投资		11	0000		实	;际环保投资(万元)	3000	所占比	:例(%)	2.7		
	废水治理 (万元)	140	废气治理 (万元)	2600	噪声治理(万元)	100	固体废物治理(万元)	100	绿化及生	态(万元)	15	其他 (万元)	45
	新增废水处理设施 能力					新	增废气处理设施能力	ħ		年平均工作 时		作 7200h	
	运营单位 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公			能制造有限公司		营单位社会统一信用代 吗(或组织机构代码)		验收时间	2020年09月				

)— No. 1/L	污染物 放量 (1)		原有排 放量 (1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工 程自身 削减量 (5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工 程核定 排放总 量(7)	本期工程"以 新带老"削减 量(8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增 减量 (12)
污染物 排放达	废	水				0.592	0	0.592			0.592			
标与总	废	气												
你与总 量控制 (工业	工业固体废					1.5511	1.5511	0			0			
建设项	与项	VOCs						0.903			0.903			
目祥	目有	SO ₂						0.283			0.283			
填)	关的 其他	NOx						0.482			0.482			
	特別	颗粒 物						25.714			25.714			

注: 1、排放增减量: (+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量—万吨/年;废气排放量—万标立方米/年;工业固体废物排放量—万吨/年;水污染物排放浓度—毫克/升;大气污染物排放浓度—毫克/立方米;水污染物排放量—吨/年;大气污染物排放量—吨/年

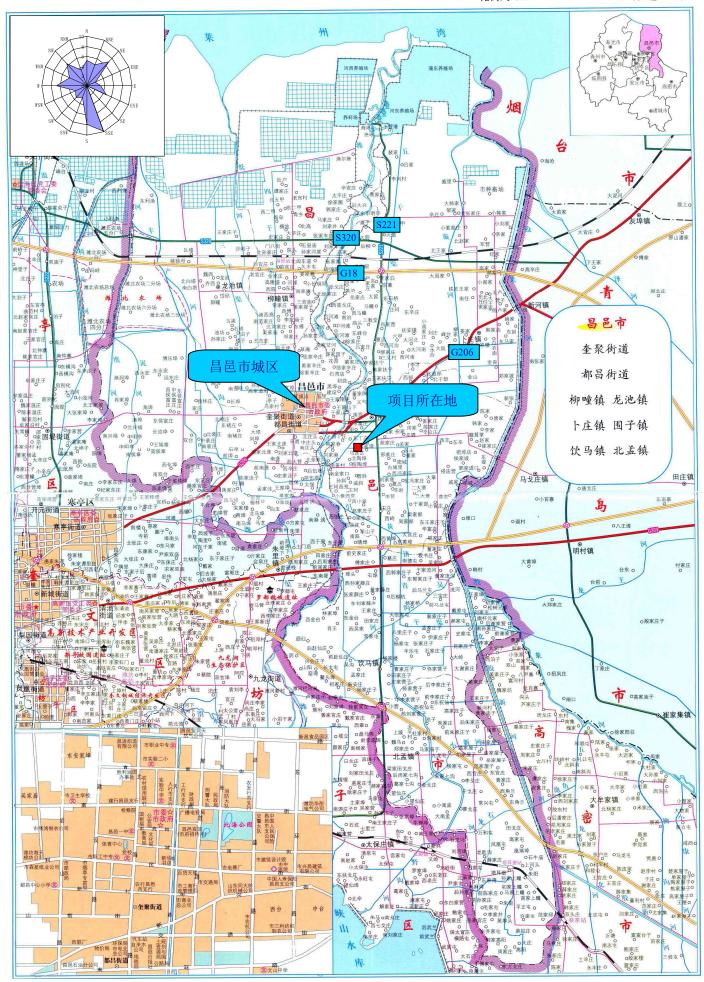


图 2.1-1 项目地理位置图

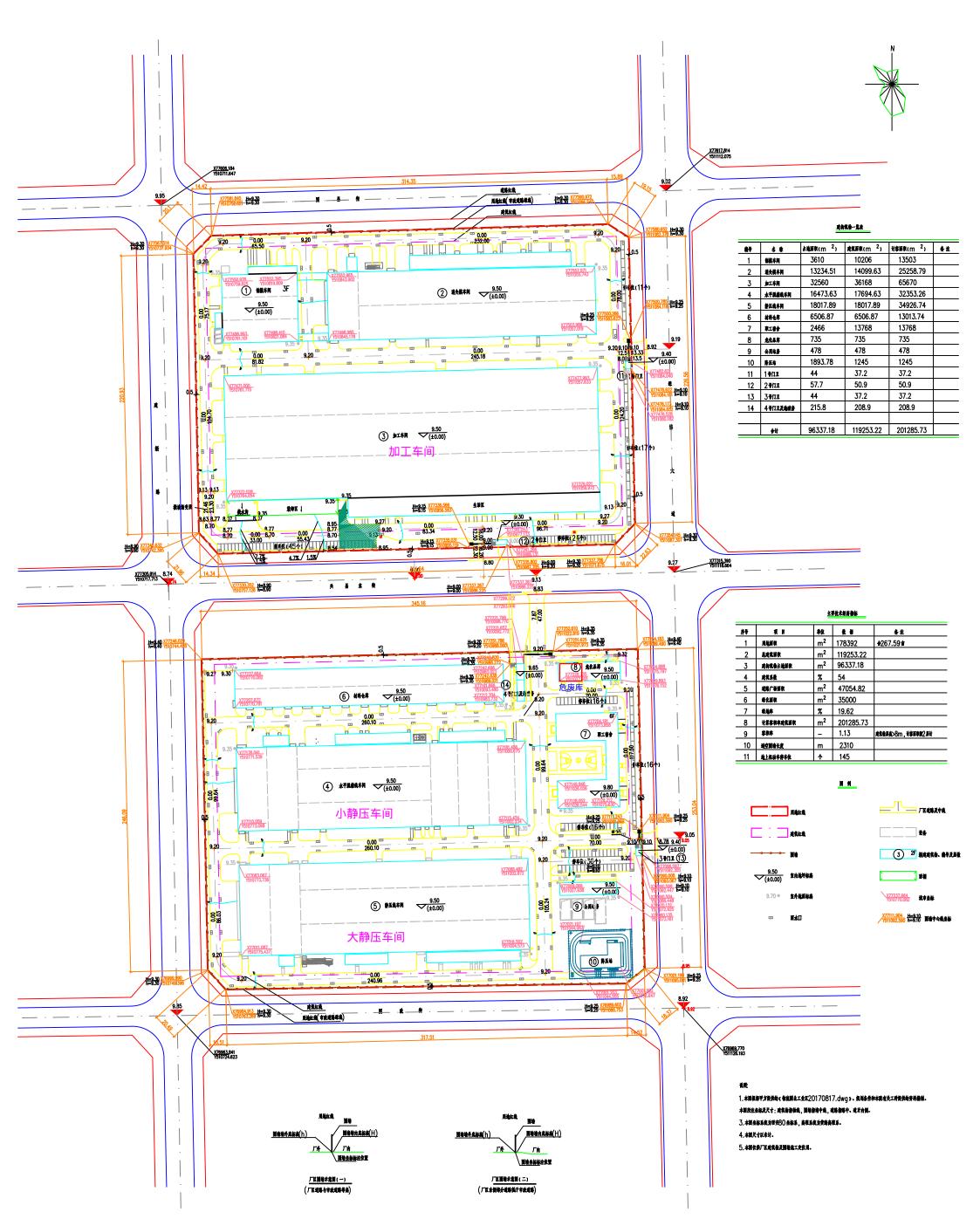
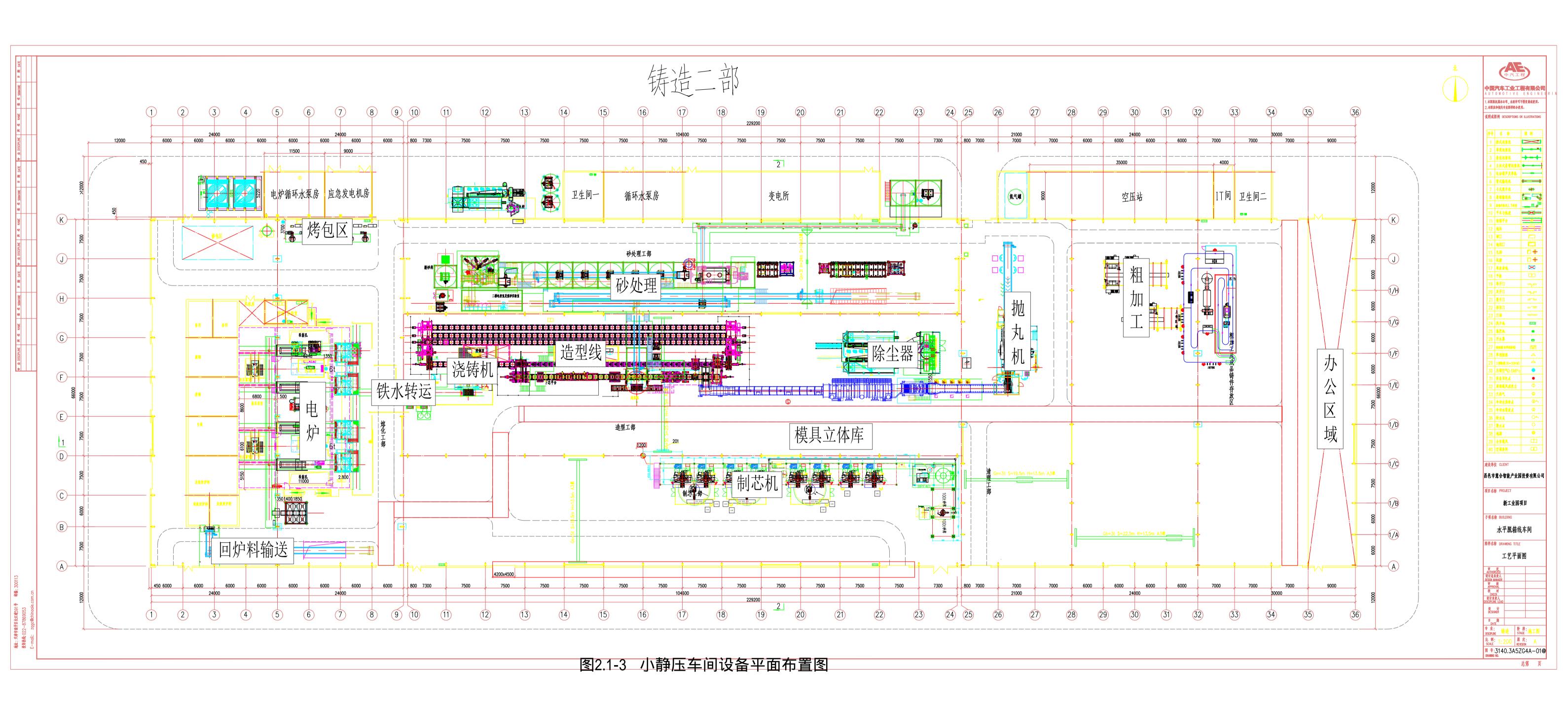
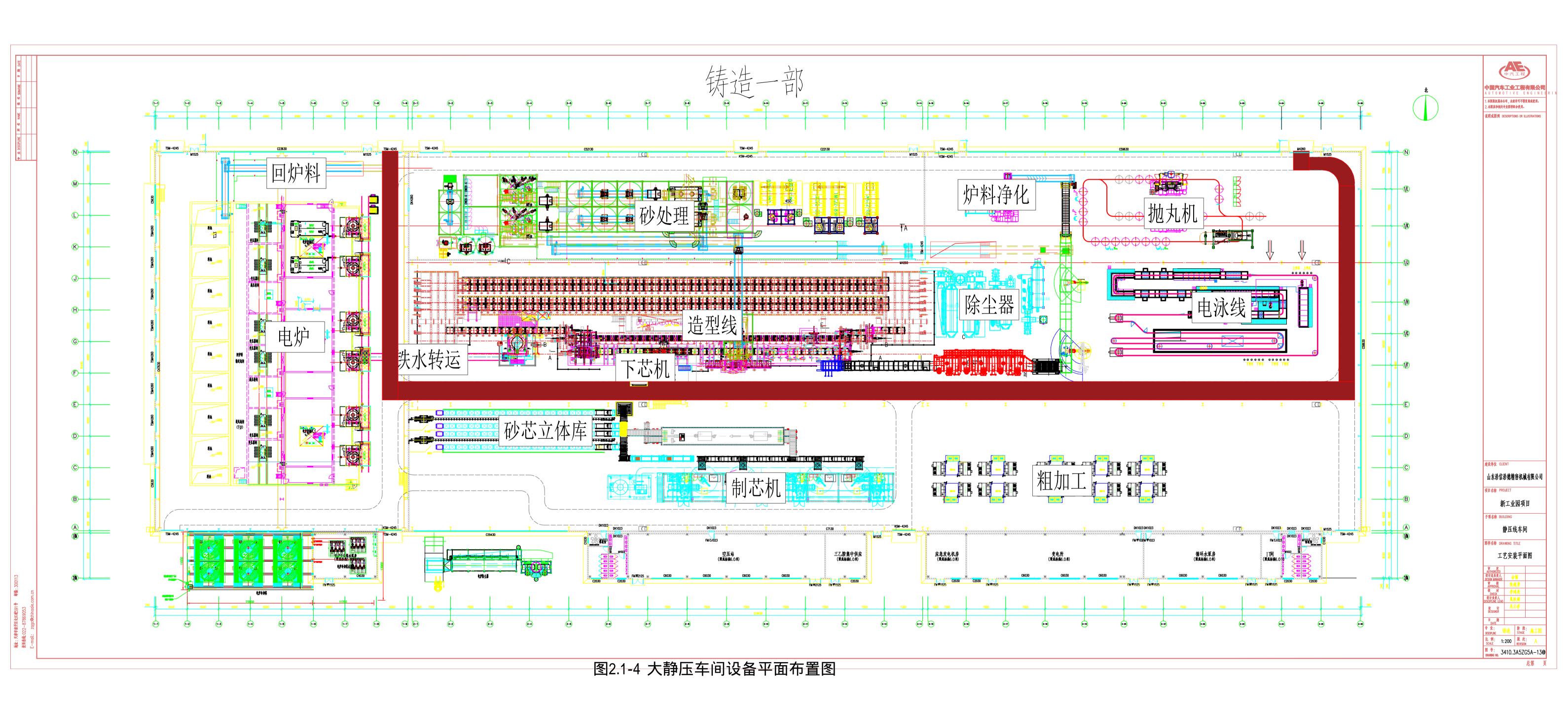
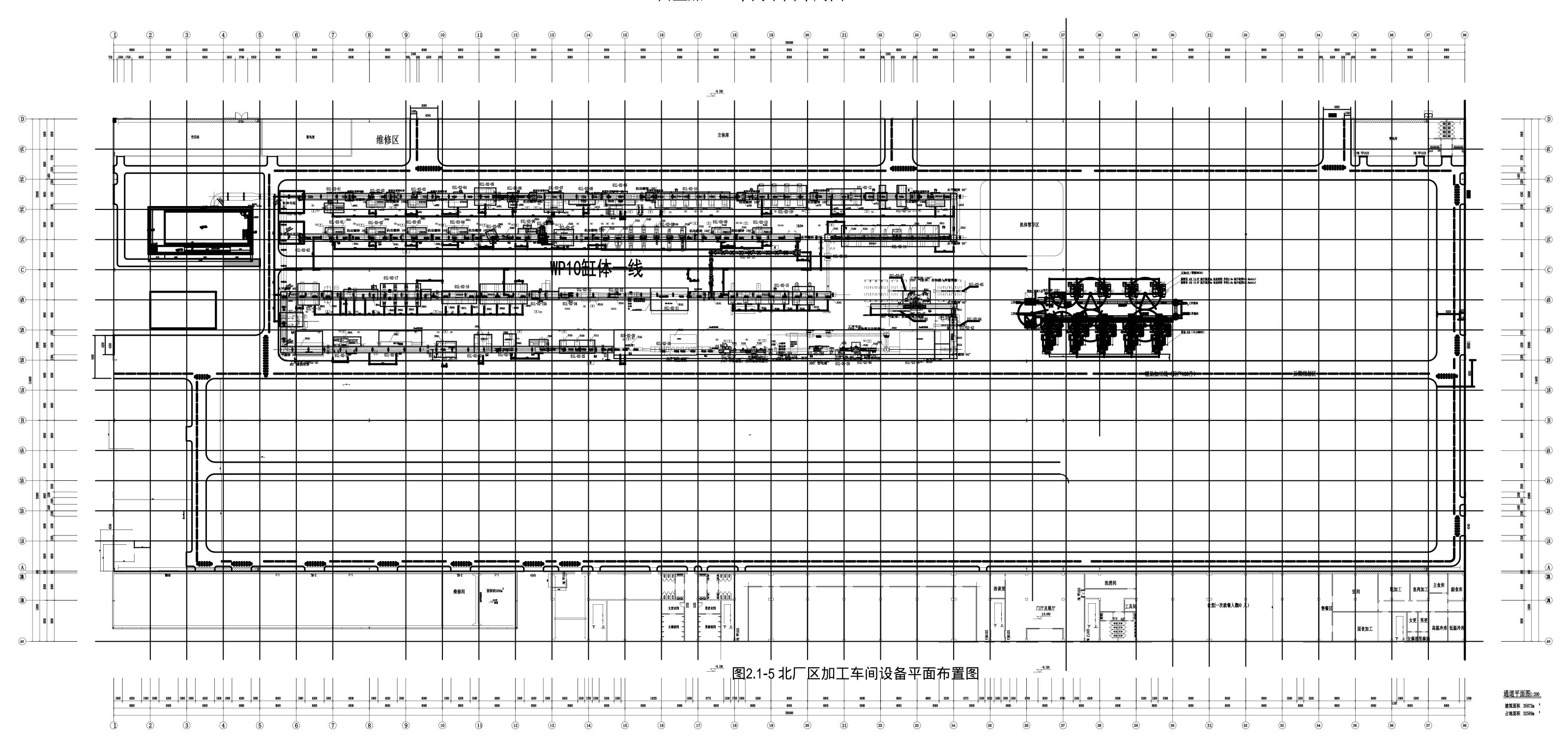


图2.1-2 本项目厂区平面布置总图





昌盛加工一车间平面布局图



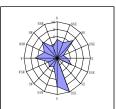




图 2.1-6 本项目厂区平面布置示意图

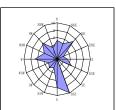




图 2.3-1 本次验收范围图(红线内部分)

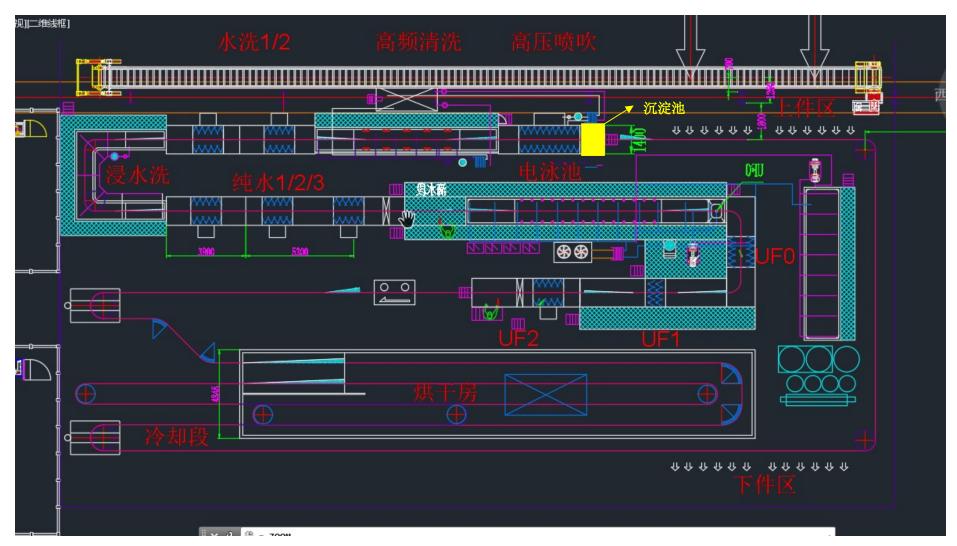


图 2.5-13 本项目电泳线平面布置图

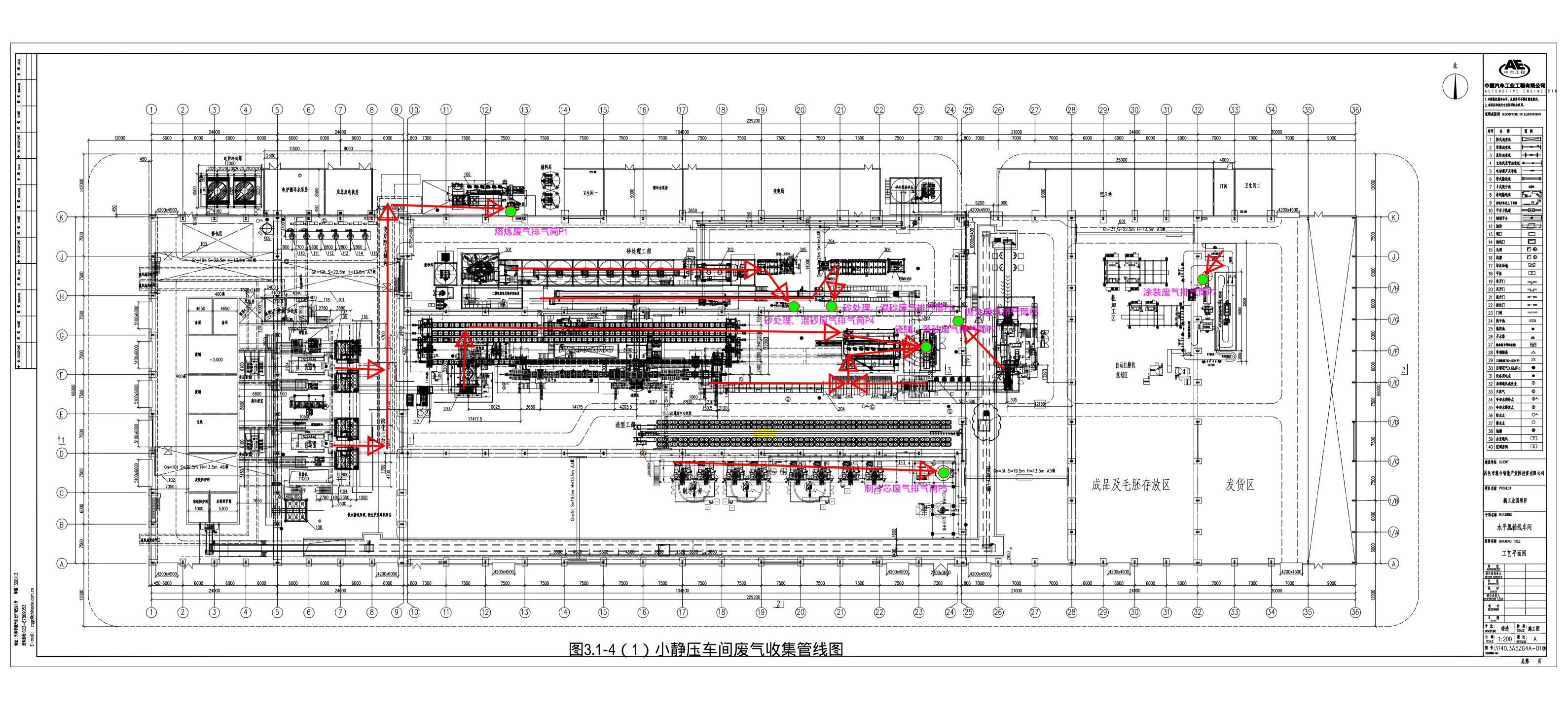
中の			- W#	M = =	Ad was		
の今本の二二四中七年 男子元生、何と記・日本 京成工業 1201年11 日		HOWNSEA IT	安全程	皮尾 气 作 作	处理	1000	
一				11 150 12		100000	
12世界的中心教育之间是,但从我是自然,但二五妻子是有不由相信的中心。 于我们是是,每年间的社会和我们是一个工程,但不是一个人们不会相信的一个人们的主要。 市民党的自然是是,但是是一个人们的主要,但是一个人们的主要,有关,但也是是一个人们的主要。 在大家是也许多过程。 二 开启步骤 "但如果文"下,是"自然操作"我们,是文子表验者回转清晰。身体是对对用解门知识自 文学规则是""自然操作",是"自然操作"我们,是会"自然进行会",有文、自然党成。 在 经是,是 "自然是文"下,是"自然操作"我们,是会"自然进行会"有文、争取改成。 五 在 是 是 1. 每年人和爱知识以此是是一个是实现也是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是一个是			55-84: ED-0	金銭の数	2016.07.01		
7月10日至 19 19年度 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19						100	
一 开联图像		1.TS型系列序化装置它有基体。 方向效果等 每至增长系统 A.C.C.C.	引风机模像风管组成, 即往往8	(後下式解實際部	1年水量、穀積上		
を受用を対する。 「大名の理」 「日の成文"下、音"自由自动"を収、信息、信息、信息、自由的行金元"有点、自由改成。 「存む。理 「自の成文"下、音"自由与业"を収、発生、自由地行金元"有点、自由交流。 「在 作 建理 「 由 作人 是受明明知近报者 (一年 化文) 中心成功 (1) 中心 (1			一 人工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工	MOLTH PINE.		DE POST OF THE PERSON NAMED IN	
一	11.		DONATE MAKENAMA			B 50 - 10	
"自助教化"下,是"自动商业"被组、提升"自动运行会司"有见、自动成此 技术型 上,由于人用应则可加达就是中华的增加值、中部原则设在中心之际现代者指。但为这一7时,自由 加斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯斯		聚本至责在计标记位置。	- 一年の一年の一年の一年の日本日本	mate. mega	1000年1日日本	BORN CONTRACTOR	
度 學別是整 "自己是文"方,是"自由等土"發生。發生、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、自由、		三 并机步骤				1000000	
"自动概定"下,是"自选等生"被组,提出"自然"的能域的参与"有灵、存实改成。 五	10.0	"自动模式"下、被"自动启动	" 你我 . 做我 "自然就行政法"	灯桌, 自动充矿	1.		
在 非產項 1. 由介人是定期可以抵抗者中央銀行機。中期資利益在422月等收费排。 因为是 27时,目录 16至 27年,目录 16至 27年,目录 16至 27年,16至 27年,17年 27年 27年,17年 27年 27年,17年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 2	- 11	四 伊机准程					
在 非產項 1. 由介人是定期可以抵抗者中央銀行機。中期資利益在422月等收费排。 因为是 27时,目录 16至 27年,目录 16至 27年,目录 16至 27年,16至 27年,17年 27年 27年,17年 27年 27年,17年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 27年 2	- 10	"自动模式"下。数"自动停止	* 88. 95. *OBSERSE*	EZ. GROS			
	-					1000000	
上 文明教育教育会员等。 医现现经验产品的企业等)。 1. 不知此等数据的企业,不是,如果如果实在工,或者是用的银材、净化规则会专入股及。 4. 学业操作设备时,可量比操作团就上股压开关,先开风机、两下条款、得机足之。 5. 如此观酷歌身交支管及、国即都公处是是。 大 医侧膜小 PRE 200	- 10	1. 操作人员空期用四边运和客间	中和南阳县、中和南阳县在4-52	NEGRIL I	/州镇>TMT、西坡	100000	
1. 戸墓在中心等所在心理。 小田、 如何很多文章工, 政策追溯的智利, 中心观量的有令人执责。 。 宇宙時代 (中国 中国	- 88	至此至國際用書达到發生 (一般(次)	应收到两条3~4秒)。				
中型的代表等性,可靠紅煙作器軟上的紅牙龙、兔丹风和、指牙水果、得到足之。 集		2. 定期检查颗度液位浮标、加加	條模位时及时升加。				
多 如此與極度体交叉地及、 國際開始的地震。 不 医神经中 神经和 中國和祖 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和	- 111	1. 严禁在冷处郑胜近电焊、气象	1. 拉斯森英女育工。 前聚基州	高雪村、 沙化车T	建 培育专人负责。		
多 如此與極度体交叉地及、 國際開始的地震。 不 医神经中 神经和 中國和祖 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和 中國和	- 64	L TOMOREN TOWNS	WHILE CARRY AND A				
不 医颅骨外 用版标识 用版标识 不	-			TO SE TOU	1.61		
PRESCO PRESCO WILL WILL WILL WILL WILL WILL WILL WIL			Principal.				-
本部 本部 本部 本部 本部 本部 本部 本部				現板幹切			
下発送を対 上版日 中発送を対 原行日 日初 日初 日初 日初 日初 日初 日初		Program of the same of the sam					
下発送を対 上版日 中発送を対 原行日 日初 日初 日初 日初 日初 日初 日初		100000000000000000000000000000000000000					
下発送を対 上版日 中発送を対 原行日 日初 日初 日初 日初 日初 日初 日初	- 10	2111111111111	The second		1 1		
下発送を対 上版日 中発送を対 原行日 日初 日初 日初 日初 日初 日初 日初	- 88	- may 1000 /			4		
1 日本 1 日本	- 88					100000000000000000000000000000000000000	
本名 本名 本名 本名 本名 本名 本名 本名	- 10						
中央を通信で 用作の 単性。 単性。 配用:							
(中) (中) (中) (中) (中) (中) (中) (中) (中) (中)	- 88						
BD. VD. D.							
	- 82					1 (10)	
	-	(M. M.)	i Bi	双程:			
						F (1)	
		STATE OF THE PARTY OF			CAN STREET		
	No.	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN	Name and Address of the Owner, where	SCHOOL SECTION	NAME OF TAXABLE PARTY.		
	· Series		THE RESIDENCE OF THE PERSON.				10.00
			Section 2015		A SHARE		
			11.1				

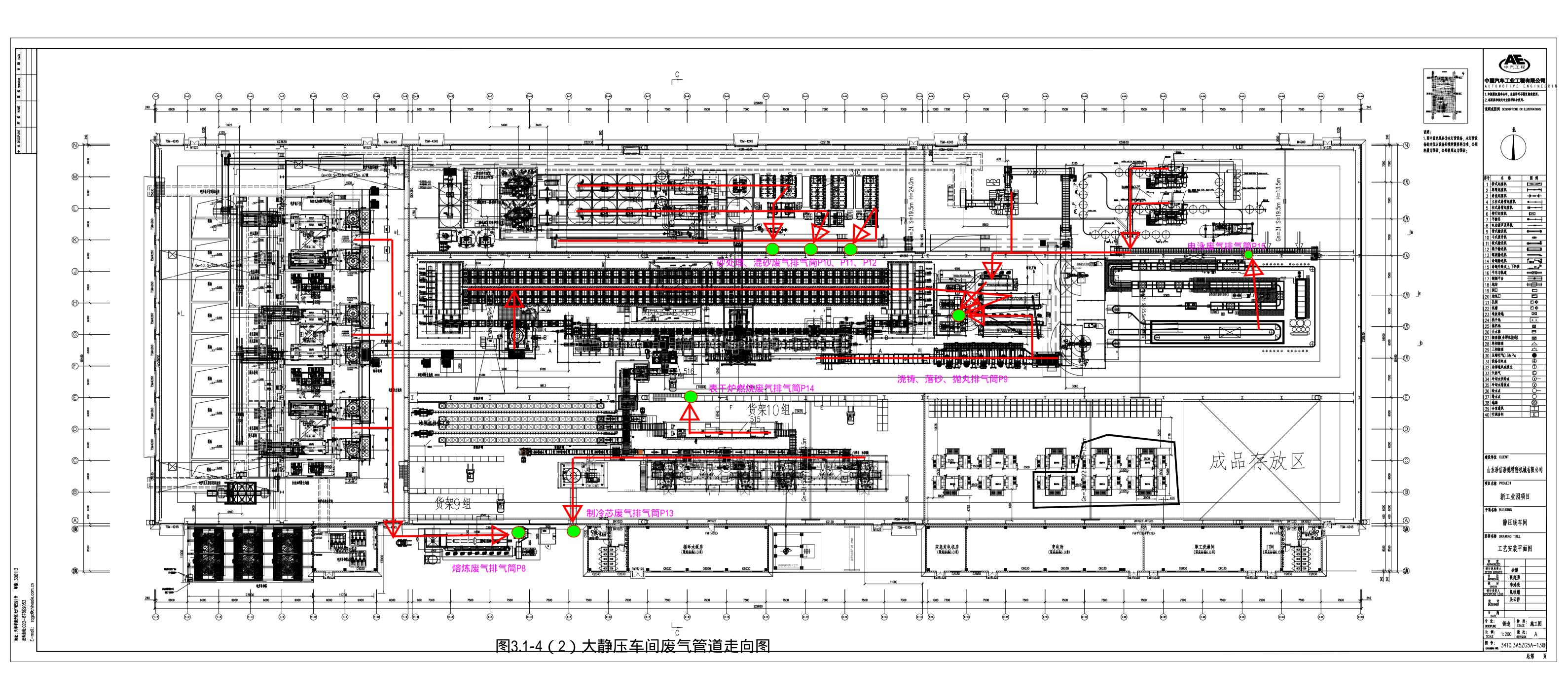
三乙胺废气处理装置操作上墙



除尘器装置操作上墙

图 3.1-3 废气环保装置工艺流程、操作规程上墙照片







危废库内景



危废库外景

图 3.1-5 危废库内外景照片



一般固废暂存库标识

除尘器粉尘暂存区



炉渣暂存区

磁选金属暂存区

废砂暂存区

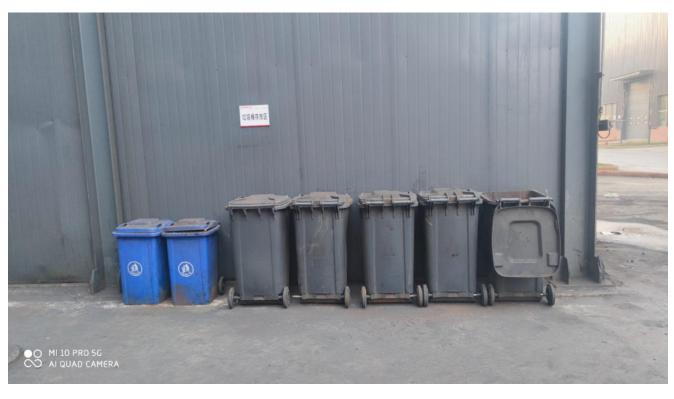
图 3.1-6(1) 一般固废暂存场所照片



废水性漆包装桶暂存区

电泳沉淀池沉淀物暂存区

电泳槽水性漆漆渣暂存区



生活垃圾暂存处

图 3.1-6(2) 一般固废暂存场所照片

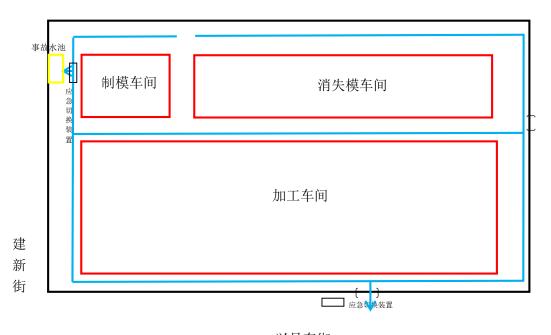


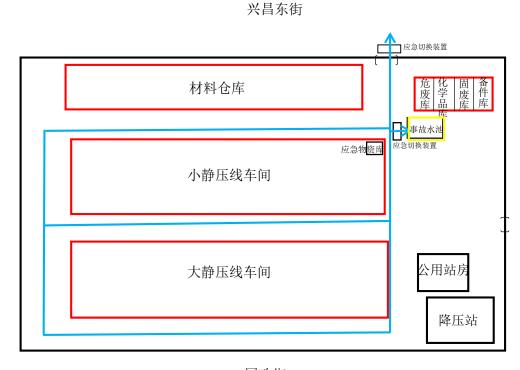
绿

博

大

道





: 雨水管网(事故水管网) 国政街

-- : 环境风险源

图 3.2-1 项目应急管网分布图



南厂区事故水池



排污口标识



北厂区事故水池



雨水排放口



采样平台

图 3.2-2 其它环保措施现场照片

潍坊市生态环境局昌邑分局文件

昌环审书 [2020] 1号

关于对山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限 公司高端免维护轮端一体化智能制造项目 环境影响报告书的批复

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司:

你公司《山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维 护轮端一体化智能制造项目环境影响报告书》收悉。经研究,批复 如下:

一、该项目位于昌邑市围子街道国昌街以南,国政街以北,绿博大道以西,建新街以东,昌邑市智能产业园内。项目总投资150000万元,环保投资600万元,占地面积17.8392公顷,购置电炉、加工中心、数控立车、喷涂设备等主要设备620台套。项目建成后,可实现年产双金属制动鼓100万件、减壳30万件、制动盘300万件、轮毂200万件、轮端总成200万件的生产能力。

该项目已在山东省投资项目在线审批监管平台备案(项目代码: 2017-370786-36-03-072922)。项目建设总体符合昌邑市智能产业园规划的要求。项目实施将对大气环境、水环境、土壤环境、

生态环境等产生一定不利影响,在全面落实环境影响报告书和本批 复提出的各项生态环境保护措施后,项目建设导致的不利生态环境 影响能够得到一定的缓解和控制。我局原则同意环境影响报告书的 环境影响评价总体结论和各项生态环境保护措施。

- 二、在项目设计、建设和环境管理中要认真落实报告书提出的 各项环保要求,严格执行环保"三同时"制度,确保污染物稳定达 标排放,并达到以下要求:
- (一)在设计、建设和运行中,按照"环保优先、绿色发展"的目标定位和循环经济、清洁生产的理念,进一步优化工艺路线和设计方案,选用优质装备和污染防治设施,强化各装置节能降耗措施,从源头减少污染物的产生量和排放量。
- (二)严格落实各项大气污染物防治措施。根据各类工艺废气污染物的性质分别采用布袋除尘、水帘、吸附脱附催化燃烧、磷酸喷淋、低氮燃烧、油烟净化等处理方式,处理设施的处理能力、效率应满足需要,排气筒高度须符合国家有关要求,确保大气污染物排放满足国家和地方有关标准要求。各排气筒污染物排放须满足以下要求:烟尘、SO₂、NOX排放浓度、排放速率应满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB 37/ 2376—2019)表1大气污染物排放浓度限值(重点控制区)标准和《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表2中最高允许排放速率二级标准要求;甲醛排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表2中二级排放的限值要求;VOCs排放应满足《挥发性有机物排放标准第5部分:表面涂装行业》(DB 37/ 2801.5-2018)表2中金属制品业浓度限值、《挥发性有机物排放标准第7部分:其他行业》(DB 37/ 2801.7-2018)表1中非重点行业第II时段(60mg/m³、6kg/h)的

限值要求; 三乙胺废气的排放浓度应满足《冷芯盒射芯机技术条件》 (JB/T5361-2006) 最高允许排放浓度要求和《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 中臭气浓度 2000 (无量纲) 标准要求。油烟经处理排放浓度满足《山东省饮食油烟排放标准(DB37/597—2006)》表 2 中型标准。

落实报告书中提出的各项无组织排放防治措施及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)有关要求,确保项目无组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表2中无组织排放监控周界外浓度限值;甲醛、臭气浓度达到《挥发性有机物排放标准 第7部分:其他行业》(DB372801.7-2019)表2中浓度限值;甲苯、二甲苯、VOCs厂界浓度达到《挥发性有机物排放标准 第5部分:表面涂装行业》(DB372801.5-2019)表3中金属制品业(C33)浓度限值;VOCs厂界内无组织浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822—2019)表A.1中的限值要求。

你公司要严格按照生态环境部《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气[2019]53号)要求,积极开展挥发性有机物综合治理。

(三)按照"雨污分流、清污分流、分质处理、一水多用"的原则建设给排水系统。项目外排废水主要为项目生活污水,经化粪池处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B等级标准及中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂接纳水质要求后,排入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水厂。你公司要结合厂区及生产实际,提高水的回用率,减少新鲜水用量和废水排放量。

- (四)优化高噪声设备布局,优先选用低噪声设备,定期对作业机械、车辆进行维护,采取消声、隔声、减振等降噪措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区厂界环境噪声排放限值。
- (五)根据国家和地方的有关规定,按照"减量化、资源化、无害化"原则,对固体废物进行分类收集、处理和处置,确保不造成二次污染。项目生产过程产生的漆渣、废活性炭、废油性漆料包装桶、废机油、废切削液、漆雾处理废水、三乙胺磷酸喷淋废液等危险废物,交由具有相应资质的危废处置单位进行处置。旧砂、浇冒口、金属屑、边角料及除尘器收集的金属粉尘回用于生产;炉渣、废包装材料、水性漆废漆料桶收集后外售;生活垃圾委托环卫部门处理。

危险废物暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18591-2001)及修改单相关要求;一般固体废物暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单相关要求。执行危废申报登记和转移联单制度,加强对各类危险废物的暂存、运输及处置环节的全过程环境管理,建立台账明细记录,统计其产量、去向,防止造成二次污染。

- (六)加强生产车间地面、罐区地面和防火堤、地下污水收集设施、事故池、厂区路面、事故废水收集管道等部位的防渗措施,防止对周围地下水造成影响。
- (七)加强环境管理和环境监测工作,落实报告书中提出的监测计划。按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物暂存场所,并设立标志牌。按要求设置监测点位,定期开展监测,发现异常及时采取有效措施,杜绝污染事故发生。按照相关规

定,在关键点位安装工业企业用电量智能监控系统以及颗粒物、二氧化硫、VOCs等大气污染因子的在线监控设施,并与生态环境部门联网。如出现污染物排放超标情况,应立即查明原因并进一步采取污染物减排措施。

(八)你公司应严格落实报告书中提出的环境风险防范措施,按照《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)〉的通知》(环发〔2015〕4号)有关要求,做好环境应急预案的编制、评估和备案等工作,并定期演练。配备必要的应急设备,严格操作规程,做好运行记录,发现隐患及时处理,确保环境安全。

(九)该项目投产后,全厂污染物排放量控制在该项目的污染物排放总量确认书中认定的范围内。

三、强化环境信息公开与公众参与机制。按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》要求,落实建设项目环评信息公开主体责任,及时公开相关环境信息。加强与周围公众的沟通,及时解决公众提出的环境问题,满足公众合理的环境诉求。

四、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护"三同时"制度。项目竣工后,须按规定程序进行竣工环境保护验收和申领排污许可证。

五、环境影响报告书经批准后,该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,应当重新报批该项目环境影响报告书。

2020年2月20日

(2

昌邑市建设项目污染物排放总量确认书

项目名称: 高端免维护轮端一体化智能制造项目

建设单位(盖章): 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

申报时间: 2018年07月30日

昌邑市环境保护局制

项目名称		高端免	维护轮	端一体化智能	制造	项目		
建设单位	山;	东浩信旨	昌盛汽车	下零部件智能:	制造不	有限公司		
法人代表	吕继贤			联系人		姜	言胜	
联系电话	1561022189	9		传真			/	
建设地点	潍坊昌邑市围子	街道国	昌街以	南,国政街以街以东	北,	绿博大道	以西,建新	
建设性质	新建■改扩码	建团技品	沙 口	行业类别	C	3391 黑色	立金属铸造	
总投资 (万元)	150000	环投		663.5 万 元		保 资比例	0.44%	
计划投产日期	2019年12	月		年工作时间		300 天		
	减壳			产量		3() 万套	
	制动鼓			产量		7() 万套	
主要产品	制动盘			产量		30	0万套	
	轮毂			产量		20	0万套	
	轮端总成			产量		20	0万套	
环评单位	江苏绿源工程研究有限公		珂	评单位电记	1		1	

一、主要建设内容

该项目总用地面积约 17.8392 公顷(合 267.59 亩),项目总建筑面积 106362m2。购置电炉、加工中心、数控立车、喷涂设备等主要设备 620 台套。项目建成后,可实现年产制动鼓 70 万件、减壳 30 万件、制动盘 300 万件、轮毂 200 万件、轮端总成 200 万件的生产能力。

二、水及能源消耗情况

名称	消耗量	名称	消耗量
水(吨/年)	27548	电(千瓦时/年)	4.5x10 ⁷ 万
燃煤(吨/年)		燃煤硫分(%)	<u>= 1110</u>
燃油 (吨/年)		天然气 (万 m³/a)	142

三、主要污染物排放情况

污染因子 COD	排放浓度 排污水处理厂: 400mg/L 排外环境: 50mg/L	排放标准 排污水处理 厂:500mg/L 排外环境:	年排放量 排污水处理 厂: 8.6641	排放去向
COD	400mg/L 排外环境:	厂: 500mg/L 排外环境:	厂: 8.664t	
	and the same of th	50mg/L	排外环境:	联合环境水务 (昌邑) 有限
NH ₃ -N	排污水处理厂: 35mg/L 排外环境: 5mg/L	排污水处理 厂: 45mg/L 排外环境: 5mg/L	排污水处理 厂: 0.758t 排外环境: 0.108t	公司下营污水处理厂
SO ₂	29.36mg/m ³	50mg/m ³	0.568t	
NOx	82.38mg/m ³	100mg/m ³	1.594t	大气环境
废矿物油等 ^{危险废物}			96.92t	委托有资质单 位处置
t (t/a)	21660	废气排放量	(万 m³/a)	1934.88
包	险废物	险废物	险废物 ——	险废物 — 96.92t

备注:

四、总量指标调剂及"以新带老"情况

拟建项目投产后,废水年排放量 21660 吨,经预处理后排入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水处理厂深度处理,达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)—级 A 标准后外排,排入外环境的量分别为 COD1. 083 吨/年、氨氮 0. 108 吨/年。中信环境水务(昌邑)有限公司下营污水处理厂设计处理能力 2 万吨/日,2017 年 6 月-2017 年 11 月日均处理废水 15018 吨,COD 年排放量为 274. 8 吨、氨氮 27. 48 吨,完全有能力接纳该项目废水。

拟建工程建成后, SO_2 、 NO_x 年排放量分别为 0.568 吨、1.594 吨。总量指标替代来源为: 围子街道区域范围内拆除 10 蒸吨以下燃煤小锅炉和煤改气项目,从中调剂 $SO_2O.568$ 吨、 $NO_x1.594$ 吨给该项目使用。

五、政府下达	的"十三五"污迹	杂物总量指标	(吨/年)	
化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟尘
			-	-
六、建设项目现	不境影响评价预测	则污染物排放总	量(吨/年)	
化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟尘
排污水处理厂: 8.664t 排外环境: 1.083t	排污水处理厂: 0.758t 排外环境: 0.108t	0.568	1.594	
七、县级环保局	局审查总量指标	(吨/年)		
化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟尘
排污水处理厂: 8.664t 排外环境: 1.083t	排污水处理厂: 0.758t 排外环境: 0.108t	0.568	1.594	

县级环保部门初审意见:

拟建项目投产后,废水年排放量 21660 吨,经预处理后排入中信环境水务(昌邑)有限公司昌邑滨海(下营)经济开发区污水处理厂深度处理,达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)—级 A 标准后外排,排入外环境的量分别为 COD1. 083 吨/年、氨氮 0.108 吨/年。中信环境水务(昌邑)有限公司下营污水处理厂设计处理能力 2 万吨/日,2017 年 6 月-2017 年 11 月日均处理废水 15018 吨,COD 年排放量为 274.8 吨、氨氮 27.48 吨,完全有能力接纳该项目废水。

拟建工程建成后,SO₂、NO_x年排放量分别为 0.568 吨、1.594 吨。总量指标替代来源为: 围子街道区域范围内拆除 10 蒸吨以下燃煤小锅炉和煤改气项目,从中调剂 SO₂0.568 吨、NO_x1.594 吨给该项目使用。

潍坊市生态环境局昌邑分局

关于山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目烟粉尘及挥发性有机物总量控制指标的有关情况

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目建成后,颗粒物排放总量为 33.701 吨,按照 2 倍削减量替代的要求,需替代削减量指标 67.402 吨;挥发性有机物排放总量为 0.92 吨,按照 2 倍削减量替代的要求,需替代削减量指标 1.84 吨。

该项目烟粉尘削减量替代指标来源为:我市潍坊浩信康迈机械 制件有限公司以及山东康迈信机械有限公司除尘设备升级改造减排 的颗粒物总量,该项目2倍替代量67.402吨从该削减量中予以替代。

该项目挥发性有机物削减量替代指标来源为: 我市山东汉兴医 药科技有限公司 2012 年 12 月完成了挥发性有机污染物治理工程, 采用了安装冷凝、喷淋等装置分类预处理后进入吸附回收末端治理 的工艺,削减挥发性有机物排放量,该项目 2 倍替代量 1.84 吨从该 削减量中予以替代。



电话:7212396

采购日期	供应商	Market services	11 11 11 11 11	1 0,000 -1 0 0		
2020/1/10	維坊沃特涂装材料制造有限公司X	物料编码	物料名称	規格型号	采购单位	采购数量
2020/2/22	山东纬邦汽车涂料有限公司X	13030140217	· 亦性深灰水性漆	WT-60 15	干克	300
2020/2/26	南京天龙综合经营公司X	13030100030	业光图轮毂漆	伟邦	干克	125
2020/3/11	山东伟邦汽车涂料有限公司X	13030100141		Vi Jan	于克	760
2020/3/12	進坊沃特涂装材料制造有限公司X	13030100029		QG 金鱼	于克	225
2020/3/16	昌邑市浩强经贸有限公司X	13030100017	水性深灰水性漆	WT-60 (大特	千克	200
2020/3/4	青岛盛大科创商贸有限公司X	16080002020	丙烯酸聚氨酯而漆	BS52-12 RAI5024	干克	100
2020/3/5	山东伟邦汽车涂料有限公司X	13030100009	醇酸黑亚光底漆	SAL74906P-BA	千克	400
2020/3/3	江苏皓月涂料有限公司X	13030100030	亚光黑轮榖漆	伟邦	千克	500
2020/4/16	21.分明月証料有限公司(13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致	干克	660
2020/4/17	維坊沃特涂裝材料制造有限公司X	13030100017	水性深灰水性漆	WT-60 沃特	于克	325
2020/4/11	山东伟邦汽车涂料有限公司X	13030100030	亚光黑轮毂漆	伟邦	干克	750
2020/4/27	潍坊沃特涂装材料制造有限公司X	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	千克	10000
	潍坊沃特涂装材料制造有限公司X	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	干克	7500
2020/4/30	江苏皓月涂料有限公司X	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致	千古	660
2020/4/8	山东伟邦汽车涂料有限公司X	13030100030	亚光黑轮榖漆	伟邦	于克	500
2020/5/16	南京天龙综合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底漆	110.0 (0.	于克	950
2020/5/2	南京天龙综合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底漆		干克	570
2020/5/20	山东伟邦汽车涂料有限公司X	13030100030	亚光黑轮穀漆	传报	千克	1000
2020/5/25	江苏皓月涂料有限公司X	13030100013	内烯酸浅灰底漆	明致	千克	990
2020/5/26	南京天龙综合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底洼	2220	于克	2242
2020/6/1	潍坊沃特涂装材料制造有限公司X	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	千克	
2020/6/1	潍坊沃特涂装材料制造有限公司X	13030100016	黑灰环氧双组份漆	沃特	千克	7500 500
2020/6/11	南京天龙综合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底漆	65.19	千克	
2020/6/22	南京天龙综合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底漆		千克	1900
2020/7/10	青岛盛大科创商贸有限公司X	13030200013	醇酸黑亚光底漆专用溶剂	DDCCOLVENT. TOA	干克	380
2020/7/15	南京天龙综合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底漆	E140004E81-104		192
2020/7/6	維坊沃特涂裝材料制造有限公司X	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	于克	1216
2020/7/6	青岛盛大科创商贸有限公司X		marketing that are a	SAL74906P-BA PPG	于克	7500
2020/7/8	南京天龙綜合经营公司X	13030100141	单组份浅灰环氧脂底漆	SALTAMORP-RA PPG	干克	400
2020/8/1	南京天龙综合经营公司X		单组份浅灰环氧脂底漆		千克	1710
2020/8/22	南京天龙综合经营公司X		单组份浅灰环氧脂底漆		于克	1805
2020/8/31	青岛盛大科创商贸有限公司X			SAL TANDON DA 1950	千克	950
2020/8/6	南京天龙综合经营公司X		单组份线灰环氧脂底漆	SAL74906P-BA PPG	干克	600
2020/8/8	維纺沃特涂装材料制造有限公司X	The state of the s		HEL MINOR	千克	1900
2020/9/16	維坊沃特涂裝材料制造有限公司X	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	As for the second of the second	WT-Y1002	千克	8000
2020/9/7	南京天龙综合经营公司X		小 注述	WT-60	干克	500

÷	A A	B.											
	国土央型:俱	应 货主:江苏皓月涂料有限公司X	库存组织:10	7 (illination of)	3盛汽车等部件	i- der ear, or a car.	A 100 VI				- 8		
2	起始日期:20%	20 截止日期:2020-08-31	物料范围:全	AND THE REAL PROPERTY.	10017-1-4-001	- IN HEALING	有限公司	2					
3	仓库范围:CK	10(期初参考价来源:期初加权平均价	收入发出参考			4	1		1				
4	物料编码	物料名称	规格型号		ļ.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,								Distriction of the last
5	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致	日期	单据名称		东货主类	型货主	库存单位	近(期初)	(收入	(发出)	(45.7)
6	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	THE RESIDENCE OF THE PARTY OF T			辅料库	供应商	江苏皓月	于克	1	-		100
7	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明政		采购入库单	辅料库	供应商	江苏皓月	干克	-	990		99
8	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月	于京			110	
9	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月	干克	1	**********	44	83
10		丙烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	辅料库	供应商	红苏皓月		1		220	61
11	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月	Table Canada Can	1		132	48
	13030100013	闪烯酸浅灰底漆	明致	2020/6/5	其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月		-	-	176	
	13030100013		明致	2020/6/8	其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月		-			30
	13030100013	闪烯酸浅灰底漆	明致	2020/6/10	其他出库单	辅料库	供应向	江苏皓月		 		132	176
	13030200004	丙烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	输料库	供应商	江苏皓月				132	4
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯科	17KG/桶			辅料库	供应商	江苏皓月		1		44	
\rightarrow		单组份车桥底漆专用烯料	17KG/桶	2020/5/28	采购入库单	辅料库	供应商						
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	17KG/桶		其他出库单	輸料库	Brown to the later of	江苏皓月			510		516
-	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	1786/相		其他出库单	補料库	供应商	江苏皓月				85	42.
-	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	17KG/桶		其他出库单	THE PERSON NAMED IN COLUMN	供应商	江苏皓月				85	340
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	17KG/細		其他出库单	辅料库	供应商	红苏皓月				85	255
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	17KG/86	2020/6/10		領科库	供应商	江苏皓月				136	119
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	17KG/桶			辅料库	供应商	江苏皓月				34	85
3			24 4 1607 (18)	2020/6/26	时皆出作里	辅料库	供应商	江苏皓月	于克			85	
			-4	<u> </u>							, 500	500	

	1485 - 1 - 5 or 304 - 745 or	-Jan 1			E			and the state of the state of			10			
-	Tet T 56 35 : 1876	MAE:T	西库存组织	星:107 (山)	· 店信昌盛汽车3	F部件智能制定	首有限公司)					1	- 11	
	MEMBER NO. 202	OF HIGH TET TET HE	班彻料范围	¥:全部		T								
į.	仓库范围:CK1	0(期初参考	过收入发出	1参考价:加	2本价	i i								
	物料编码	物料名利	以規格型 4	日期	单据名称	仓库名称	货主类型	[46. a.						
	13010700005	水基涂料	370			4484年	According to the second second second second second	货主	库存单位	(期初	(收入)	(发出)	(结存)	
	13010700005	水基涂料	370	2020/22/10	采购入库单		供应商	上海欧区爱国局						
	13010700005	水基涂料	- Control of the Cont			辅料库	供应商	上海欧区爱国际		1.0.0	4,500		4,500	
	13010700005	水基涂料	Secretary Linear spice	2020/3/18	简单生产领料点	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	供应商	上海欧区爱国局	干克			450	4,050	
	13010700005	I Service of the late of the l			简单生产领料单		供应商	上海欧区爱国际	千克				3, 600	
	****************	水基涂料	distribution and the	2020/3/27	简单生产领料单	辅料库	供应商	上海欧区爱国祠	干古			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3, 475	
	13010700005	水基涂料	49-14039-1-1-1-1	2020/5/4	简单生产领科单	轴科库	供感商	上海欧区爱国际				Helitotinos	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	13010700005	水基涂料	Secretarios de la constantina della constantina	2020/6/5	简单生产领料单	辅料库	供应商	上海欧区爱国园				······································	3,025	
	13010700005	水基涂料	370	2020/6/8	简单生产领料单	50.8116	供应商						2,575	
	13010700005	水基涂料	370	2020/6/9	简单生产领料单	56 8d (8)	供应商	上海欧区爱国际				450	2, 125	
	13010700005	水基涂料	370	2020/6/11	简单生产领料单	dult des als	CONTRACTOR OF STREET	上海欧区爱国局				450	1,675	
	13010700005	水基涂料	med to the control of the	2020/6/12	简单生产领料单	初日十十二十	供应商	上海欧区爱国阿				450	1, 225	
4	13010700005	水基涂料	320	0/190 /c /nc	四年上广银科耳	期料库	供应商	上海欧区爱国际				900	325	
1		14500000000	010	2020/6/2b	简单生产领料单	辅料库:	供应商	上海欧区爱国际	千克		T	325		
ŧ.		Ī									4,500			

	A A	B. B.		D.									
I	以王类型:织	应[货主:江苏皓月涂料有限公司X	库存组织:107(山茱港位品	3.经汽车零部件	90 65 (0.12) V	C 100 21 200	- L			X	4	M
2	起始日期:202	20 截止日期:2020-08-31	物料范围:全部	00-3340 (0.1	a mea A-4 de dibit-	TY REPUTE 1	1 Rt 25 FG.	1					
3	仓库范围:CK1	06期初参考价来源:期初加权平均价	收入发出参考的		ļ	4	ļ			Ī			
4	物料编码	物料名称	規格型号	日期	Tay an exercise	-	ļ.,						
5	13030100013	内烯酸浅灰底漆	明敦	[1139]	单据名称	仓库名称			库存!	单位 (期初	(收入	(发出)	(结存
б	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致	0000 /5 /0	TOTAL A LANGE	舗料库	供应商	江苏皓月	于克				-
7	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致		采购入库单	辅料库	供应面	红苏皓月	于克		990		99
8	13030100013	丙烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	劒料库	供应商	江苏皓月	干克			110	880
9	13030100013	丙烯酸找灰底漆			其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月	千克			44	83
in	13030100013	内烯酸浅灰底漆	明致		其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月	于克			220	61
11	13030100013	丙烯酸浅灰底漆			其他出库单	辅料库	供应商	红苏皓月		-		132	48
12	13030100013	闪烯酸浅灰底漆			其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月				176	308
3		内烯酸浅灰底漆		2020/6/8	其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月		-		Harris was to the	
14	13030100013	***************************************		2020/6/10	其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月				132	176
	13030200004	丙烯酸浅灰底漆	明致	2020/6/12	其他出库单	辅料库	供应商	江苏皓月				132	44
		单组份车桥底漆专用烯科	17KG/桶				供应商	江苏皓月				44	
	13030200004	单组份车桥底涂专用烯料	17KG/桶	2020/5/25	采购入库单	辅料库	供应商	Books where they seek such					
	13030200004	单组份车桥底洼专用烯料	17KG/桶	2020/5/26		destruction of the same	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	江苏皓月			510		510
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯科			其他出库单	Common the second		红苏皓月				85	425
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料			其他出库单	***************************************		红苏皓月				85	340
_	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	and the same and t		其他出库单			江苏皓月				85	255
	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	THE PERSON NAMED OF THE PE					江苏皓月				136	119
2	13030200004	单组份车桥底漆专用烯料	THE PARTY OF THE P		其他出库单			江苏皓月	干克		Ī	34	85
			A CHAPTER	2020/6/26	销售出库单	辅料库	供应商	江苏皓月	干克			85	**********
											, 500	500	

ī	寄主类型:他	同传士·迪古王·	C FAIL OF ALL O	以:107(山东浩信	EL 149 SE A 149	F AND DE AND DE A	S Comment	<u> </u>	1	1			M
2	起始日期:20	21截止日期: 2020	12 April 12 - 22 2 2	N. 107 (III.SK2616)	日照八牛专	部刊 智能!	则近有限?	公司)					100
3		1期初参考价来》			-								
4	物料编码	物料名称	规格型制		单据名称	A 15 11 10	48. de 46. an	E SP. A.					
5	13030100141	单组份浅灰环等	A POST POPPORA DIMENSI A PROPERTY AND A PROPERTY AN	7 11-1991	平板石物	1 注件名句 辅料库	货主类型		库存单位	(期初	(收入	(发出	(结存
ñ	13030100141	单组份浅灰环等		2020/5/18	果购入库卓	Arriver market market	供应商	南京天龙综合组					**********
7	13030100141	单组份浅灰环等		2020/5/19	其他出库自		供应商 供应商	南京天龙综合组			950		950
8	13030100141	单组份线灰环等		2020/5/21	其他出库自		供应商	南京天龙综合组				76	874
g	13030100141	单组份浅灰环草		2020/5/25	其他出库单	Extra sability and sales in the	供应商	南京天龙综合组				190	684
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	单组份浅灰环草		2020/5/25	其他出库单	in medicina	供应商	南京天龙综合组				76	608
11		单组份浅灰环等		2020/5/26	采购入库车	STATE AND ADDRESS OF THE PARTY OF	供应商	南京天龙综合组				95	513
12	Marketon Herrican Constitution	单组份浅灰环等		2020/5/20	其他出库车	Contract Con		南京天龙综合组			2, 242		2, 755
13	3	单组份浅灰环等		2020/6/5	其他出库车		供应商	南京天龙综合组				190	2, 565
14		单组份线灰环等		2020/6/5	其他出库并		供应商	南京天龙综合经				19	2, 546
15	- recommendation	单组份线灰环等		2020/6/8	其他出库年		供应商	南京天龙综合组				190	2, 356
16	13030100141	单组份线灰环等		2020/6/8	其他出库并	Printed by the supplement	供应商	南京天龙综合经	十九			114	2, 242
17	13030100141	单组份浅灰环氧		THE TOTAL PROPERTY OF THE PARTY	其他出库单		供应商	南京天龙综合组				38	2, 204
18		单组份浅灰环军			其他出库年		供应商	南京天龙综合经	干克			152	2, 052
19	13030100141	单组份浅灰环等		2020/6/15	其他出库单	THE REAL PROPERTY.	供应商	南京天龙综合台				114	1, 938
20	13030100141	单组份浅灰环拿		2020/6/13				南京天龙综合经	***********			190	1,748
21	13030100141	单组份浅灰环军	Total Control of the	2020/6/19	其他出库单			南京天龙综合经	***************************************			190	1, 558
22	13030100141	单组份浅灰环军		CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF		TITLE CONTRACTOR		南京天龙综合结	***************************************			114	1, 444
23	13030100141	单组份浅灰环草		the composition and the state of the state o	其他出库单			南京天龙综合经				152	1, 292
24	13030100141	单组份浅灰环草			其他出库单	recommendation and		南京天龙综合组				304	988
25	13030100141	单组份浅灰环军		CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	其他出库单	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		南京天龙综合组				190	798
16	13030100141	单组份浅灰环草		******************	其他出库单	Contract of the Contract of th	供应商	南京天龙综合组				190	608
17	13030200010	\$		2020/6/26 KIL	销售出库单			南京天龙综合经				608	
18.	13030200010	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	13kg/桶 13kg/桶	***************************************			供应商	南京天龙综合组	干克				
9	13030200010	***************************************	CALL STREET, S		采购入库单			南京天龙综合经			260		260
iù	13030200010		13kg/桶 13kg/桶	the committee of the committee of the committee of	其他出库单	Commence of the control of		南京天龙综合组				52	208
3	13030200010	decree and the second	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT	其他出库单	*******************************		南京天龙综合经	the same of the sa			39	169
2	13030200010	dente de la constante de la co	13kg/桶 13kg/桶		其他出库单			南京天龙综合组	the same same same same same same same sam			104	65
3	13030200010	\$		*****************************	采购入库单	Account the country		南京天龙综合经	recent too days belong to him a		650		715
4	13030200010		13kg/桶 13kg/桶		其他出库单			南京天龙综合组				39	676
	13030200010				其他出库单	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE		南京天龙综合经				65	611
	10000200010	[4m4430]	13kg/桶	长河2020/6/5	其他出库单	辅料库 }	供应商	南京天龙综合组	干克			130	481

	A	B	C	, b	7 7					
36	13030200010	稀释剂	13kg/桶 1	£712020/6/8	其他出库重编组成	69 strini	南京天龙综合绉干克		K 1.	111 7
37	13030200010	稀释剂	13kg/#6 4	691909076714	the About the Manual and	1 NE 151 100	南京天龙综合组干克		104	377
38	13030200010	経経剂	13kg/im 4	2 (E90900 / C / L +	15 (15 CD)牛 型湖村州	D2167.88	- 图显大克综合约十克	1	104	273
	13030200010	4.1.	1705 - / 405 5	CLE2020/6/14	具他出作用糖料库	供应商	南京天龙综合哲千克		52	221
	13030200010	Concession of the State of Sta	13Kg/ fill 1	CTE2020/6/15	具他出库用辅料库	供应商	南京天龙综合绍千克		130	91
		Garage Control of the	13kg/相 t	EFE2020/6/17	其他出库单辅料库	供应商	南京天龙综合绉千克	i i	52	30
41	13030200010	新释剂	13kg/桶 +	€ZE2020/6/19	其他出库增辅料库	供应商	南京天龙综合纣干克	tt	30	
42									10014 1001	

	A	. В	- 0	D	1	F							
	货主类型:供应商	货主:山东伟	程库存组织	1:107(山东潭	信昌盛汽车。	E 98 01 90 08 0	G 6-8-2010 A	H H			K	. 1.	34
2	The second of th	三級LC 口 居 202	UEFWI科拉E	北全部	Call Annual Contraction of the C	E HELL HELL	LAND AL BIS XV	917	ļ				
	London American Contraction Co.	《期初参考价来	獨收入发出	参考价:成本			-						
4	物料编码	物料名称	规格型号	E 301	单据名称	仓库名称	货主类型	1 to 1 to 1 to 1 to 1 to 1 to 1 to 1 to		ļ			
- 5	13030100029	2K铁红环氧底	清QC 全鱼	1	1-20-1319	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	供应商	货主	库存单位	(期初	(收入	(发出	(结看
6	13030100029	2K铁红环氧底		2020/3/5	采购入库单			山东伟邦汽车员					
7	13030100029	2K铁红环氧底		2020/3/10	其他出库单	補料库	供应商	山东伟邦汽车员			225		228
- 8	13030100029	2K快红环氧底		2020/3/12	采购入库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车首				25	200
9	13030100029	2K铁红环氧底		2020/3/17	其他出库单	補料店	供应商	山东伟邦汽车员			225		425
13	13030100029	2K铁红环氧底		2020/3/17	其他出库单	細料库	供应商	山东伟邦汽车员				25	400
11	13030100030	亚光黑轮榖漆	传递	1000070717	18610217134-44	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	供应商	山东伟邦汽车流				25	375
12	13030100030	亚光黑轮毂漆	15邦	2020/2/23	采购入库单	補料库	供应商	山东伟邦汽车游		25			25
13	13030100030	亚光黑轮榖漆	传邦	2020/2/28	其他出床单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车流	干克		125		150
14	13030100030	亚光黑轮毂漆	传邦	2020/3/5	天鹅入库单	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	供应商	山东伟邦汽车资				25	125
15	13030100030	亚光黑轮榖漆	传邦	2020/3/10	其他出库单	補料库	供应商	山东伟邦汽车流	千克		500		625
16	13030100030	亚光黑轮毂漆	伟邦	2020/3/10		辅料库	供应商	山东伟邦汽车篮				25	600
17	13030100030	亚光黑轮毂漆	传邦	2020/3/19	其他出库单 其他出库单	輔料库	供应商	山东伟邦汽车流				25	575
18	13030100030	亚光黑轮榖漆	伟邦	2020/3/19	elica contra teneramente montra con	納料库	供应商	山东伟邦汽车流				50	525
19	13030100030	亚光黑轮毂洼	伟邦	2020/3/27	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车流	千克			25	500
20	13030100030	亚光黑轮毂漆	伟邦	2020/3/27	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车资				25	475
21.	13030100030	亚光黑轮毂漆	(6.76	2020/3/21	其他出库单	納料库	供应商	山东伟邦汽车流				25	450
22	13030100030	亚光黑轮榖漆	伟邦	2020/4/1	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车泛				50	400
23	13030100030	亚光黑轮毂漆	休邦	2020/4/5	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车罐				100	300
24	13030100030	亚光黑轮毂漆	传报	in accompany to the line of the second	其他出库单	躺料库	供应商	山东伟邦汽车流				75	225
25	13030100030	亚光黑轮榖漆	伟邦	2020/4/5 2020/4/7	其他出库单	制料库	供应商	山东伟邦汽车湾		T		125	100
26		亚光黑轮榖漆	P. Comp. Com		其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车流		1		100	Historian
27		亚光黑轮毂漆	伟邦	2020/4/8	采购入库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车缝			500		500
28		亚光照轮毂漆	作邦	2020/4/9	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车流		T		150	350
29	A CONTRACTOR SET LA CONTRACTOR DE LA CON	亚光黑轮榖漆			其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车渡	F·克	T		100	250
30	The state of the s	亚光黑轮榖漆			其他出库单	STREET, STREET	供应商	山东伟邦汽车流	F克			150	100
ii.	- reprinted the second		***************************************		其他出库单		供应商	山东伟邦汽车缝	F克 I			100	
-	THE COMMERCE OF THE PERSON NAMED AND ADDRESS OF THE PERSON NAM	CONTRACTOR CONTRACTOR	MATERIAL PROPERTY OF		采购入库单	\$1000 A STATE OF THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE REAL PROPERTY ADDRESS OF THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PROPERTY AND ADD	供应商	山东伟邦汽车流	F克 T		750	-	750
-				THE PERSON NAMED IN COLUMN	其他出库单	Contract the state of the same	供应商	山东伟邦汽车海	F克			200	550
	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE				其他出库单	\$1114 and some state of the sta	供应商	山东伟邦汽车滩	Fø	T		150	400
-	THE RESERVE OF THE PARTY OF THE				其他出库单		供应商	山东伟邦汽车领	FÆ			26	375
SIL		11.75/2017年11	伟邦 :	2020/5/7	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车滑		-		25	350

71	12020000000	- F- 173 68 8W A-1	-	D	E	F	G	F.	- Y		0		
		专用稀释剂	伟邦	2020/5/20	采购入库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车流	手也	-	600	J	4
72	13030200015	专用稀释剂	伟邦	2020/6/19	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车》			000	·	600
73		专用稀释剂	伟邦	2020/7/27	其他出库单	领料库	供应商	山东伟邦汽车。				20	distribution of
74	Assessment Professional Profess	专用稀释剂	伟邦	2020/8/6	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车	The state of the s			60	520
75		专用稀释剂	伟邦	2020/8/16	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车台				40	
6	13030200015	专用稀释剂	伟邦	2020/8/23	其他出库单	辅料库	供应商	The state of the s	Acceptance of the second			200	280
77	13030200016	2K环氧稀释剂	金鱼	1		領料库	供应商	山东伟邦汽车员				200	80
/8	13030200016	26环氧稀释剂	金鱼	2020/3/5	采购入库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车部					
9-	13030200016	28环氧稀释剂	会鱼	2020/3/10	其他出库单	細料库	A THE REST OF THE PARTY OF THE	山东伟邦汽车员			144		144
00	13030200016	2K环氧稀释剂	金鱼	2020/3/12	采购入库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车资				16	128
ı	13030200016	K环氧稀释剂	金鱼	2020/3/17	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车资			144		272
2	The state of the s	K环氧稀释剂	金鱼	2020/3/17	其他出库单	and the state of the state of	供应商	山东伟邦汽车流				16	256
3	- A 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	K环氧稀释剂	金鱼	2020/7/8	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车给				16	240
4	The state of the s	K环氧固化剂	金鱼	14060/1/6	天龍山库中	補料库	供应商	山东伟邦汽车游				64	176
5	and the state of t	K环氧固化剂	全鱼	2000 /2 /5	THE REAL NAME OF THE REAL PROPERTY.	總料库	供应商	山东伟邦汽车流					
6	***************************************	K环氧固化剂	金鱼	2020/3/5	采购入库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车流	千克		36		36
7		K环氧固化剂	金鱼	2020/3/10	其他出库单	辅料库	供应商	山东伟邦汽车资	干克			4	32
	The street of the state of the	K环氧固化剂		2020/3/12	采购入库单	1轴料库]供应商	山东伟邦汽车流	干克		36		68
9	12	N-77 年LEET 16.79]	金鱼	2020/3/17	其他出库单	铺料库	供应商	山东伟邦汽车游	干克	1		4	64
				1		1				45 5	665	ниии	

	A.	В	C			F	0	11					
1	货主类型:供应商	货王:潍坊沃特涂			信昌盛汽车	- 年 年 年 年	60.00.00.2	(BLSS 61)	-		X		M
2	起始日期:2020-01-	· (截止日期:2020-08	物料范围	全部	The first Maria Art	2 19671 14	NE WEAT	1 MC 27, 1-17					ļ
2		(乳期初参考价来源:)			ffr	1		ļ					ļ
4	物料编码	物料名称	规格型号	TEM	单据名称	- 企库 女彩	货主类机	115-1-	库存单位	£100 3cc	College N	745.00	100
5	13030100016	黑灰环氧双组份漆	沃特		1 7 341 13 12	輔料库	供应商	維坊沃特許		(20190)	UKA	(友出	(结存
6	13030100016	黑灰环氧双组份漆	沃特	2020/6/1	采购入库。	A	供应商	維坊沃特游			500		500
7	13030100016	黑灰环氧双组份绿	沃特	2020/6/2	其他出库。		供应商	潍坊沃特诗			300	200	
8	13030100016	黑灰环氧双组份漆	沃特	2020/7/2	其他出库。		供应商	潍坊沃特洛					Principles.
9	13030100016	黑灰环氧双组份漆	沃特	2020/8/28	其他出库。		供应面	維坊沃特達				80	
10	13030100017	水性深灰水性漆	WT-60 沃			維料库	供应商	維坊沃特語				120	100
11	13030100017	水性深灰水性漆	WT-60 沃	貞2020/3/12	采购入库户		供应商	維坊沃特益			000		
12	13030100017	水性深灰水性漆		2020/3/30			供应商	維坊沃特線			200		200
13	13030100017	水性深灰水性漆		2020/4/16			供应商	維坊沃特別			0.00	50	Secretaria de la composición dela composición de la composición de la composición dela composición dela composición dela composición dela composición de la composición dela composición d
14	13030100017	水性深灰水性漆		12020/4/23			供应商	維纺沃特流			325	1.00	475
15	13030100017	水性深灰水性漆			其他出库车		供应商	推坊沃特達				125	
16	13030100017	水性深灰水性漆		\$2020/6/14			供应商	維坊沃特流	manufacture and the second			25	Annual Control Spinster
17	13030100017	水性深灰水性漆		\$2020/6/17			供应商	維坊沃特達				25	
18.	13030100017	水性深灰水性漆		2020/7/17			供应商	維坊沃特線	***************************************			50	
19	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60		24 102 (13)-4-4	Service and services	供应商	維坊沃特譜		100000		25	
20	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/1/8	其他出库自	F11110111001100110011	供应商	維坊沃特流	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	275			275
21	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/1/10	PROPERTY AND ADDRESS OF THE PARTY AND ADDRESS	Property of the last tree		維坊沃特流			O.P.C.	50	
22	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/1/11			供应商	潍坊沃特禄	to be the party of		275		500
23	13030100217	Control of the Contro	WT-60	2020/1/11			供应商	誰坊沃特達	TTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTTT			25	D
24	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/1/19				維坊沃特涂				25	
25	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/1/29		and a provide a providence of		維坊沃特語				25	
26	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/2/16				維坊沃特線				50	375
27	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	2020/2/24								50	325
8	13030100217		WT-60	2020/3/10				維坊沃特線 維坊沃特線				50	275
9	13030100217	The same and the same and the same and	WT-60	2020/3/27	THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE	torum noncomp		律功认有领 維坊沃特語				50	225
0	13030100217	水性深灰水性漆	WT-60	The state of the s	其他出库单	- Commission of the Commission	Distriction constraint	OF STREET PRINTED AND ADDRESS OF A SECOND STREET	The state of the s			25	
1	13030100217	Briefsteinsteinsteinstein bei bereitstein bei bereitstein gestellt bei bei bei bei bei bei bei bei bei bei	WT-60	2020/4/15		111111111111111111111111111111111111111	Accession of the last	維坊沃特線 維坊沃特線	PRODUCE AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE PART			125	
2	13030100217	Accession Constitution in the Constitution of	WT-60	2020/4/23		110000000000000000000000000000000000000	and a second section of	維坊沃特領				50	25
3	13030100223		FT-Y1002		Participation of the Contraction of	*************		維助沃特派				25	
4	13030100223			2020/4/24									
5	13030100223			2020/4/24				維坊沃特線 維坊沃特線			****	####	10,000

	A		C	D		P	G:	H 1	7		:V	15	
36	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/4/27	采购入库单轴料		· 前	潍坊沃特别	子女		7, 500		7,500
37	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/4/28	简单生产领轴线	財库 供店	皮癣	潍坊沃特社	2-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1			7, 500	F , OU
38	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/6/2	采购入库单轴料		京商	潍坊沃特别	Mark Committee C		7,500		7,500
39	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/6/4	其他出库单轴和	THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PARTY AND		潍坊沃特别			personal course	7,500	
40	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/7/6	采购入库单轴和			潍坊沃特别	Acres and the second		7, 500		7,500
41	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/7/7	其他出库卓辅机	THE PERSON NAMED IN COLUMN		潍坊沃特的	*****************			7. 500	1, 500
43	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/8/9	采购入库单辅料	wet here in the Board sade	拉商	維坊沃特別	Assessment		8,000	7,000	8,000
43	13030100223	电泳漆	WT-Y1002	2020/8/10	其他出库单轴非		Tiologian de la constitución de	維坊沃特別				8,000	Action Commission
44	13030200011	黑灰环氧双组份稀	沃特			料库 供店	THE PERSON NAMED IN	潍坊沃特涉	Acceptance of the second			0,000	-
45	13030200011	黑灰环氧双组份稀	沃特	2020/6/1	采购入库单轴料	COURSE BELLEVING BURNOONS		潍坊沃特岗		-7111	500		500
(6:	13030200011	黑灰环氧双组份稀	沃特	2020/6/2	其他出库单轴料			潍坊沃特益			300	200	
47.	13030200011	黑灰环氧双组份稀	沃特	2020/7/2	其他出库单轴料		Constitution of	潍坊沃特翁				80	220
48	13030200011	黑灰环氧双组份稀	沃特	2020/8/28	其他出库单输料	*********		潍坊沃特翁	Balancia and and a second			180	
19	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	1	轴来	************	**********	維坊沃特計				100	-10
50	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	2020/4/24	采购入库单轴来		***********	維坊沃特益	Barrell Committee of the Committee of th		800		800
51.	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	2020/4/24	其他出库单轴和	Access to the same of the same		維坊沃特翁	Assessed the contract of		000	800	000
52	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	2020/6/2	采购入库单轴8	Annual Statement Statement of		維坊沃特別	Constitution and a second		500	600	500
53	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	2020/6/4	其他出库单轴和			維坊沃特翁			500	500	300
54	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	2020/7/6	采购入库单轴料			維坊沃特汤			700	500	700
55	13030200081	电泳漆助剂	WT-Y101	2020/7/7	其他出库单辅料		arrena real	潍坊沃特益	the state of the s		100	700	1300
56	13030300004	黑灰环氧双组份固	沃特		50.8	*******************	*****	潍坊沃特济			-	100	
17	13030300004	黑灰环氧双组份固	沃特	2020/6/1	采购入库单轴料	4.5		潍坊沃特济			100		100
18	13030300004	黑灰环氧双组份固	沃特		其他出库单辅料		trickrammed	雞坊沃特許	to the same the same of		1,00	40	60
9	13030300004	黑灰环氧双组份固	沃特	direction control and control	其他出库单辅料	A train ha town a flower a reserve		維坊沃特済				16	44
50	13050500087	脱脂剂	WT-Y202		轴来	*************		維坊沃特済				10	-11
1	13050500087	IE.脂剂	WT-Y202	2020/4/24	采购入库单轴和			維功沃特流	1		80		80
2	13050500087	脱脂剂	WT-Y202	2020/4/24	其他出库单辅料			潍坊沃特领			00	80	00
3	13050500088	硅烷助剂	WT-Y201	i i	SEE		*********	維坊沃特領				801	
4	13050500088	硅烷助剂	WT-Y201	2020/4/24	采购入库单辅料	100000000000000000000000000000000000000		維坊沃特語			700		200
5	13050500088	硅烷助剂	WT-Y201	Discourse of the Control of the	其他出库单辅料	11 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		維坊沃特線	*************		100	700	700
6	İ					121 - 12413	110	PIESO LATER	1.76	275	22111	700	409

HOWNSEA 浩信

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造 有限公司

废气环保设施运行检查记录

废气环保设施运行检查记录

序号: 2020 5 3 序号 备注 运行情况 工部 检查时间 检查人 设备名称 14. 2020.07.02 铸造一部 三乙胺尾气处理 振毂、落砂、造型、 14. 2020.07.02 2 铸造一部 冷却除尘系统 3 铸造一部 电炉除尘系统 除尘系统 142 200.07.22 砂处理脉冲除尘器 111 2020.573 铸造一部 抛丸清理系统除尘器 イゴシ スののこう シン 5 铸造一部 三乙胺尾气处理 11 2020、07.0~ 6 铸造二部 振毂、落砂、造型、 铸造二部 电炉除尘系统 112 2020、0722 8 铸造二部 砂处理脉冲除尘器 ゴゴシュンション 9 铸造二部 15,6.0(0) 抛丸清理系统除尘器 10 铸造二部 11/2 2020.07.02 铸造二部 活性炭吸附处理装置

运行情况:正常打"√",异常打"×"且备注说明原因。

废气环保设施运行检查记录 扇号: 2920 3792

序号	工部	设备名称	检查人	检查时间	运行情况	备注
1	铸造一部	三乙胺尾气处理	112	8e, [c. a(ac		
2	铸造一部	振毂、落砂、造型、冷却除尘系统	拉是	30,000		
3	铸造一部	けいかのくいってんさ		20)0.5]08		
4	铸造一部	砂处理脉冲除尘器	1112	30.00.07.08		
5	铸造一部	抛丸清理系统除尘器	112	80. J. olec		
6	铸造二部	三乙胺尾气处理	7年之	22)0-2]-8		
7	铸造二部	振毂、落砂、造型、冷却除尘系统	112	80.060		
8	铸造二部	电炉除尘系统	祖之	20)0.57.08		3
9	铸造二部	砂处理脉冲除尘器	112	20)0.0798		
10	铸造二部	抛丸清理系统除尘器	廷	20)0.57.98		
11	铸造二部	活性炭吸附处理装置	红花	80.50.0(05		

运行情况: 正常打"√", 异常打"×"且备注说明原因。

废气环保设施运行检查记录 序号: 2020 37 93

序号	工部	设备名称	检查人	检查时间	运行情况	备注
1	铸造一部	三乙胺尾气处理	はは	20,00.0]15		
2	铸造一部	振穀、落砂、造型、冷却除尘系统	拉拉	2020.0715		
3	铸造一部	电炉除尘系统	11/2	20,00.0/15		
4	铸造一部	砂处理脉冲除尘器	过道	70,000		
5	铸造一部	抛丸清理系统除尘器	过起	120,07.15		
6	铸造二部	三乙胺尾气处理	11/1	75/0-0(95		700
7	铸造二部	振穀、落砂、造型、冷却除尘系统	112	170,0(05/1		
8	铸造二部	电炉除尘系统	71	2000.07.1		
9	铸造二部	砂处理脉冲除尘器	112	2020.07.15		
10	铸造二部	抛丸清理系统除尘器	まませ	المردد		R. O.
11	铸造二部	活性炭吸附处理装置	112	22)0.071		

运行情况:正常打"√",异常打"×"且备注说明原因。

废气环保设施运行检查记录 序号: 2020 0194

序号	丁立7			检查时间		备注
כית	工部	设备名称	检查人	位目的问	ETJ IB/U	
1	铸造一部	三乙胺尾气处理	111	200.1.22		* * * * * * * * * * * * * * * * * * *
2	铸造一部	振穀、落砂、造型、冷却除尘系统	111	20,0.0 .72		
3	铸造一部	电炉除尘系统		2070.0.7.22		
4	铸造一部	砂处理脉冲除尘器	过过	2020.07.72		
5	铸造一部	抛丸清理系统除尘器	11/	2020.07.22		
6	铸造二部	三乙胺尾气处理	112	2020.5].22		W D
7	铸造二部	振穀、落砂、造型、冷却除尘系统	111	2020.07.22		
8	铸造二部	电炉除尘系统	祖立	2020.0722		
9	铸造二部	砂处理脉冲除尘器	孤之	20)0.0[22		
10	铸造二部	抛丸清理系统除尘器	1312	2020-0 7.22		
11	铸造二部	活性炭吸附处理装置	142	20)0.57.22		

运行情况: 正常打"√", 异常打"×"且备注说明原因。

序号	工部	设备名称	检查人	检查时间	运行情况	备注
1	铸造一部	三乙胺尾气处理	ゴル	70,80°C(c(***
2	铸造一部	振毂、落砂、造型、 冷却除尘系统	11/2	20,00,08.02		
3	铸造一部	电炉除尘系统	红红	20.00.08.02		
4	铸造一部	砂处理脉冲除尘器	过起	رد. 8 هـ درور		
5	铸造部	抛丸清理系统除尘器	过过	20)0-08.02		
6	铸造二部	三乙胺尾气处理	祖之	7020.98.02		
7	铸造二部	振毂、落砂、造型、冷却除尘系统	111	2020.08.02		
8	铸造二部	电炉除尘系统	112	20.80.0602		
9	铸造二部	砂处理脉冲除尘器	112	20,800(00		
10	铸造二部	抛丸清理系统除尘器	祖	20,20.08.0		
11	铸造二部	活性炭吸附处理装置	113	2020.08.02		

运行情况:正常打"√",异常打"×"且备注说明原因。

废气环保设施运行检查记录

序号: 2020 2802

备注 序号 运行情况 工部 设备名称 检查时间 检查人 铸造一部 三乙胺尾气处理 36.86 da 振毂、落砂、造型、 2 铸造一部 冷却除尘系统 112 So.8e.06 3 铸造一部 电炉除尘系统 112 2020.08.08 4 铸造一部 砂处理脉冲除尘器 112 200.08.08 5 铸造一部 抛丸清理系统除尘器 JJJ 2000.08.08 6 铸造二部 三乙胺尾气处理 17/2 200.08.08 振毂、落砂、造型、 铸造二部 JJJ 2020,8.08 冷却除尘系统 8 铸造二部 电炉除尘系统 1 1 20 x 28.08 9 铸造二部 JJ 2000-08.08 砂处理脉冲除尘器 10 抛丸清理系统除尘器 1年之 2020.08.08 铸造二部 2000.0808 活性炭吸附处理装置

运行情况: 正常打"√", 异常打"×" 且备注说明原因。

废气环保设施运行检查记录 序号:2020.09.0]

序号	LAB	设备名称	检查人	检查时间	运行情况	备注
1	特造一部	三乙胺尾气处理	李小	2020.09.07	V	
2	铸造一部	振穀、落砂、造型 冷却除尘系统	まかか	2020.05.07	J	
3	铸造一部	电炉除尘系统	7	2020.09.07	V	
4	铸造一部	砂处理脉冲除尘器。	かか	2020.09.07	~	
5	铸造一部	抛丸清理系统除尘 器	李岛	2020.09.07	~	
6	铸造二部	三乙胺尾气处理	this .	2020.09.07	V	
7	铸造二部	振穀、落砂、造型 冷却除尘系统	Ens.	20209.07	✓	
8	铸造二部	电炉除尘系统	3ns	2020. 9.07	V	
9	铸造二部	砂处理脉冲除尘器	3h3n	7020.09.07	1	
10	铸造二部	抛丸清理系统除尘 器	3hin	Jou of. 07	V	Control of the Contro
11	铸造一部	活性炭吸附处理装 置	李和	7070.05.0)	V	
12	铸造二部	过滤棉+活性炭吸 附脱附催化燃烧	きゅか	20209.07	V	

运行情况:正常"√",异常打"×"且备注说明原因。



废气环保设施运行检查记录

序号: 2020、80) 检查人 检查时间 工部 设备名称 序号 运行情况 备注 3 mg 2020.09.11 铸造一部 三乙胺尾气处理 1 V 振毂、落砂、造型 铸造一部 2 冷却除尘系统 铸造一部 电炉除尘系统 3 \vee 铸造一部 砂处理脉冲除尘器 4 铸造一部 抛丸清理系统除尘 5 3/2 2020.09.15 器 \$12 200.08.15 V 铸造二部 三乙胺尾气处理 6 铸造二部 振毂、落砂、造型 7 冷却除尘系统 铸造二部 电炉除尘系统 8 铸造二部 砂处理脉冲除尘器 9 铸造二部 抛丸清理系统除尘 10 器 铸造一部 活性炭吸附处理装 11 铸造二部 过滤棉+活性炭吸 12 附脱附催化燃烧

运行情况:正常"√",异常打"×"且备注说明原因。



备注

运行情况:正常"√",异常打"×"且备注说明原因。



HOWNSEA 浩信

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造 有限公司

喷漆循环水池废水更换记录

喷漆循环水池废水更换记录

序号	更换时间	更换量	去向	更换人	备注
1	8.2.9:10	7.5 kg	厂的总度车	五党子	
2					
3					
4					
5			L		
6					
7				7	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14			7.		
15					
16					
17					
18					
19					
20					

HOWNSEA 浩信

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造 有限公司

三乙胺磷酸喷淋废液更换记录

三乙胺磷酸喷淋废液更换记录

序号	更换时间	更换量	去向	更换人	备注
1	8.6 13: 25	1/0 Kg	「区功益海	Viine	
2					
3					
4					
5					ī
6					
7					•
8					
9	-231		100	22.0	
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
		477			





废物(液)处理处置及工业服务合同

签订时间: 2020年7月12日

合同编号: 20SDWFWD00167

甲方: 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

地址: 山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路9号

统一社会信用代码: 91370786MA3MGMW2XM

联系人: 王亚光

联系电话: 15169563166

电子邮箱:

乙方: 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司

地址: 山东省潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路东、二路北

统一社会信用代码: 91370786MA3BYD8Y26

联系人: 曹晓娜

联系电话: 13589175132

电子邮箱: caoxiaona@dongjiang.com.cn

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定,甲方在生产过程中形成的工业废物(液)【废机油(HW08)0.03 吨,废切削液(HW09)0.05 吨,漆渣(HW12)0.3 吨,废活性炭(HW49)0.2 吨,漆雾处理废水(HW49)0.2 吨,三乙胺磷酸喷淋废液(HW49)0.11 吨,废包装物(HW49)0.01 吨,沉淀渣(HW49)0.1 吨】,不得随意排放、弃置或者转移,应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理工业废物(液)资质的合法企业,甲方同意由乙方处理其全部工业废物(液),甲乙双方现就上述工业废物(液)处理处置事宜,根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规,经友好协商,自愿达成如下条款,以兹共同遵照执行:

一、甲方合同义务

1、甲方应将本合同约定下生产过程中所形成的工业废物(液)连同包装物交予 乙方处理。乙方向甲方提供预约式工业废物(液)处理处置服务,甲方应在每次有 工业废物(液)处理需要前,提前【7】日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、 地点及收运工业废物(液)的具体数量和包装方式等,乙方应在收到甲方书面通知 后【3】日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务。

2、甲方自备装卸人员,甲方应将各类工业废物(液)分类存储,做好标记标识,



不可混入其他杂物,以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物(液)应按照工业废物(液)包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

- 3、甲方应将待处理的工业废物(液)集中摆放,并为乙方上门收运提供必要的条件,包括进场道路、作业场地,以便于乙方收运。
 - 4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物(液)不出现下列异常情况:
- 1)工业废物(液)中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物(液)];
 - 2) 标识不规范或者错误; 包装破损或者密封不严;
- 3)两类及以上工业废物(液)人为混合装入同一容器内,或者将危险废物(液)与非危险废物(液)混合装入同一容器;
 - 4) 工业废物(液)中存在未如实告知乙方的危险化学成分;
- 5) 违反工业废物(液)运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术 条件的其他异常情况。

如出现以上任一情形的, 乙方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。

5、甲方应按照本合同约定方式、时间,准时、足额向乙方支付费用。

二、乙方合同义务

- 1、在合同有效期内,乙方应具备处理工业废物(液)所需的资质、条件和设施, 并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。
- 2、乙方自备运输车辆,接双方商议的计划到甲方收取工业废物(液)。乙方在接到甲方收运通知后,若无法接受甲方预约按计划处理工业废物(液)的,应及时告知甲方,甲方有权选择其他替代方法处理工业废物(液)。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的,不影响本合同的效力。
- 3、乙方收运车辆以及司机,应当在甲方厂区内文明作业,作业完毕后将其作业 范围清理干净,并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物(液)的计重

工业废物(液)的计重应按下列方式【1】进行:

- 1、在甲方厂区内或者附近过磅称重,由甲方提供计重工具或者支付计重的相关 费用;
 - 2、用乙方地磅免费称重;



3、若工业废物(液)不宜采用地磅称重,则按照双方协商方式计重。

四、工业废物(液)种类、数量以及收费凭证及转接责任

- 1、甲、乙双方交接待处理工业废物(液)时,必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容,该联单作为合同双方核对工业废物(液)种类、数量以及收费的 凭证。
- 2、若发生意外或者事故,甲方将待处理工业废物(液)交乙方签收之前,责任由甲方自行承担;甲方将待处理工业废物(液)交乙方签收之后,责任由乙方自行承担,但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算:

根据本合同附件《工业废物(液)处理处置报价单》中约定的方式进行结算。

- 2、结算账户:
- 1) 乙方收款单位名称: 【潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司】
- 2) 乙方收款开户银行名称: 【中国民生银行潍坊昌邑支行】
- 3) 乙方收款银行账号: 【603409245】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户后方可确定甲方履行了本合同付款义 务,否则视为甲方未履行付款义务,甲方应承担由此造成的一切损失。

3、价格更新

本合同附件《工业废物(液)处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场 行情及时更新。在合同有效期内,若市场行情发生较大变化时,乙方有权要求对收 费标准进行调整,甲方不得拒绝,双方应重新签订补充协议确定调整后的收费标准。 六、不可抗力

在合同有效期内,因发生不可抗力事件(是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况,包括自然灾害、如台风、地震、洪水、冰雹;政府行为,如征收、征用;社会异常事件,如罢工、骚乱三方面)导致本合同不能履行时,受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内,向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由,并提供有关证明。在取得相关证明之后,主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同,并免予承担违约责任。



七、法律适用及争议解决

- 1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆 地区法律。
- 2、就本合同履行发生的任何争议,甲、乙双方先应友好协商解决;协商不成时,任何一方可向深圳国际仲裁院(深圳仲裁委员会)申请仲裁。仲裁地点为深圳,双方按照申请仲裁时该委员会届时有效的仲裁规则进行仲裁,仲裁裁决是终局的,对双方均有约束力。争议败诉方承担与争议有关的仲裁费、调查费、公证费、律师费及守约方实现债权的其它费用等,除非仲裁机构另有裁决。

八、保密条款

合同双方在工业废物(液)处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密,非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要,任何一方不得向任何第三方泄漏。如有违反,违约方应承担相应的违约责任。

九、廉洁条款

合同任一方在本合同履行过程中不得以任何名义向对方的有关工作人员或其亲属赠送钱财、物品或输送利益;如有违反,一经发现,守约方可单方终止本合同且违约方须按合同总金额的 20%向守约方支付违约金,违约金不足由此给守约方造成的损失的,违约方应予补足。

十、违约责任

- 1、合同任一方违反本合同的规定,守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为, 经守约方提出纠正后在 10 日内仍未予以改正的,守约方有权单方解除本合同,造成 守约方经济以及其他方面损失的,违约方应予以全面、足额、及时、有效的赔偿。
- 2、合同任一方无正当理由撤销或者解除合同,造成合同对方损失的,违约方应 赔偿守约方由此造成的所有损失。
- 3、甲方所交付的工业废物(液)不符合本合同规定(不包括第一条第四款的异常工业废物(液)的情况)的,乙方有权拒绝接收且不承担任何责任及费用。乙方同意接收的,由乙方就不符合本合同规定的工业废物(液)重新提出报价单交于甲方,经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理;如协商不成,乙方不负责处理,并不承担由此产生的任何责任及费用。
 - 4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员或者将属于第一条第四款的异常工业废物(液)



装车,由此造成乙方运输、处理工业废物(液)时出现困难、发生事故或损失的, 乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失(包括分析检测费、处理工艺研究费、 工业废物(液)处理费、事故处理费等)并承担相应法律责任,乙方有权根据《中 华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主 管部门,追究甲方和甲方相关人员的法律责任。

5、甲方逾期支付处理费、运输费或收购费的,每逾期一日按应付总额 5% 支付滞纳金给乙方,并承担因此给乙方造成的全部损失;逾期达 15 天的,乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任,并要求甲方按合同总金额的 20%支付违约金,如给乙方造成损失,甲方应赔偿乙方的实际损失。乙方已按照合同约定处理完成工业废物(液)对应的处理费、运输费或收购费,甲方应本合同约定及时向乙方支付相应款项,不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付,或要求以此抵扣任何赔偿费、违约金等。

十一、合同其他事宜

- 1、本合同有效期为【壹】年,从【2020】年【7】月【12】日起至【2021】年 【7】月【11】日止。
- 2、本合同未尽事宜,由双方协商解决或另行签订书面补充协议,补充协议与本合同具有同等法律效力,补充协议与本合同约定不一致的,以补充协议的约定为准。
- 3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时(包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段) 相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定:

甲方确认其有效的送达地址为【山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路9号】, 收件人为【王亚光】,联系电话为【15169563166】;

乙方确认其有效的送达地址为【山东省潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路东、二路北】,收件人为【丁峰】,联系电话为【13583639869】。

双方确认:一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的,或一方拒绝接收相关文件或法律文书的,若是邮寄送达,则以邮件退回之日视为送达之日;若是直接送达,则以送达人在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式肆份,甲方持壹份,乙方持贰份,另壹份交环境保护主管部门备案。



5、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。

6、本合同附件《工业废物(液)处理处置报价单》、《工业废物(液)清单》, 为本合同有效组成部分,与本合同具同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一 致的,以附件约定为准。

【以下无正文、仅供盖章确认】

甲方盖章

收运联系人: 王亚光

业务联系人: 王亚光

联系电话: 15169563166

乙方盖草

业务联系人之曹晓娜

收运联系从:黄明文

联系电话: 18553629830

客服热线: 18553628795



附件二:

工业废物(液)清单

根据甲方需求,经协商,双方确定本合同项下甲方拟交由乙方处理处置的工业废物(液)种类及预计量如下:

序号	工业废物(液)名	工业废物(液)编号	年预计量(吨/年)	包装方式	处理方式
1	废活性炭	HW49 (900-041-49)	0. 2吨	袋装	焚烧
2	废包装物	HW49 (900-041-49)	0.01吨	袋装	焚烧
2	沉淀渣	HW49 (900-041-49)	0. 1吨	袋装	焚烧
3		HW08 (900-249-08)	0.03吨	桶装	焚烧
4	废机油	HW49 (900-041-49)	0. 2吨	桶装	焚烧
5	漆雾处理废水		0.2.5		++ 1-1-
6	三乙胺磷酸喷淋废液	HW49 (900-041-49)	0.11吨	桶装	焚烧
7	废切削液	HW09 (900-006-09)	0.05吨	桶装	焚烧
		HW12 (900-252-12)	0. 3吨	袋装	焚烧
8	(水但	The state of the s		上半工业库物(流)	か理か署生预i

为免疑义,乙方向甲方提供的系预约式工业废物(液)处理处置服务,上述工业废物(液)处理处置年预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量,不构成对双方实际处理量的强制要求,实际处理量以乙方接受甲方预约并为甲方处理完成数量为准。但若甲方在本合同签署后出现实际处理量远低于预计处理量的情况,甲方应及时以书面形式通知乙方,乙方有权将原提供给甲方的工业废物(液)处理指标进行适当调整。

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司



附件一:

工业废物(液)处理处置报价单 第(BJ20SDWFWD00167)号

根据甲方提供的工业废物(液)种类,经综合考虑处理工艺技术成本,现乙方报价如下:

序号	名称	废物编号	规格	年预计量	单位	包装方式	处理方式	单价	单位	付款方
1	废活性炭	HW49 (900 -041-49)	/	0. 2	吨	袋装	焚烧	8000	元/吨	甲方
2	废包装物	HW49 (900 -041-49)	/	0. 01	吨	袋装	焚烧	8000	元/吨	甲方
3	沉淀渣	HW49 (900 -041-49)	/	0. 1	吨	袋装	焚烧	8000	元/吨	甲方
4	废机油	HW08 (900 -249-08)	/	0.03	吨	桶装	焚烧	8000	元/吨	甲方
5	漆雾处理 废水	HW49 (900 -041-49)	/	0. 2	吨	桶装	焚烧	8000	元/吨	甲方
6	三乙胺磷 酸喷淋废	HW49 (900 -041-49)	/	0. 11	吨	桶装	焚烧	8000	元/吨	甲方
7	废切削液	HW09 (900 -006-09)	/	0.05	吨	桶装	焚烧	8000	元/吨	甲方
8	漆渣	HW12 (900 -252-12)	/	0.3	坤	袋装	焚烧	8000	元/吨	甲方

1、结算方式

a、合同有效期内乙方打包收取服务费:人民币【捌仟】元整(Y【8000】元/年);甲方需在合同签订后(通过环保报批后)【30】个工作日内,将全部款项以银行转账的形式支付给乙方,乙方收到全部款项后向甲方开具发票。双方确认前述服务费系根据合同签订时的情况及年预计量确定,但若实际处理量低于年预计量的,服务费用仍保持不变,且收费方式不改变本合同预约式的性质。

b、在合同有效期内,乙方为甲方处理工业废物(液)不超过上述表格所列预计量(超出表格所列工业废物(液)种类的,如乙方另行接受甲方处理请求的,乙方另行报价收费,甲、乙双方另行签署补充协议),实际处理量超出预计量的工业废物(液)乙方按表格所列单价另行收费,甲方应在乙方就实际处理处理量超出部分工业废



物(液)当次处理完毕之日起【30】日内向乙方支付超出部分的处置费用。以上价格为含税价,乙方按照国家相关法律规定,按照乙方所处行业要求来开具增值税发票。

c、本合同的工业服务费包含但不限于合同中各项工业废物(液)取样检测分析、工业废物(液)分类标签标示服务咨询、工业废物(液)处置方案提供等工业服务费。

2、运输条款

合同有效期内,乙方免费提供【壹】次工业废物(液)收运服务(仅指免收收运费,处理费等其他服务费不计入免费范围),但甲方应提前七天通知乙方。甲方需要乙方提供收运服务超过【壹】次的,超过部分乙方有权收取【2000】元/次的收运费(该费用不包含在打包收取的服务费中),甲方应在当次待处理工业废物(液)交乙方收运后【30】日内向乙方支付当次的收运费。

3、检测标准

以上检测结果以乙方检测为准。

- 4、甲方应将各类待处理工业废物(液)分开存放,如有桶装废液请贴上标签做好标识,并按照《废物(液)处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等。
- 5、本报价单包含甲、乙双方商业机密,仅限于内部存档,切勿对外提供或披露。
- 6、本报价单为甲、乙双方于 2020 年 07 月 12 日签署的《废物(液)处理处置及工业服务合同》(合同编号: 20SDWFWD00167)的附件。本报价单与《废物(液)处理处置及工业服务合同》约定不一致的,以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜,遵照双方签署的《废物(液)处理处置及工业服务会同处执行;

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

2020 年 07 月 12 日

维坊东江环保蓝海环境保护有限公司

危险废物产生源台账 (20_20_年)

废物类别: HW12(900-212-12). HW49(900-041-49)

W08 (900-249-08).

企业名称: 小先告是盛色和学科智能制造有限公司.

危险废物产生源台账

					旭巡波	物产生	仍口灯					
日期	时间	<u></u> 代码	物 化学名称	园区	废物产生源 部门	岗位	负责人	重量 (KG)	废物流向	转出经办人	接收经办人	备注
8.2	9;00	HW 12	成渣汽	溢點板		凌法	五岁子	1200 19	色废库。	玉龙3-	红花	
8.2	9:10	NW49		光台地和		碳涂	五党子	75 149	产废库	五党五	111	
8.2	9:00	NW49	成橋			遊沫	五数子	9+12	危废库	五党子	112	Sales and the
8.4	10:00	NW68	废油	浩殿前		维修	79%		市安库	79%	112	
8. b	13125	HW49		岩层路面区			time.		老孩庄.	Time.	112	No.
		S	The second	State water								
										19/5/1/4		
					4							
120												
									2			
												- 4
										N. Serving		
						-	200			- 3-11-1		
									As .			
								*				
				NO P								
			中的类别和编码』	6.25				Silver und	the state of the s		AS (2)	

^{1.} 废物代码,按照国家危险废物名录(2016)中的类别和编码正确填写 2. 项目代码和费用代码必须保证正确无误3. 负责人必须为主管级别以上人员签名并手印确认4. 废物流向填写危废库5. 重量以榜单重量为准6. 转出经办人和接收经办人签名并手印确认





	Edzy a to the 1/ to
一.废物产生单位填写	文盖章 电话 15169563166
/ TAM MANIPHEMILA ABILIANS TO THE PARTY OF T	立盖章 电话 <u>15169563166</u> 邮编 <u>261307</u>
通讯地址 山东省潍坊市昌邑市围于街道昌平路	дрэж <u>201301</u>
运输单位 辽宁鹰展物流有限公司	电话 13709833433
通讯地址 辽宁省阜新市国家农业科技园区食品加工产业园内	
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司	电话
通讯地址 潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路东、二路北	
废物名称 <u>喷漆循环水池更换废水</u> 类别编号 <u>H</u>	V49 (900-041-49) 数量 0.075 吨
废物特性	L装方式 <u>其他(其它,数量 1)</u>
外运目的: 中转贮存 □ 利用 □ 处理	□ 处置 ☑
主要危险成分 漆渣	
禁忌与应急措施 放入防渗漏托盘内	
应急设备 防渗漏托盘	
	发区新区东一路 转移时间 2020-08-08
<u>东、二路北</u>	
二. 废物运输单位填写	
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时	,有权拒绝接受。
第一承运人 辽宁鹰展物流有限公司 1000年	运输时间 _2020-08-08
车 (船)型 汽车 牌号 136707	道路运输证号 _210900203600
Date	运输终点 潍坊市昌邑市 运输人签字 邹兆琦
第二承运人 /	运输时间 /
车(船)型 / 牌号	道路运输证号 /
The state of the s	
三. 废物接受单位填写	
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符的	
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司	经营许可证号 潍坊危证8号
接受人 刘倩 接受日期 2020-08-0	<u>81</u>
	全填埋 口 其他 口
单位负责人签字 单位盖章	日期
打印时间: 2020-08-11 14:14:53	



	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
一. 废物产生单位填写	1.11	
产生单位 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司	_ 单位盖章 电话	15169563166
通讯地址 山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路	邮编	261307
运输单位 辽宁鹰展物流有限公司		13709833433
通讯地址 辽宁省阜新市国家农业科技园区食品加工产业	2园内 邮编	
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司	电话	0536-7866605
通讯地址 潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路东、二	路北 邮编	261300
废物名称	HW12 (900-252-12) 数	1 <u>0.63 吨</u>
废物特性 易燃性,毒性 形态 固态	包装方式 _桶(其它,数量	2)
外运目的: 中转贮存 □ 利用 □	处理 口 处:	置図
主要危险成分 油性漆		
禁忌与应急措施 放入袋内		
应急设备 活性炭吸附装置		
	济开发区新区东一路 转移时间	J <u>2020-08-08</u>
<u>东、二路北</u>		
二. 废物运输单位填写		
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不	符时,有权拒绝接受。	
第一承运人 辽宁鹰展物流有限公司	运输时间 _2020-	-08-08
车 (船)型 <u>汽车</u> 牌号 <u>辽第6707</u>	道路运输证号	600
运输起点 潍坊市昌邑市 经由地 潍坊市	运输终点 潍坊市昌邑市	运输人签字
第二承运人 /	运输时间	/
车 (船)型 / 牌号 //	道路运输证号/	
运输起点 经由地	运输终点	运输人签字/
三. 废物接受单位填写		
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况	JH C W	
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司	经营许可证号 潍坊危证	E 8 号
接受人 刘倩 接受日期 2020-	08-08 签收量	1 0.63 吨
废物处置方式 利用 □ 贮存 □ 焚烧 ☑	安全填埋 其他 口	
单位负责人签字单位盖章	日期	
打印时间: 2020-08-11 14:14:43	报 31010	



	A. The INDIFFERENCE OF THE COLUMN TO THE COLUMN THE COL
一. 废物产生单位填写	The state of the s
	电位盖章 电话
通讯地址 山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路	邮编 261307
运输单位 辽宁鹰展物流有限公司	电话 13709833433
通讯地址 辽宁省阜新市国家农业科技园区食品加工产业园民	助编
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司	电话
通讯地址 潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路东、二路	比 邮编 _261300
废物名称 三乙胺磷酸喷淋废液 类别编号 」	HW49 (900-041-49) 数量 0.11 吨
废物特性	包装方式 其他(其它,数量 1)
外运目的: 中转贮存 □ 利用 □ 处理	里 □ 处置 ☑
主要危险成分磷酸	
禁忌与应急措施 放入防渗漏托盘中	
应急设备 <u>防渗漏托盘</u>	
发运人 王亚光 运达地 潍坊市昌邑滨海经济开	<u>F发区新区东一路</u> 转移时间 <u>2020-08-08</u>
<u>东、二路北</u>	
二. 废物运输单位填写	
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符的	力,有权拒绝接受。
第一承运人 辽宁鹰展物流有限公司	运输时间
CHATH ACCOUNT MADE AND	道路运输证号
运输起点 潍坊市昌邑市 经由地 潍坊市	运输终点 潍坊市昌邑市 运输人签字 邹兆琦
第二承运人 /	运输时间/
车 (船)型牌号	
运输起点 经由地 运车	俞终点 运输人签字
三. 废物接受单位填写	
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符的	力,有权拒绝接受。
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司、山州	经营许可证号 潍坊危证8号
接受人 刘倩 接受日期 2020-08-0	签收量 0.11吨
废物处置方式 利用 口 贮存 口 焚烧 図 歩	全填理 其他 口
单位负责人签字单位盖章	日期
打印时间: 2020-08-11 14:14:37	0

危险废物转移联单

一. 废物产生单位填写
产生单位 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司 单位盖章 电话 15169563166
通讯地址 山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路 邮编 261307
运输单位 辽宁鹰展物流有限公司 电话 13709833433
通讯地址 辽宁省阜新市国家农业科技园区食品加工产业园内 200788000 邮编
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 电话 0536-7866605
通讯地址 潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路东、二路北 邮编 261300
废物名称 <u>废油</u> 类别编号 <u>HW08(900-249-08)</u> 数量 <u>0.085 吨</u>
废物特性 易燃性,毒性 形态 液态 包装方式 其他(其它,数量 2)
外运目的: 中转贮存 □ 利用 □ 处理 □ 处置 ☑
主要危险成分 废矿物油
禁忌与应急措施 <u>放入防渗漏围堰中</u>
应急设备 <u>防渗漏围堰、托盘</u>
发运人 工亚光 运达地 潍坊市昌邑滨海经济开发区新区东一路 转移时间 2020-08-08
<u>东、二路北</u>
二. 废物运输单位填写
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。
第一承运人 辽宁鹰展物流有限公司
车 (船)型 汽车 牌号 <u>LJ36707</u> 道路运输证号 <u>210900203600</u>
运输起点 潍坊市昌邑市 经由地 潍坊市 运输终点 潍坊市昌邑市 运输人签字 邹兆琦
第二承运人 运输时间
车 (船)型 牌号
运输起点
三. 废物接受单位填写
接受者须知:你必须核对以上栏目事项,当与实际情况不符时,有权拒绝接受。
接受单位 潍坊东江环保蓝海环境保护有限公司 经营许可证号 潍坊危证8号
接受人 刘倩 接受日期 21-2020-08-08 签收量 0.085吨
废物处置方式 利用 口 贮存 口 焚烧 区 安全填埋

打印时间: 2020-08-11 14:14:32

编号: HXJX-T-07-003 生效日期: 2020-06-01

物资销售协议

甲方: 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

乙方: 潍坊山青机械有限公司

协议编号: <u>HXCS-2020-FJWZ-015</u> 签订地地点: 浩信工业园

签订日期: 2020 年 12 月 17 日

甲乙双方本着"互惠互利,共同发展"的原则,依据《中华人民共和国合同 法》及相关法律、法规,经过友好协商,由乙方购买甲方废旧物资,并签订本协 议。

一、废旧物资情况

(一) 材质: 本合同项下,甲方向乙方销售的废旧物资为: 甲方公司生产过 程中产生的炉渣铁,具体材质以甲方实际销售的废旧物资为准。

不论废旧物资具体材质为何, 乙方均知晓废旧物资本身可能隐含的物理或化 学风险,并同意受让前述废旧物资和清理运输。

- (二)价格、支付方式与支付时间:本合同项下的废旧物资价格为705.1元/ 吨(含_13_%税),由乙方根据实际销售量支付给甲方。支付方式:现汇;支 付时间: 预付。该价格包含因本合同的履行而产生的一切乙方应付费用。
- (三)地点:本合同项下的废旧物资所在地点为___废品库_。乙方在购买甲 方的废旧物资时,应当将废旧物资清离出上述地点。在乙方将废旧物资装车完毕 后,装车完毕的废旧物资视为交付完毕即发生所有权转移。

二、废旧物资清运

- (一)责任方:废旧物资由乙方负责清理外运。
- (二)费用:废旧物资清理运输费用,包括但不限于清理费、运输费、装卸 费等清运过程产生的一切费用,均由乙方承担。
- (三)清运标准:甲方每次要求乙方清运时,乙方必须在甲方口头或书面指 定的期限内将废旧物资清理干净,并且乙方应当配合甲方的装车监督工作,否则 属于乙方违约,每次违约乙方应当支付甲方相应的违约金_500_元人民币,该 违约金优先从甲方应当支付乙方的废旧物资价款中扣除,不足以扣除的再从保证 金中扣除。

三、保证金

- (一) 乙方应于本合同订立之日内向甲方支付保证金 20000 元人民币。
- (二) 乙方违约的,甲方有权视违约情况扣除相应的保证金同时乙方应当于 扣除的3日内补足保证金,否则甲方可以单方解除本合同并不视为违约同时不返

编号: HXJX-T-07-003 生效日期: 2020-06-01

还剩余保证金。

(三) 乙方单方解除本合同的, 甲方可以不返还全部保证金。

(四)未出现第(二)、(三)款的有关情况时,甲方应当自合同期限届满之日起三十日内向乙方无息返还保证金。

四、免责

- (一)双方认可,乙方知道或应当知道甲方委托清运的物资状况,若乙方明知前述物资具有内在风险仍然自愿履行本合同,则乙方行为属于自陷风险的行为,乙方应自担风险,甲方不对乙方因此发生的人身损害、财产损失承担责任。
- (二) 乙方清运本合同项下的废旧物资过程中,发生的人身损害及财产损失均由乙方自己承担,若甲方具有过错则由双方按照各自的过错程度承担责任。
- (三)双方认可,乙方应当自行履行本合同;乙方雇佣其他人员协助履行本合同的,甲方不予同意。乙方的雇员因履行本合同发生的财产损失、人身损害,应由乙方承担最终责任;甲方因前述原因被有关第三方索赔而支出的相关费用(包括但不限于律师费、生效裁判要求给付的有关费用等),甲方可向乙方全额追偿。
- (四)发生法律规定的不可抗力情形的,受有不可抗力影响的一方应当提供相关证明并且及时告知对方有关情况,并且应当采取必要合理措施防止损失扩大,否则应就损失扩大的部分承担责任。

五、违约责任

- (一)未经甲方同意,乙方不得分包或者转包本合同的履行内容,否则,甲 方有权解除合同,并由乙方赔偿甲方因此造成的损失。
- (二)因乙方未及时清运或未清理完毕,或者乙方未将废旧物资运输至合法合规的清理地点或乙方处理废旧物资的方式不合法合规导致甲方受到第三方索赔或者受到政府部门、司法机关追究责任的,甲方因此受到的损失均由乙方承担。
- (三)一方违约的,应当支付守约方为维护自身合法权益而支出的差旅费、 送达费、诉讼费、律师费、保全费、鉴定费、执行费等一切必要合理费用。

六、协议生效期限

本协议有效期限是: 2020年 12月 21日至 2021年 04月 20日。协议生效期限届满时,协议自动终止。

七、其他

- (一) 本协议一式两份, 甲乙双方各执一份, 经有效的签章后本协议成立。
- (二) 如有争议双方协商解决,协商不成的由甲方所在地人民法院管辖。

甲方: 山东浩信昌盛汽车零部件智能

制造有限公司

代表 (签字): 水杉

乙方: 潍坊山青机械有限公司

代表(签字)。

2020年,12月17日

废旧物资处理协议

甲方: <u>山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司</u> 乙方: <u>金林松(身份证:</u> <u>370726196509053651)</u>

协议编号: <u>HXCS-2020-FJWZ-011</u> 签订地点: <u>浩信工业园</u> 签订日期: <u>2020</u>年8月31日

甲乙双方本着"互惠互利、共同发展"的原则,依据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规,经过友好协商,签订本协议。

- 一、甲方公司生产过程中产生的:磁选金属,按照 570 元/吨销售给乙方,由 乙方负责清理外运。
- 二、乙方在运输废旧物资过程中产生的所有安全风险和费用由乙方自行承担,甲方不承担任何责任。
- 三、本协议有效期限是: <u>2020</u>年9月<u>1</u>日-----<u>2021</u>年<u>3</u>月<u>31</u>日 四、本协议一式两份,甲乙双方各执一份,双方签字或盖章即生效(签字和盖章具有同等法律效力)。如有争议双方协商解决,解决不了由甲方所在地法院管辖。

甲方:山东港信昌盛汽车零部件智能制造有限公司代表(签字:北京市

乙方: 全界域代表(签字):

2020年8月31日

废旧物资处理协议

甲方: <u>山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司</u> 乙方: <u>金林松(身份证:</u> 370726196509053651)

协议编号: <u>HXCS-2020-FJWZ-011</u> 签订地点: <u>浩信工业园</u> 签订日期: <u>2020</u>年8月31日

甲乙双方本着"互惠互利、共同发展"的原则,依据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规,经过友好协商,签订本协议。

- 一、甲方公司生产过程中产生的:废水性漆包装桶,按照 200 元/吨销售给乙方,由乙方负责清理外运。
- 二、乙方在运输废旧物资过程中产生的所有安全风险和费用由乙方自行承担,甲方不承担任何责任。
- 三、本协议有效期限是: <u>2020</u>年9月<u>1</u>日-----<u>2021</u>年<u>3</u>月<u>31</u>日四、本协议一式两份,甲乙双方各执一份,双方签字或盖章即生效(签字和盖章具有同等法律效力)。如有争议双方协商解决,解决不了由甲方所在地法院管辖。



乙方: 全 养 石 代表 (签字):

2020年8月31日

废旧物资处理协议

甲方: 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

乙方: 杭州英飞创机械设备有限公司

(身份证: _____)

协议编号: HXCS-GY-2020-001 签订地点: 昌邑

签订日期: _______ 年 9 月 10 日

甲乙双方本着"互惠互利,共同发展"的原则,依据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规,经过友好协商,签订本协议。

- 一、甲方公司生产过程中产生的<u>废渗透膜、废超滤膜、废滤袋</u>,由乙方负责清理外运,运费及其他费用由乙方自行承担。乙方必须按照甲方公司要求在规定时间内及时清理干净,违约一次罚款<u>100</u>元,从乙方交付甲方的保证金中扣除,甲方负责监督装车:
- 二、乙方在运输<u>废渗透膜、废超滤膜、废滤袋</u>过程中产生的所有安全风险和费用由乙方自行承担,甲方不承担任何责任。
 - 三、 甲方收取乙方押金<u>1000</u>元,如乙方不按此协议执行,押金不予退还。 四、本协议有效期限是:<u>2020</u>年 9_月_11_日------<u>2021</u>年_11_月 <u>30</u>日

五、本协议一式两份,甲乙双方各执一份,双方签字或盖章即生效(签字和 盖章具有同等法律效力)。如有争议双方协商解决 ,解决不了由甲方所在地人民 法院管辖。





2020年9月10日

合同起草人	13 Pm	财务审核	Houts
业务部门负责人		会签	Managamentana Carona
法务审核	\$5J	总经理	R. D. S.
份数	2	批准	Marie Committee of the

NO: ____

生活垃圾清运协议书

BANCEL D

单位山东浩信昌盛汽车家的华智能制造有限公司

153.5

6000

ルル 年 7月 八日 昌邑市环境 N生中心制



甲方: 昌邑市环境卫生中心

(以下简称甲方。)

乙方:山本法信息的汽车原部生务影制英贯华简称乙方》

为加强小区(单位)环境卫生管理工作,规范生活垃圾的清运,给居民、 职工营造一个洁净、舒适的生活、工作环境,根据《中华人民共和国固体废 物污染环境防治法》、《山东省城市环境卫生收费管理办法》及《昌邑市发 展和改革局关于昌邑市城市生活垃圾处理费收费标准及有关问题的通知》 等有关规定,甲乙双方在平等互利、友好协商的基础上,就甲方清运乙方生 活垃圾事宜,达成如下协议:

- 一、清运范围、频次、垃圾种类
- 清运范围及地点: 乙方委托甲方清运生活垃圾的地点 为: 写意了多(有北多)范围为: 厂及生活垃圾。
 - 2、清运频次: 甲方必须做到生活垃圾每两至三天清运一次。
- 3、清运的垃圾包括生活垃圾及适量的可进行卫生填埋的生产垃圾,不 包括建筑垃圾、装修垃圾、污泥、医疗垃圾、危险废弃物、工业垃圾、餐 厨垃圾等。

二、协议期限

本协议有效期为<u></u> 6年,从<u>2000年11</u>月<u>75</u>日至<u>2021</u>年<u>11</u>月<u>74</u>日止。

- 三、费用及付款时限
- 1、费用: 乙方应付甲方生活垃圾清运费 ____ 元/年、处理费__/ 元 /年,合计<u>20000</u>元/年(大写:**对万孔学**
- 2、付款时限:甲方出具由财政部门监制的非税收通用票据给乙方,乙方 在协议签订后 15 日内付款给甲方,超过以上期限,经甲方通知乙方后仍拒 交的, 甲方有权单方终止协议, 并且仍然享有通过法律渠道索取本协议所 载明的各种费用及滞纳金的权利。

四、垃圾桶配备及垃圾点设置要求

1、乙方根据产生的垃圾量合理确定应配置垃圾桶的数量并自行购置垃



2、乙方垃圾点设置要合理,要根据甲方的要求保证清运车辆进出方便, 要避开地下管线、井盖、落水篦子及架空电线、电缆等。由于垃圾点设置 不合理造成垃圾清运不能及时到位的,相应后果由乙方自行承担。根据清 运范围测算,乙方应设置垃圾桶点_____个。

五、甲方的权利和义务

- 1、协议期间,甲方须无条件的接受乙方的监督检查和合理的整改要求。
- 2、甲方须按本协议要求,保质保量完成乙方委托的生活垃圾清运工作, 应保证垃圾清运及时。甲方每次清运后不得有垃圾洒落、污水外漏等现象, 清运完毕后需将垃圾桶归位至指定位置。若甲方没有按时清运生活垃圾的, 乙方可拨打甲方的投诉电话(0536-7212004)进行投诉,投诉后,甲方应 及时派人到现场检查、督促清运到位。
- 3、甲方在清运过程中有损坏垃圾桶及其他公用设施的,甲方负责照价 赔偿。
- 4、甲方如遇特殊原因不能及时清运,应及时通知乙方主管人员,告知延 迟清运,但最多不得延迟一天。
- 5、甲方指派专人负责检查,督促乙方现场的生活垃圾清运情况,及时 收集乙方的反馈意见。

六、乙方的权利和义务

- 1、协议期间,在甲方无违约的前提下,乙方确保本协议下的生活垃圾由甲方清运。
- 2、乙方有权监督检查甲方的生活垃圾清运质量。有权对甲方清运过程 中出现的垃圾洒落、污水外漏等不符合生活垃圾清运质量的现象要求立即



整改。

- 3、乙方的生活垃圾一律投放到垃圾桶内,不可随意乱倒。
- 4、乙方如遇检查等特殊情况,需提前书面或电话通知甲方,甲方须配合 乙方适当增加垃圾清运次数。
- 5、乙方应确保垃圾桶与垃圾清运车辆相匹配,并正常使用,无破损等现象,若因破损造成垃圾桶漏水、不能正常清运的,由乙方自行承担。

七、协议的续签与变更

- 1、乙方增加垃圾点或出现申报的垃圾量与**实际产生垃圾量不符**等情形,甲方可按照有关规定追加清运费用。
- 2、本协议到期日前一个月,由甲方通知乙方续签本协议。如若乙方接 到甲方通知7天内未与甲方续签本协议,视为本协议终止。

八、争议的解决

本协议未尽事宜,由甲、乙双方另行协商解决。协商不成时,双方同意 提交甲方所在地人民法院解决。

九、附则

- 1、本协议经甲、乙双方代表人签字并加盖公章生效。
- 2、本协议壹式贰份,甲、乙双方各执壹份。



甲方服务电话:



乙方联系方式:



厂区防渗证明

我方山东兴昌混凝土有限公司公司与山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司签订了厂区道路、空压机房、办公生活区、事故水池及生产车间防渗防静电环氧地坪项目。按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》要求实施防渗措施。厂区道路、空压机房、办公生活区及生产车间、材料仓库施工工艺为:原土夯实,在抗渗钢纤维缓凝土面层中掺水泥基渗透结晶型防水剂,上铺石英砂,下铺砌砂石基层。缓凝土中间的伸缩缝隙与实体基础的缝隙,填充防渗柔性材料达到防渗的效果。施工完成后防渗层渗透系数达到 10-7cm/s。

喷涂区域、电泳区域、事故水池、污水管线及事故水管线施工工艺为: 地面防渗混凝土+环氧渗透底漆一遍增强混凝土强度, 封闭底层。防渗透环氧砂浆一遍对混凝土大面不平整地方进行找补。防渗透环氧腻子一遍, 补平砂砾缝隙增强致密度。防静电处理, 贴铜箔, 导电腻子一遍。防渗防静电自流平面漆镘一遍, 迅速分散静电, 提高安全性能。施工完成后防渗层渗透系数达到 10⁻¹⁰cm/s。

涂料施工结束后要有足够的漆膜养护期,施工结束后一周内不能用水擦地面。涂料在使用过程中要注意养护保持清洁,虽然地坪涂料有很好的抗腐性能,但腐蚀性物质落在地面上时要及时清洗干净,以提高涂料的使用寿命和保持长久的装饰效果。

山东兴昌混凝土有限公司

2019年6月15日

说明材料

我方山东良匠建材科技有限公司 2020 年 7 月份与山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司签订了危险废弃物仓库与化学品仓库防渗防静电环氧地坪项目。施工时间为 2020 年 7 月 15 日-2020 年 8 月 1 日;施工工艺:①环氧渗透底漆一遍增强混凝土强度,封闭底层。②防渗透环氧砂浆一遍对混凝土大面不平整地方进行找补。③防渗透环氧腻子一遍,补平砂砾缝隙增强致密度。④危化品防静电处理,贴铜箔,导电腻子一遍。⑤防渗防静电自流平面漆镘一遍,迅速分散静电,提高安全性能。施工完成后防渗层渗透系数达到 10⁻¹⁰cm/s。

涂料施工结束后要有足够的漆膜养护期,施工结束后一周内不能 用水擦地面。 涂料在使用过程中要注意养护保持清洁,虽然地坪涂 料有很好的抗腐性能,但腐蚀性物质落在地面上时要及时清洗干净, 以提高涂料的使用寿命和保持长久的装饰效果。



排污许可证

证书编号: 91370786MA3MGMW2XM001U

单位名称: 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

注册地址: 山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路99号

法定代表人: 吕继贤

生产经营场所地址:山东省潍坊市昌邑市围子街道昌平路99号

行业类别:黑色金属铸造,汽车零部件及配件制造

统一社会信用代码: 91370786MA3MGMW2XM

有效期限: 自2020年07月24日至2023年07月23日止



发证机关: (盖章)潍坊市生态环境局昌邑

发证日期: 2020年07月23日

分局

中华人民共和国生态环境部监制

潍坊市生态环境局昌邑分局印制

HOWNSEA 浩信







浩信昌盛调试公示 (第二次公示)

② admin / 2020年06月01日 / ◎ 集团新闻

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

高端免维护轮端一体化智能制造项目(一期)

调试期公示

浩信昌盛竣工公示 (第一次公示)

② admin / □ 2020年05月25日 / ◎ 集团新闻

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

高端免维护轮端一体化智能制造项目(一期)

竣工公示

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮端一体化智能制造项目分期进行建设,一期主要建设南厂区项目内容(小静压车间、大静压车间、材料仓库、危化品库、危废库、办公楼及其他公辅设施等)和北厂区加工车间,具备年产制动盘300万件、轮毂200万件、轮端总成200万件的生产能力,项目一期已于2020年5月建设完成。

端一体化智能制造项目分期进行建设,一期主要建设南厂区项目内容(小静压车间、大静压车间、材料仓库、危化品库、危废库、办公楼及其他公辅设施等)和北厂区加工车间,具备年产制动盘300万件、轮毂200万件、轮端总成200万件的生产能力,项目一期已于2020年6月建设完成,环保设备调试日期为2020年06月01日至2019年06月15日。

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司高端免维护轮

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令〔2017〕 第682号令)以及《建设项目环境保护竣工验收技术指南》 (生态环境部〔2018〕9号〕要求,现将本项目环保设施调试 日期向社会公开,我公司将依法积极开展建设项目竣工环境保护验收。

建设地点: 昌邑市围子街道国昌街以南, 国政街以北, 绿博大道以西, 建新街以东, 昌邑市智能产业园内。

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

2020年06月01日

联系人: 王经理

联系电话: 15169563166

山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司

2020年5月25日

关于浩信



左边浩信LOGO

国际品质,百年浩信!

竣工公示

关于浩信



左边浩信LOGO

国际品质, 百年浩信!

新闻资讯

▶ 新闻动态

▶ 集团新闻

利日

新闻资讯

环保设备调试公示





检测报告

编号:YD2020062101

项目名称:	高端免维护轮端一体化智能制造项目
NA HIV	验收检测
委托单位:	山东浩信昌盛汽车零部件智能制造
文10十四.	有限公司
检测类别:	有组织废气、无组织废气、废水、
1 <u>m</u> 1/3/2/14•	地下水、噪声
报告日期:	2020年08月11日
1M H 1///	

山东宜达环境检测有限公司(检验检测专用章)





检验检测机构 资质认定证书

仅用于环境检测报告

证书编号: 181512342068

名称: 山东宜达环境检测有限公司

地址: 山东省潍坊高新区清池街道府东社区健康东街以南、高新二路以西健康产业加速器2号楼4层

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



发证日期:

有效期至:

发证机关:



181512342068

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制。在中华人民共和国境内有效。

编号: YD2020062101

季打 总位	名称 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限 公司					人	王亚光	
委托单位	地址	潍坊昌邑市围子街道 以北,绿博大道以			电话		15169563166	
受检地址		项目厂址及周边区	区域		邮络	扁	/	
样品类别	有组织	尺废气、无组织废气、	废水、地下水		. 样品?	 来源	采样	
样品状态描述		保存完好、标签清楚				目的	委托检测	
采样人员	吕喆、宋立建、张福斌、乔连港							
检测项目	检	测方法依据	检出限	分标	沂人员		检测设备编号	
		有:	组织废气	•				
颗粒物	НЈ 83	6-2017 重量法	1.0 mg/m ³	尹	尹文学		电子天平(十万分之一) YD-YQ039	
二氧化硫	DB37/T 270	05-2015 紫外吸收法	2 mg/m ³	吕喆 张福斌				
氮氧化物	DB37/T 270	04-2015 紫外吸收法	2 mg/m ³	100	日喆 张福斌		紫外差分烟气综合分析仪 YD-YQ066	

编制: 李文彦 审核: 少点的表 授权签字人: 通知 為

山东宜达环境检测有限公司

签发日期: 2020.08、11

编号: YD2020062101

编号:	Y D2020002101	LA . 1 . 17E3	V TC 1 E	ᅶᄼᇑᄭᇿᄶᄼᆆᄆ
检测项目		检出限	分析人员	检测设备编号
	有组	且织废气		
VOCs(以非甲 烷总烃计)	HJ 38-2017 气相色谱法	0.07 mg/m ³	杨珂珂	气相色谱仪 YD-YQ023
甲醛	GB/T 15516-1995 乙酰丙酮分光光 度法	0.5 mg/m ³	董艳杰	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
油烟	DB37/ 597-2006 金属滤筒吸收和红 外分光光度法	/	王维帅	红外分光测油仪 YD-YQ022
臭气浓度	GB/T 14675-1993 三点比较式臭袋 法	1	苏浩东	1
	无约	且织废气		
颗粒物	GB/T 15432-1995 重量法	0.001 mg/m ³	尹文学	电子天平(十万分之一) YD-YQ039
甲醛	GB/T 15516-1995 乙酰丙酮分光光 度法	0.5 mg/m ³	董艳杰	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
二甲苯	HJ 734-2014 固相吸附-热脱附/气相 色谱-质谱法	1	王德凯	气相色谱质谱联用仪 YD-YQ044
VOCs(以非甲 烷总烃计)	HJ 604-2017 气相色谱法	0.07 mg/m ³	杨珂珂	气相色谱仪 YD-YQ023
臭气浓度	GB/T 14675-1993 三点比较式臭袋 法	1	苏浩东	/
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	废水		
pH 值	《水和废水监测分析方法》(第四版 增补版)便携式 pH 计法	1	乔连港 宋立建	便携式 pH 计 YD-YQ137
化学需氧量	HJ 828-2017 重铬酸盐法	4 mg/L	徐杰	滴定管
BOD ₅	HJ 505-2009 稀释与接种法	0.5 mg/L	徐杰	生化培养箱 YD-YQ030
氨氮	HJ 535-2009 纳氏试剂分光光度法	0.025 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
总磷	GB/T 11893-1989 钼酸铵分光光度 法	0.03 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
总氮	HJ 636-2012 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法	0.05 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
悬浮物	GB/T 11901-1989 重量法	4 mg/L	杨珂珂	电子天平(十万分之一) YD-YQ039

编号: YD2020062101

检测项目	检测方法依据	检出限	分析人员	检测设备编号
),			
石油类	HJ 637-2018 红外分光光度法	0.06 mg/L	王维帅	红外分光测油仪 YD-YQ022
	<u></u> 地	也下水		
pH 值	《水和废水监测分析方法》(第四版 增补版)便携式 pH 计法	1	乔连港 宋立建	便携式 pH 计 YD-YQ137
耗氧量	GB/T 5750.7-2006 碱性高锰酸钾滴 定法	4 mg/L	徐杰	滴定管
 氨氮	HJ 535-2009 纳氏试剂分光光度法	0.025 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
 总磷	GB/T 11893-1989 钼酸铵分光光度 法	0.03 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
 总氮	HJ 636-2012 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法	0.05 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
明离子表面活 (性刻	GB/T 7494-1987 亚甲蓝分光光度法	0.05 mg/L	王德凯	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
性剂 供敵盐	HJ 84-2016 离子色谱法	0.016 mg/L	王德凯	离子色谱仪 YD-YQ021
亚硝酸盐	GB/T 5750.5-2006 重氮偶合分光光 度法	0.001 mg/L	王德凯	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
 石油类	HJ 970-2018 紫外分光光度法	0.01 mg/L	王维帅	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
挥发酚	HJ 503-2009 4-氨基安替比林分光光 度法	0.0003 mg/L	杨珂珂	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
二甲苯	HJ 686-2014 吹扫捕集/气相色谱法	0.5 μg/L	张晓雯	气相色谱仪 YD-YQ043
		噪声		
噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	吕喆 张福斌	多功能声级计 YD-YQ017

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)		测点截面积(m²)				
小静压车间浇铸废气+落砂废气排 气筒 P2 出口		31.5		3.6305			
,		检测结果	果				
采样日期		2020.06.22		2020.06.23			
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	190723	193019	192793	196223	195319	19557	
烟温 (℃)	47.3	49.2	50.1	48.3	49.5	48.4	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	1.3	1.2	1.1	1.1	未检出	未检出	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.25	0.23	0.21	0.22	未检出	未检出	

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)			
小静压车间浇铸废气+落砂废气排 气筒 P2 出口	31.5			3.6305			
		检测结	果				
采样日期		2020.06.22			2020.06.23		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	190882	193215	193434	195637	194576	196892	
甲醛实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
甲醛排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
VOCs (以非甲烷总烃计) 实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
VOCs(以非甲烷总烃计)排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度 (m) 测点截面积 (m²)		
小静压车间砂处理废气排气筒 P3 出口	31.5			1.3273		
		检测结	果			
采样日期	2020.06.22			2020.06.23		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干流量 (Nm³/h)	43682	42790	43262	45146	45029	45994
烟温 (℃)	41.7	42.5	42.9	42.7	42.6	42.4
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	2.0	1.9	2.0	2.1	2.1	2.0
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.087	0.081	0.087	0.095	0.095	0.092

编号: YD2020062101

排气筒P10出口		31.5		1.25			
		检测结	果				
采样日期	2020.06.24			2020.06.25			
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	52081	52556	53319	56953	56836	59390	
烟温 (℃)	38.3	38.4	38.6	38.5	38.5	38.6	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	2.4	2.1	2.2	2.4	2.2	2.1	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.12	0.11	0.12	0.14	0.13	0.12	
以下空白	R B II			12			

编号: YD2020062101

测点名称	排	气筒高度((m)	测点截面积(m²)			
小静压车间砂处理废气+混砂废气 排气筒P4出口	31.5			1.3273			
		检测结	果	U			
采样日期		2020.06.24		2020.06.25			
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	50622	50058	50587	50376	50453	50250	
烟温 (℃)	46.2	46.5	46.5	46.2	45.6	46.1	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	1.2	1.2	1.2	1.1	1.2	1.2	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.061	0.060	0.061	0.055	0.061	0.060	

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)		
小静压车间熔炼废气排气筒P1进 口	/ 1.0387					
		检测结果	果			
采样日期	2020.06.26 2020.06.27					
检测项目	第一次 第二次 第三次			第一次	第二次	第三次
标干流量 (Nm³/h)	36402	35708	35487	36525	36072	36151
烟温 (℃)	49.0	54.4	53.7	51.6	49.2	47.7
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	7.1	7.1	7.1	6.9	7.3	7.3
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.26	0.25	0.25	0.25	0.26	0.26

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积 (m²)		
小静压车间熔炼废气排气筒P1出 口		31.5	1.0387			
		检测结	果			
采样日期	2020.06.26 2020.06.27					
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干流量 (Nm³/h)	43716	43684	44008	43372	43877	43869
烟温 (℃)	49.4	50.0	50.0	48.8	48.9	48.7
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	3.1	3.2	3.2	3.5	3.2	3.3
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.14	0.14	0.14	0.15	0.14	0.14

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)		
大静压车间熔炼废气排气筒P8进 口		/		2.0106		
		检测结果	果			11-11-
采样日期	2020.06.28 2020.06.29					
检测项目	第一次 第二次 第三次		第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	88920	88849	88905	87350	86535	86141
烟温 (℃)	45.1	44.8	44.6	44.6	44.7	44.8
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	21.0	22.4	21.7	22.2	22.8	22.9
颗粒物排放速率 (kg/h)	1.9	2.0	1.9	1.9	2.0	2.0

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测测	测点截面积 (m²)		
大静压车间熔炼废气排气筒P8出 口		31.5		2.0106			
		检测结	果				
采样日期	2020.06.28 2020.06.29						
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	93201	95017	94093	93288	94698	93295	
烟温 (℃)	49.3	48.5	48.3	48.3	48.2	48.3	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	8.2	8.2	8.6	8.4	8.4	8.2	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.76	0.78	0.81	0.78	0.80	0.77	

编号: YD2020062101

测点名称	排	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)		
大静压车间砂处理废气+混砂废气 排气筒P11出口		31.5		1.6513			
		检测结	果				
采样日期		2020.06.30 2020.07.				01	
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	87239	87277	87596	88537	89575	89222	
烟温 (℃)	44.6	44.5	44.2	43.6	42.6	41.9	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	1.6	1.8	1.7	1.7	1.8	1.6	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.14	0.16	0.15	0.15	0.16	0.14	

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)			
大静压车间砂处理废气+混砂废气 排气筒P12出口		31.5		1.6513			
		检测结	果				
采样日期	2020.06.30			2020.07.01			
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	46621	44956	47826	43451	48098	48107	
烟温 (℃)	46.7	44.7	47.1	45.1	44.4	45.3	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	2.1	2.1	2.0	2.1	2.0	2.0	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.10	0.094	0.10	0.091	0.10	0.10	

编号: YD2020062101

测点名称	排	气筒高度(m)	测	测点截面积(m²)		
小静压车间制冷芯废气排气筒P5 进口	/ 0.7854						
		检测结	果				
采样日期		2020.06.30			2020.07.01		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次 第二次		第三次	
标干流量 (Nm³/h)	21692	19879	20108	19935	21051	20111	
烟温 (°C)	30.7	30.3	30.5	30.5	30.5	30.5	
VOCs (以非甲烷总烃计) 实测浓度 (mg/m³)	1.04	0.91	0.83	0.87	0.81	1.08	
VOCs (以非甲烷总烃计) 排放速率 (kg/h)	0.023	0.018	0.017	0.017	0.017	0.022	
臭气浓度 (无量纲)	1288	977	1288	1288	1737	1288	

编号: YD2020062101

测点名称	 	气筒高度((m)	测	测点截面积(m²)		
小静压车间制冷芯废气排气筒P5 出口		20	0.7854				
		检测结	果				
采样日期	2020.06.30 2020.07.01						
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	19144	19351	19343	19096	19596	19355	
烟温 (℃)	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	
VOCs (以非甲烷总烃计) 实测浓度 (mg/m³)	0.56	0.59	0.49	0.60	0.55	0.51	
VOCs (以非甲烷总烃计) 排放速率 (kg/h)	0.011	0.011	9.5×10 ⁻³	0.011	0.011	0.010	
臭气浓度 (无量纲)	549	407	407	407	549	407	

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测	测点截面积(m²)		
大静压车间制冷芯废气排气筒P13 进口		/		0.7853			
		检测结果	果				
采样日期	2020.06.30 2020.07.01						
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	33331	33336	32697	32572	32268	32677	
烟温 (°C)	32.3	32.3	32.3	32.1	32.1	32.1	
VOCs(以非甲烷总烃计)实测浓度 (mg/m³)	0.74	0.79	0.79	0.81	0.81	0.97	
VOCs(以非甲烷总烃计)排放速率 (kg/h)	0.025	0.026	0.026	0.026	0.026	0.032	
臭气浓度 (无量纲)	977	977	1288	1737	977	1288	

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测	测点截面积(m²)		
大静压车间制冷芯废气排气筒P13 出口		20		0.7853			
		检测结	果				
采样日期	2020.06.30 2020.07.01						
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	34945	34978	35073	34021	34541	35879	
烟温 (℃)	33.4	33.4	33.4	33.3	33.4	33.3	
VOCs(以非甲烷总烃计)实测浓度 (mg/m³)	0.47	0.37	0.55	0.47	0.56	0.48	
VOCs(以非甲烷总烃计)排放速率 (kg/h)	0.016	0.013	0.019	0.016	0.019	0.017	
臭气浓度 (无量纲)	549	309	549	309	407	549	

编号: YD2020062101

小静压手向抛光波(排(同F0近 口		1			0.3848		
,		检测结	果				
采样日期		2020.07.02			2020.07.03		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	23354	23030	22809	22777	22746	22719	
烟温 (℃)	54.6	56.7	56.8	57.3	56.7	57.6	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	20.2	20.6	21	20.1	21	20.5	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.47	0.47	0.48	0.46	0.48	0.47	
以下空白	學技術			V			

编号: YD2020062101

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)		
小静压车间抛丸废气排气筒P6出 口		31.5	0.5027			
		检测结	果			
采样日期		2020.07.02		2020.07.03		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干流量 (Nm³/h)	23722	23975	24240	24161	24219	24600
烟温 (℃)	58.6	59.6	60.4	60.9	61.4	61.9
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	9.4	9.3	9.1	9.0	8.8	9.0
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.22	0.22	0.22	0.22	0.21	0.22

编号: YD2020062101

排	气筒高度((m)	测.	点截面积(m ²)	
	31.5			5.1071		
	检测结	果				
	2020.07.04			2020.07.05		
第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
280497	287077	285787	278091	275499	274103	
48.7	51.1	49.7	50.1	52.6	53.7	
5.6	5.5	5.3	5.3	5.7	5.8	
1.57	1.58	1.51	1.47	1.57	1.59	
未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	
	第一次 280497 48.7 5.6 1.57 未检出 未检出	31.5 检测结 2020.07.04 第一次 第二次 280497 287077 48.7 51.1 5.6 5.5 1.57 1.58 未检出 未检出 未检出 未检出 未检出 未检出		大松田 大松田 大松田 大松田 大松田 未松田 ま松田 ま松田 まね田 まね	****	

编号: YD2020062101

测点名称	排	排气筒高度(m) 23			测点截面积(m²)		
大静压车间表干炉燃烧废气排气筒 P14出口					0.2376		
		检测结	果				
采样日期		2020.07.04			2020.07.05		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm³/h)	10122	10064	9972	10108	10327	10050	
烟温 (℃)	71.3	70.5	70.7	71.1	70.1	71.6	
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	1.6	1.6	1.6	1.4	1.6	1.6	
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.016	0.016	0.016	0.014	0.017	0.016	
二氧化硫实测浓度 (mg/m³)	2	2	3	2	3	3	
二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.020	0.020	0.030	0.020	0.031	0.030	
氮氧化物实测浓度 (mg/m³)	未检出	3	2	3	4	5	
氮氧化物排放速率 (kg/h)	未检出	0.030	0.020	0.030	0.040	0.052	

编号: YD2020062101

公厂区厨房油烟废气排气筒出口		15	0.	4221		
	松	ì测结果	1,50			
采样日期	2020	.08.03	2020	.08.04		
检测项目	第一次	第二次	第一次	第二次		
标干流量 (Nm³/h)	7571	7868	8097	8098		
烟温 (℃)	26.5	26.4	26.8	26.9		
油烟实测浓度 (mg/m³)	0.7	0.6	0.7	0.8		
油烟排放速率 (kg/h)	5.3×10 ⁻³	4.7×10 ⁻³	5.7×10 ⁻³	6.5×10 ⁻³		
下空白	多谷环境		112			

编号: YD2020062101

			无组织废气系	尺样现场气象条	件		
采样日	村间	风向	风速 (m/s)	气温(℃)	气压(kPa)	低云量	总云量
	09:00	S	2.7	27.5	100.7	6	8
2020 00 00	11:00	S	2.9	30.3	100.3	7	8
2020.08.03	13:00	S	3.0	32.9	100.0	6	7
	15:00	S	3.2	32.5	100.2	6	8
	09:00	S	2.8	26.8	100.6	5	8
2020.08.04	11:00	S	3.1	29.6	100.5	6	8
2020.08.04	13:00	S	3.2	31.1	100.1	6	8
	15:00	S	2.9	30.2	100.2	7	8
			2# 3#	4# 大	elT /		N
无组织废气 图 (2020.08.0 04)	3-2020.08.		生产车间	5# 0 6#		空地配电站	

编号: YD2020062101

			无组织原		结果				
	采样时间		2020.	.08.03			2020.	.08.04	
采样点位		09:00	11:00	13:00	15:00	09:00	11:00	13:00	15:00
	厂界上风向 1#	0.230	0.201	0.189	0.226	0.160	0.146	0.190	0.175
颗粒物	厂界下风向 2#	0.441	0.341	0.401	0.355	0.426	0.324	0.331	0.320
(mg/m ³)	厂界下风向 3#	0.333	0.415	0.357	0.448	0.345	0.324	0.322	0.334
	厂界下风向 4#	0.372	0.419	0.403	0.358	0.324	0.411	0.419	0.410
	厂界上风向 1#	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
甲醛	厂界下风向 2#	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
(mg/m^3)	厂界下风向 3#	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
	厂界下风向 4#	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
	厂界上风向 1#	44	154	150	145	14.8	90.8	197	170
二甲苯	厂界下风向 2#	146	91.2	84.3	83.7	148	125	146	112
$(\mu g/m^3)$	厂界下风向 3#	160	157	165	156	176	186	189	189
	厂界下风向 4#	191	170	179	177	179	193	182	172
	厂界上风向 1#	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
臭气浓度	厂界下风向 2#	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
(无量纲)	厂界下风向 3#	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
	厂界下风向 4#	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10

编号: YD2020062101

			无组织原	度气检测约	吉果				
	采样时间		2020.	08.03			2020.	08.04	
采样点位		09:00	11:00	13:00	15:00	09:00	11:00	13:00	15:00
	厂界上风向 1#	0.54	0.51	0.51	0.44	0.55	0.56	0.55	0.46
	厂界下风向 2#	0.99	0.87	0.79	0.97	0.81	0.95	1.08	0.90
VOCs(以非	厂界下风向 3#	1.04	1.01	0.88	0.82	1.02	0.70	1.08	0.91
甲烷总烃计) (mg/m³)	厂界下风向 4#	0.89	0.73	0.96	0.78	0.91	0.99	0.95	0.78
	厂房外北边界靠 近喷涂工艺处5#	0.65	0.50	0.73	0.47	0.52	0.65	0.60	0.73
	厂房外北边界靠近电泳工艺处6#	0.64	0.46	0.56	0.53	0.41	0.41	0.42	0.50

编号: YD2020062101

		废水检测结身	果		
- 采样日	- 采样日期		2020.07.29		.07.30
测点名称	检测项目	第一次	第二次	第一次	第二次
	pH 值 (无量纲)	7.16	7.20	7.12	7.15
	CODcr (mg/L)	144	149	140	145
	BOD ₅ (mg/L)	44.3	44.9	42.7	44.2
北厂区污水排放口—	悬浮物 (mg/L)	73	73	73	74
16)区沿外排放口	氨氮 (mg/L)	0.822	0.863	0.824	0.843
	总磷 (mg/L)	0.39	0.40	0.43	0.44
	总氮 (mg/L)	2.12	2.22	2.14	2.24
	动植物油 (mg/L)	0.64	0.68	0.62	0.69

编号: YD2020062101

	地下水检测结果	
采样日期	20	20.07.29
测点名称	检测项目	第一次
	pH 值 (无量纲)	7.35
	耗氧量 (mg/L)	2.22
	氨氮 (mg/L) 0.197	
丰厂以工人以 如此	阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.068
南厂地下水监测井	硝酸盐 (mg/L)	15.6
	亚硝酸盐 (mg/L)	0.026
	挥发酚 (mg/L)	<0.0003
	二甲苯 (µg/L)	<0.5

编号: YD2020062101

测量仪器及编号		多功能声级计 YD-YC	2017
测量日期		2020.08.01	
	噪声测	量仪器校准	
校准设备	校准时段	测量前校准 dB(A)	测量后校准 dB(A)
AWA6221B 型声校准	昼间	93.8	93.8
器	夜间	93.8	93.8
	检测的	寸气象参数	
昼间天气	昼间风速(m/s)	夜间天气	夜间风速(m/s)
多云	2.8	多云	2.6
	检验		
检测点号或检测点位 置	主要噪声	检测时间	等效连续 A 声级 dB(A) 测量值 (dB(A))
1#北厂区东厂界外 1 米	马路噪声	15:31	56.2
1#北厂区东厂界外 1 米	马路噪声	22:02	53.1
2#北厂区北厂界外 1 米	车间噪声	15:45	50.2
2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	22:15	47.7
3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	16:03	51.1
3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	22:29	48.4
4#北厂区南厂界外1米	马路噪声	16:18	53.9
4#北厂区南厂界外1米	马路噪声	22:45	51.7
	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	▲ 2#	N 1
噪声测点示意图 (2020.08.01)	3#	车间 食堂	▲ 马 1# 路
备注		/	▲ 噪声检测点位

编号: YD2020062101

	<u> </u>	多功能声级计 YD-YC	2017
测量日期		2020.08.01	
	噪声测力	量仪器校准	
校准设备	校准时段	测量前校准 dB(A)	测量后校准 dB(A)
AWA6221B 型声校准	昼间	93.8	93.8
器	夜间	93.8	93.8
	检测时	气象参数	
昼间天气	昼间风速(m/s)	夜间天气	夜间风速(m/s)
多云	2.8	多云	2.6
	检测	则结果	
检测点号或检测点位 置	主要噪声	检测时间	等效连续 A 声级 dB(A)
		16:35	测量值(dB(A))
5#南厂区东厂界外1米	马路噪声	22:59	54.2
6#南厂区北厂界外1米	车间噪声	16:56	50.6
6#南厂区北厂界外1米	车间噪声	23:14	55.0 52.1
7#南厂区西厂界外1米	车间噪声	17:09	56.0
7#南厂区西厂界外1米	车间噪声	23:30	53.1
8#南厂区南厂界外1米	风机噪声	17:23	57.1
8#南厂区南厂界外1米	风机噪声	23:47	54.2
	To be		NT
	**************************************	A 6#	N
	*************************************	▲ 6#	N
噪声测点示意图 (2020.08.01)	*** *** *** *** *** *** *** *** *** **		
	7#	车间	
	7#	车间 车间	
	7#	车间 车间 车间	

编号: YD2020062101

测量仪器及编号		多功能声级计 YD-YO	2017
测量日期		2020.08.02	
	噪声测	则量仪器校准	
校准设备	校准时段	测量前校准 dB(A)	测量后校准 dB(A)
AWA6221B 型声校准	昼间	93.8	93.8
器	夜间	93.8	93.8
	检测	时气象参数	7
昼间天气	昼间风速(m/s)	夜间天气	夜间风速(m/s)
多云	2.6	多云	2.4
	检		
检测点号或检测点位	主要噪声	检测时间	等效连续 A 声级 dB(A)
置	工女保厂	45天6611-111-11	测量值(dB(A))
1#北厂区东厂界外 1 米	马路噪声	15:21	55.4
1#北厂区东厂界外 1 米	马路噪声	22:04	52.8
2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	15:35	51.3
2#北厂区北厂界外1米	车间噪声	22:17	48.5
3#北厂区西厂界外1米	车间噪声	15:50	51.0
#北厂区西厂界外1米	车间噪声	22:34	48.5
#北厂区南厂界外1米	马路噪声	16:09	54.3
#北厂区南厂界外1米	马路噪声	22:49	51.3
		A 2#	N ↑ ! !
		车间	
噪声测点示意图			
噪声测点示意图 (2020.08.02)	3#	车间 食堂	▲ 马 1# 路
	_	车间 食堂	Db

编号: YD2020062101

测量仪器及编号		多功能声级计 YD-YO	Q017	
测量日期		2020.08.02		
	噪声测力	量仪器校准		
校准设备	校准时段	测量前校准 dB(A)	测量后校	连准 dB(A)
AWA6221B 型声校准	昼间	93.8	93	3.8
沿	夜间	93.8	93	3.8
		气象参数		
昼间天气	昼间风速(m/s)	夜间天气	夜间风	速(m/s)
多云	2.6	多云	2.	.4
	检测	则结果		
检测点号或检测点位	主要噪声	检测时间	等效连续 A	声级 dB(A
置	工文·朱广	4元 4公 H 1 H 1	测量值(dB(A))
5#南厂区东厂界外1米	马路噪声	16:25	53	.4
5#南厂区东厂界外1米	马路噪声	22:03	50	.4
6#南厂区北厂界外1米	车间噪声	16:45	54	.5
5#南厂区北厂界外1米	车间噪声	23:19	51	.7
7#南厂区西厂界外1米	车间噪声	17:02	54	.7
7#南厂区西厂界外1米	车间噪声	23:36	52	.9
8#南厂区南厂界外1米	风机噪声	17:17	57.	.3
3#南厂区南厂界外1米	风机噪声	23:48	53.	.9
				N
		▲ 6#		
	# T T T	A 6#		
		▲ 6#		
噪声测点示意图 (2020.08.02)		主控制等	▲ 5#	马路
	7#	车间	A 5#	山
	7#	车间 车间	* 5#	山
	7#	车间 车间 车间		山





检测报告

编号:YD2020091501

项目名称:	高端兔维护轮端一体化智能制造项目
	验收补测
委托单位:	
	有限公司
检测类别:	有组织废气、废水
报告日期:	2020年09月27日

が一般を

山东宜达环境检测有限公司 (检验检测专用章)



检验检测机构 资质认定证书

仅用于环境检测报告

证书编号:

山东宜达环境检测有限公司

山东省潍坊高新区清池街道府东社区健康东街以南、高新二路以西健康产业加速器2号楼4层 地址:

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基 本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数 据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



发证日期:

有效期至:

发证机关:



181512342068

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效

编号: YD2020091501

委托单位	名称	名称 山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限 公司					李九永	
女儿平位	地址	地址 潍坊昌邑市围子街道国昌街以南,国政街 以北,绿博大道以西,建新街以东					15318967758	
受检地址		项目厂址及周边区域					/	
样品类别		有组织废气、废水				来源	采样	
样品状态描述		保存完好、标签清楚检测目的				委托检测		
采样人员			张福斌、君	下连港				
检测项目	杜	企测方法依据	检出限	分析人员		1 1	<u></u> 险测设备编号	
		有组织	且织废气	_				
颗粒物	,HJ 83	36-2017 重量法	1.0 mg/m ³	尹文学 电子列		电子天	平(十万分之一) YD-YQ039	
二氧化硫	DB37/T 27	/05-2015 紫外吸收法	2 mg/m ³	张福斌 紫 乔连港		紫外差		
氮氧化物	DB37/T 27	04-2015 紫外吸收法	2 mg/m ³	张礼 乔廷		紫外差		

山东宜达环境检测有限公司

(检验检测专用章)

签发日期: 2020.09.27

编号: YD2020091501

检测项目	检测方法依据	检出限	分析人员	检测设备编号
1 1	有组	组织废气		7
VOCs(以非甲 烷总烃计)	HJ 38-2017 气相色谱法	0.07 mg/m ³	杨珂珂	气相色谱仪 YD-YQ023
二甲苯	HJ 734-2014 固相吸附-热脱附/气相 色谱-质谱法	1	王德凯	气相色谱质谱联用仪 YD-YQ044
		废水		
pH 值	《水和废水监测分析方法》(第四版 增补版)便携式 pH 计法	/	张福斌 乔连港	便携式 pH 计 YD-YQ137
化学需氧量	HJ 828-2017 重铬酸盐法	4 mg/L	徐杰	滴定管
BOD₅	HJ 505-2009 稀释与接种法	0.5 mg/L	徐杰	生化培养箱 YD-YQ030
氨氮	HJ 535-2009 纳氏试剂分光光度法	0.025 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
总磷	GB/T 11893-1989 钼酸铵分光光度 法	0.03 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
总氮	HJ 636-2012 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法	0.05 mg/L	尹文学	紫外可见分光光度计 YD-YQ074
悬浮物	GB/T 11901-1989 重量法	4 mg/L	杨珂珂	电子天平(十万分之一) YD-YQ039
石油类	HJ 637-2018 红外分光光度法	0.06 mg/L	王维帅	红外分光测油仪 YD-YQ022
动植物油	HJ 637-2018 红外分光光度法	0.06 mg/L	王维帅	红外分光测油仪 YD-YQ022
色度	GB/T 11903-1989 稀释倍数法	/	王德凯	

编号: YD2020091501

测点名称	持	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)			
小静压车间涂装废气环保装置入口		1			0.2827			
		检测结果						
采样日期		2020.09.20)		2020.09.2	1		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
标干流量 (Nm³/h)	16586	17015	16671	16671	16764	16604		
烟温 (℃)	26.1	26.5	26.8	26.0	26.0	26.0		
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	3.2	3.1	3.5	3.5	3.5	3.7		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.053	0.053	0.058	0.058	0.059	0.061		
VOCs(以非甲烷总烃计)实测浓度 (mg/m³)	82.5	85.8	83.2	80.2	77.0	75.1		
VOCs(以非甲烷总烃计)排放速率 (kg/h)	1.37	1.46	1.39	1.34	1.29	1.25		
二氧化硫实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
二氧化硫排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
氮氧化物实测浓度 (mg/m³)	5	5	4	3	4	4		
氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.083	0.085	0.067	0.050	0.067	0.066		
二甲苯实测浓度 (mg/m³)	1.50	1.57	1.45	1.05	1.45	1.51		
二甲苯排放速率 (kg/h)	0.025	0.027	0.024	0.018	0.024	0.025		

编号: YD2020091501

测点名称	3	排气筒高度(m)			测点截面积(m²				
小静压车间涂装废气排气筒 P7		20			0.2827				
		检测结果							
采样日期		2020.09.2	0		2020.09.2	:1			
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次			
标干流量 (Nm³/h)	17262	17214	17046	17822	17694	17588			
烟温 (℃)	30.2	30.6	30.9	31.3	31.4	31.7			
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	2.7	2.7	3.0	3.1	3.0	3.2			
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.047	0.046	0.051	0.055	0.053	0.056			
VOCs(以非甲烷总烃计)实测浓度 (mg/m³)	8.43	9.78	9.13	8.29	9.07	9.58			
/OCs(以非甲烷总烃计)排放速率 (kg/h)	0.15	0.17	0.16	0.15	0.16	0.17			
二氧化硫实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出			
二氧化硫排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出			
氮氧化物实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	2	未检出			
氮氧化物排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.035	未检出			
二甲苯实测浓度 (mg/m³)	0.231	0.214	0.203	0.196	0.215	0.216			
二甲苯排放速率 (kg/h)	4.0×10 ⁻³	3.7×10 ⁻³	3.5×10 ⁻³	3.5×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³			

编号: YD2020091501

标干流量 (Nm³/h) 烟温	一次 700 .9	/ 检测结 2020.09.22 第二次 10594		第一次	0.2827	第三次
检测项目 第一 标干流量 (Nm³/h) 10° 烟温 (°°) 41 颗粒物实测浓度	700	第二次	第三次			
检测项目 第一 标干流量 (Nm³/h) 10° 烟温 (°°) 41 颗粒物实测浓度	700	第二次	第三次			
标干流量 (Nm³/h) 10° 烟温 (°C) 41 颗粒物实测浓度	700	10594			第二次	第三次
(Nm³/h) 烟温 (°C) 颗粒物实测浓度			10408	10398		
(°C) 41 颗粒物实测浓度 2	.9	42.0			10235	10594
9		42.0	42.1	42.1	42.3	42.0
	1	2.0	2.2	2.1	2.1	2.0
颗粒物排放速率 (kg/h)	22	0.021	0.023	0.022	0.021	0.021
VOCs(以非甲烷总烃计)实测浓度 (mg/m³)	.6	24.8	27.8	23.2	24.8	22.4
VOCs(以非甲烷总烃计)排放速率 (kg/h) 0.3	32	0.26	0.29	0.24	0.25	0.24
二氧化硫实测浓度 (mg/m³)	出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
二氧化硫排放速率 (kg/h)	出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
氮氧化物实测浓度 (mg/m³)		2	2	未检出	3	4
氮氧化物排放速率 (kg/h)	21	0.021	0.021	未检出	0.031	0.042

编号: YD2020091501

测点名称	排气筒高度(m)			测点截面积(m²)				
大静压车间电泳废气排气筒 P15	20			0.2827				
		检测结果						
采样日期		2020.09.22	2		2020.09.2	3		
检测项目	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次		
标干流量 (Nm³/h)	9147	9022	8899	8808	8964	9087		
烟温 (℃)	41.9	41.3	39.6	39.8	43.3	61.7		
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	1.8	1.8	1.7	1.9	1.8	1.9		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.016	0.016	0.015	0.017	0.016	0.017		
VOCs (以非甲烷总烃计) 实测浓度 (mg/m³)	13.7	13.4	14.4	13.8	12.5	13.9		
VOCs (以非甲烷总烃计) 排放速率 (kg/h)	0.13	0.12	0.13	0.12	0.11	0.13		
二氧化硫实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	2	未检出		
二氧化硫排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.018	未检出		
氮氧化物实测浓度 (mg/m³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		
	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出		

编号: YD2020091501

		废水检测结员	R			
采样日期		2020.	09.20	2020.09.21		
测点名称	检测项目	第一次	第二次	第一次	第二次	
南厂区污水排放口—	pH 值 (无量纲)	7.637	7.68	7.71	7.72	
	化学需氧量 (mg/L)	81	84	80	79	
	BOD ₅ (mg/L)	28.6	32.1	27.9	28.7	
	悬浮物 (mg/L)	36	36	36	36	
	氨氮 (mg/L)	13.7	13.9	13.9	14.1	
	总磷 (mg/L)	0.47	0.48	0.47	0.5	
34	总氮 (mg/L)	15.8	14.7	14.8	14.4	
	动植物油 (mg/L)	0.20	0.18	0.18	0.19	
	石油类 (mg/L)	0.08	0.07	0.07	0.07	
	色度 (度)	8	8	8	8	

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	山东浩信昌盛汽车零部件智 能制造有限公司	统一社会 信用代码	91370786MA3MGMW2XM			
法定代表人	吕继贤	联系电话	18863605599			
联系人	王亚光	联系电话	15169563166			
传真		电子信箱				
单位地址	昌邑市围子街道国昌街以南,	国政街以北,	绿博大道以西,建新街以东			
经纬度	中心经度 119° 27'25.2"E 中心纬度 36° 49'33.6"N					
预案名称	山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司突发环境事件应急预案					
风险级别	一般环境风险"一般[一	一般一大气(Q	0) +一般-水(Q0)]"			

本单位于 2020 年 8 月 19 日签署发布了突发环境事件应急预案,备案条件具备,备案文件齐全,现报送备案。

本单位承诺,本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实,无虚假,且未隐瞒事实。



预案签署人 王希宗 时间 2020.8.19

突发环境 事件 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种 一种	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文例编制说明(编制过程概述、重编制说明(编制过程概述、重评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。	件、环境应急				
备案意见	该单位的突发环境事件应急文件齐全,予以备案。	预案备案文件	已于2020年8月19日收讫, 案受理部门(公章) 2020年8月19日			
备案编号	370786-2020-116-L					
报送单位	山东浩信昌盛汽车零部件智能制造有限公司					
受理部门负责人	于亮辰	经办人	于亮辰			

注:备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般L、较大M、重大H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案,是永年县环境保护局当年受理的第26个备案,则编号为:130429-2015-026-H;如果是跨区域的企业,则编号为:130429-2015-026-HT。